



**MINISTERO DELL'ECONOMIA E DELLE FINANZE  
DIPARTIMENTO DELLE FINANZE  
DIREZIONE DELLA GIUSTIZIA TRIBUTARIA  
COMMISSIONE TRIBUTARIA REGIONALE DELLA CAMPANIA**

**Determina a contrarre n. 10 del 02/03/2021**

**OGGETTO: Affidamento diretto del servizio di sanificazione urgente presso i locali della Commissione Tributaria Regionale della Campania sede di Salerno e della Commissione Tributaria Provinciale di Salerno mediante trattativa diretta tramite il Mercato elettronico della Pubblica Amministrazione ai sensi dell'art. 36 comma 2 lett. a) del D.lgs. 50/2016.**

**IL DIRIGENTE**

Vista la legge 30 dicembre 2020 n. 178 "Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2021 e bilancio pluriennale per il triennio 2021-2023, pubblicata in G.U. serie generale n. 322 del 30 dicembre 2020 – supplemento ordinario n. 46;

Visto il Decreto 30 dicembre 2020, con il quale sono state ripartite in capitoli le unità di voto parlamentare relative al Bilancio di previsione dello Stato per l'anno 2021 e per il triennio 2021-2023, e in particolare la tabella 2 recante lo stato di previsione della spesa del Ministero dell'economia e delle finanze, pubblicato in G.U. serie generale n. 323 del 31 dicembre 2020 – supplemento ordinario n. 47;

Visto il decreto n. 550 dell'11 gennaio 2021, con il quale il Ministero dell'economia e delle finanze ha autorizzato i titolari dei centri di responsabilità amministrativa ad adottare i provvedimenti necessari per lo svolgimento dell'ordinaria attività di gestione che non comporti scelte programmatiche né determinazione di priorità operative nell'ambito degli stanziamenti inclusi nello stato di previsione del Ministero dell'economia e delle finanze (Tabella 2) per l'esercizio finanziario 2021;

Visto il Decreto del Ministero dell'economia e delle finanze – Dipartimento delle finanze – Direttore generale delle finanze prot. n. 26489 del 23 dicembre 2011 con il quale è stato disposto il riordino delle competenze gestionali ed amministrativo-contabili delle Commissioni tributarie a far data dal 1 gennaio 2012;

Vista la Legge 28 dicembre 2015 n. 221, recante Disposizioni in materia ambientale per promuovere misure di green economy e per il contenimento dell'uso eccessivo di risorse naturali ed in particolare l'art. 18, commi 1 e 2, "Applicazione di criteri ambientali minimi negli appalti pubblici per le forniture e negli affidamenti di servizi";

Visto l'art. 32, comma 2, del D.lgs. 18 aprile 2016, n. 50, secondo il quale prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le stazioni appaltanti, in conformità ai propri ordinamenti, decretano o determinano di contrarre, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte, nonché la possibilità di procedere nelle procedure di cui all'art. 36, comma 2, lett. a), "ad affidamento diretto tramite determina a contrarre, o atto equivalente, che contenga, in modo semplificato, l'oggetto dell'affidamento, l'importo, il fornitore, le ragioni della scelta del fornitore, il possesso da parte sua dei requisiti di carattere generale, nonché il possesso dei requisiti tecnico-professionali, ove richiesti";

Visti gli artt. 35 e 36 del citato D. Lgs. 18 aprile 2016, n. 50, recanti le soglie di rilevanza comunitaria e i contratti sotto soglia;

Visto l'art. 1, comma 450, della legge 27 dicembre 2006 n. 296 che prevede che dal 1° luglio 2007, le amministrazioni statali centrali e periferiche, ad esclusione degli istituti e delle scuole di ogni ordine e grado, delle istituzioni educative e delle istituzioni universitarie, per gli acquisti di beni e servizi al di sotto della soglia di rilievo comunitario, sono tenute a fare ricorso al mercato elettronico della pubblica amministrazione di cui all'articolo 328, comma 1, del regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 5 ottobre 2010, n. 207;

Visto il D. L. 7 maggio 2012 n. 52, convertito, con modificazioni, dalla legge 6 luglio 2012 n. 94, recante Disposizioni urgenti per la razionalizzazione della spesa pubblica;

Visto l'art. 9, comma 7, del D. L. 24 aprile 2014 n. 66, convertito, con modificazioni, dalla legge 23 giugno 2014 n. 89, recante Acquisizione di beni e servizi attraverso soggetti aggregatori e prezzi di riferimento;

Viste le comunicazioni pervenute dalla Direzione provinciale di Salerno dell'Agenzia delle Entrate, nelle quali è stato rappresentato l'insorgere di molteplici contagi da Covid-19 presso i loro Uffici, che occupano lo stesso compendio immobiliare delle Commissioni Tributaria Regionale della Campania-sezione staccata di Salerno e della Commissione Tributaria Provinciale di Salerno;

Ravvisata l'assoluta necessità di garantire il rispetto dei principi sanciti dal D.Lgs. 81/2008 in materia di sicurezza dei luoghi di lavoro e di salute dei lavoratori, tanto più in considerazione del perdurare della emergenza sanitaria da Covid-19;

#### DETERMINA

che si procederà all'affidamento del servizio di sanificazione mediante trattativa diretta sul portale CONSIP Acquisti in rete PA, ai sensi dell'articolo 36, comma 2, lettera a) del D.lgs. 50/2016, per le esigenze della Commissione Tributaria Regionale della Campania - sede di Salerno - e della Commissione Tributaria Provinciale di Salerno, alla ditta Pulim 2000 Soc. Coop., con sede in Battipaglia in Via Primo Baratta, 10, partita iva nr 03523460651.

A tal fine dà atto che:

- l'importo del contratto per il servizio di cui in oggetto, è determinato in € 600,00 (euro seicento/00) per entrambe le sedi. Il suddetto importo si intende IVA esclusa;
- tale importo sarà comunicato a mezzo pec al competente ufficio del DAG per l'assegnazione sul Sistema Sigma del budget operativo e disponibile per le singole Commissioni Tributarie;
- si è provveduto, in base alla vigente normativa, ad acquisire d'ufficio il DURC e ad effettuare le verifiche ex art. 80 del D.lgs. 50/2016;
- è stato acquisito il seguente CIG Z4030D7F45;
- il sottoscritto, in qualità di datore di lavoro, espletterà le funzioni di Responsabile del procedimento e nomina quali Direttori dell'esecuzione:
  - la dott.ssa Maria Rosalia Montone per la Commissione Tributaria Regionale della Campania – sede di Salerno;
  - la dott.ssa Luciana Tedesco per la Commissione Tributaria Provinciale di Salerno;
- si procederà, ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs.n.50 del 2016, alla pubblicazione del presente atto sul web istituzionale del Ministero dell'Economia e delle Finanze, al fine di garantire il rispetto del principio di trasparenza, in applicazione delle disposizioni di cui al decreto legislativo n. 33 del 2013 e successive modifiche apportate dal decreto legislativo n. 97 del 2016.

Il Dirigente  
Domenico Cavallaro  
(firmato digitalmente)