

1_3	CALZE LUNGHE ANTISUDORE DA LAVORO			
DESCRIZIONE	<p>Le calze (lunghe fino al ginocchio) sono costituite da:</p> <ul style="list-style-type: none"> – polsino elastico con maglia a costa 1:1. per un totale di ca 168 coste. Titolo dei filati : poliestere Tex 32,8x2 o equivalente più un filo poliammidico elasticizzato più un filo elastico. A maglia riposata si dovranno contare non meno di n° 27 riprese per ogni 5 cm.; – gamba: maglia a costa 6:2 per un totale di ca 168 coste. Titolo dei filati: poliestere Tex 32,8x2 o equivalente più un filo poliammidico elasticizzato. A maglia riposata si dovranno contare meno di 35 riprese per ogni 5 cm.; – malleolo, tallone, piede e punta: sono a maglia liscia all'esterno e maglia a spugna all'interno. Titolo dei filati: poliestere Tex 32,8x2 o equivalente più filo elastico. A maglia riposata si dovranno contare non meno di n° 465 riprese per ogni 5 cm.. <p>Peso medio un paio di calze (2^): g 120 \pm 10%.</p> <p>Ai fini della funzionalità del manufatto è necessario che:</p> <ul style="list-style-type: none"> - non vi siano fili pendenti all'altezza del polsino; - all'interno della calza non vi siano nodi o grovigli di filato che possano recare molestia al piede. 			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	Tessuto a maglia	Composizione finale manufatto	-Poliestere (fibra copolimero a bassa formazione di pilling, sezione a croce con quattro canali) 90% -Poliammide 8/9% -Elastan 1%	Dir.96/73/CE 16- 12-96
		Trattamenti di nobilitazione (batteriostatico e fungostatico)	Le calze devono essere sottoposte ai trattamenti "batteriostatico" e "fungostatico", impiegando prodotti che non permettano alcuno sviluppo batterico o fungino.	Le regolarità ed il livello del trattamento devono essere comprovati da certificazione o documentazione equivalente rilasciata da Istituti specializzati alla verifica di tali proprietà, da presentarsi da parte della ditta fornitrice, unitamente al materiale.
		Resistenza alla perforazione (sfera da mm 20)	– N 400 (gamba); – N 150 (punta, piede, malleolo e tallone).	UNI 5421
		Variazioni	10% max	UNI EN 26330

		dimensionali		lavatrice tipo A1 prova 5A - asciugamento tipo B deterativo ECE)
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105- B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore ind. 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105- E04
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105- E05-E06
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE		Nero – Blu – Bianco - Grigio – Marrone		
ATTAGLIAMENTO		1^ (36-37-38) - 2^ (39-40-41) – 3^(42-43-44) – 4^ (45-46-47)		
ETICHETTATURA		Su un'etichetta messa a cavallotto delle calze appaiate (e fermate con gancetti alla punta del piede e/o al tallone) devono essere riportate le indicazioni relative alla composizione della materia prima, ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.		
IMBALLAGGIO		Le calze appaiate devono essere immesse in ragione di 10 paia in scatole di tipo commerciale qualora l'Amministrazione richiedesse un quantitativo uguale o a multipli di 10 paia. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere sempre riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, ditta produttrice, taglia del manufatto.		
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				