

1_4	CALZE LUNGHE DI COTONE			
DESCRIZIONE	<p>Le calze (lunghe fino al ginocchio) sono costituite da:</p> <ul style="list-style-type: none"> – polsino elastico con maglia a costa 1:1. per un totale di ca 240 coste. Titolo dei filati: cotone titolo Ne 90/2 o equivalente ed un filo elastico di titolo 75/86, inserito nel bordo tubolare e nella parte superiore del polsino. A maglia riposata si dovranno contare non meno di n° 50 riprese per ogni 5 cm.; – gamba: maglia a costa 7:3 per un totale di ca 240 coste. Titolo dei filati: cotone titolo Ne 90/2 o equivalente. A maglia riposata si dovranno contare meno di n° 50 riprese per ogni 5 cm.; – piede: il dorso è a costa 7:3 per un totale di ca 123 coste. La soletta del piede è a maglia liscia. Titolo dei filati: cotone titolo Ne 90/2 o equivalente. A maglia riposata si dovranno contare non meno di n° 60 riprese per ogni 5 cm. – tallone e punta: sono a maglia liscia ed eseguiti con l'impiego di filato di cotone titolo Ne 90/2. La chiusura della punta delle calze dovrà essere ottenuta anche con sistema automatico realizzabile con macchine tipo "Rosso" o equivalente. <p>Peso medio un paio di calze (11): g 40 ± 10%..</p> <p>Ai fini della funzionalità del manufatto è necessario che:</p> <ul style="list-style-type: none"> - non vi siano fili pendenti all'altezza del polsino; - all'interno della calza non vi siano nodi o grovigli di filato che possano recare molestia al piede. 			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	Tessuto a maglia	Composizione	Cotone 100%	Dir.96/73/CE 16-12-96
		Trattamenti di nobilitazione (batteriostatico e fungostatico)	Le calze devono essere sottoposte ai trattamenti "batteriostatico" e "fungostatico", impiegando prodotti che non permettano alcuno sviluppo batterico o fungino.	Le regolarità ed il livello del trattamento devono essere comprovati da certificazione o documentazione equivalente rilasciata da Istituti specializzati alla verifica di tali proprietà, da presentarsi da parte della ditta fornitrice, unitamente alla consegna del materiale.
		Resistenza alla perforazione (sfera da mm 20)	– N 500 sul tessuto a maglia liscia o a costa non rinforzata (gamba, dorso del piede e soletta); – N 600 sul tessuto a maglia liscia rinforzata	UNI 5421

		(punta e tallone).	
	Variazioni dimensionali	10% max	UNI EN 26330 lavatrice tipo A1 prova 3A - asciugamento tipo B detersivo ECE)
	Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
		<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore ind. 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
		<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Nero – Blu – Bianco - Grigio - Marrone		
ATTAGLIAMENTO	9½ (35-36) - 10 (37-38) – 10½ (39-40) – 11 (41-42) - 11½ (43-44) – 12 (45-46) - 13(47-48)		
ETICHETTATURA	Su un'etichetta messa a cavallotto delle calze appaiate (e fermate con gancetti alla punta del piede e/o al tallone) devono essere riportate le indicazioni relative alla composizione della materia prima, ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.		
IMBALLAGGIO	Le calze appaiate devono essere immesse in ragione di 10 paia in scatole di tipo commerciale qualora l'Amministrazione richiedesse un quantitativo uguale o a multipli di 10 paia. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere sempre riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, ditta produttrice, taglia del manufatto.		
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)			

