

1_1	CALZE DA GINNASTICA CORTE			
<b>DESCRIZIONE</b>	<p>Le calze (la cui lunghezza arriva fino al polpaccio) sono costituite da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>polsino elastico</b> con maglia a costa 1:1. per un totale di ca 168 coste. Titolo dei filati: poliestere Tex 32,8x2 o equivalente più un filo poliammidico elasticizzato più un filo elastico. A maglia riposata si dovranno contare non meno di n° 28 riprese per ogni 5 cm.;</li> <li>– <b>gamba:</b> maglia a costa 6:2 per un totale di ca 168 coste. Titolo dei filati: poliestere Tex 32,8x2 o equivalente più un filo poliammidico elasticizzato. A maglia riposata si dovranno contare meno di 40 riprese per ogni 5 cm.;</li> <li>– <b>malleolo, tallone, piede e punta:</b> sono a maglia liscia all'esterno e maglia a spugna all'interno. Titolo dei filati: poliestere Tex 32,8x2 o equivalente più filo elastico. A maglia riposata si dovranno contare non meno di n° 46 riprese per ogni 5 cm..</li> </ul> <p>Peso medio un paio di calze (2^): g 96 ± 10%.</p> <p>Ai fini della funzionalità del manufatto è necessario che:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- non vi siano fili pendenti all'altezza del polsino;</li> <li>- all'interno della calza non vi siano nodi o grovigli di filato che possano recare molestia al piede.</li> </ul>			
<b>REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME</b>	<b>MATERIALE</b>	<b>REQUISITO</b>	<b>VALORE PRESCRITTO</b>	<b>NORMA DI COLLAUDO</b>
	Tessuto a maglia	Composizione Finale manufatto	-Poliestere 90% -Poliammide 8/9% -Elastan 1%	Dir.96/73/CE 16-12-96
		Trattamenti di nobilitazione (batteriostatico e fungostatico)	Le calze devono essere sottoposte ai trattamenti "batteriostatico" e "fungostatico", impiegando prodotti che non permettano alcuno sviluppo batterico o fungino.	Le regolarità ed il livello del trattamento devono essere comprovati da certificazione o documentazione equivalente rilasciata da Istituti specializzati alla verifica di tali proprietà, da presentarsi da parte della ditta fornitrice, unitamente al materiale.
		Resistenza alla perforazione (sfera da mm 20)	– N 400 (gamba); – N 150 (punta, piede, malleolo e tallone).	UNI 5421
		Variazioni dimensionali	10% max	UNI EN 26330 lavatrice tipo A1

prova 5A -

		Solidità della tinta		Asciugamento tipo B deterensivo ECE)
			allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			al sudore: degr. e scarico non inferiore ind. 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			agli acidi ed alcali: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
<b>COLORE</b>		Bianco - Grigio – Blu - Nero		
<b>ATTAGLIAMENTO</b>		1^ (36-37-38) - 2^ (39-40-41) – 3^(42-43-44) – 4^ (45-46-47)		
<b>ETICHETTATURA</b>		Su un'etichetta messa a cavallotto delle calze appaiate (e fermate con gancetti alla punta del piede e/o al tallone) devono essere riportate le indicazioni relative alla composizione della materia prima, ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.		
<b>IMBALLAGGIO</b>		Le calze appaiate devono essere immesse in ragione di 10 paia in scatole di tipo commerciale qualora l'Amministrazione richiedesse un quantitativo uguale o a multipli di 10 paia. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere sempre riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, ditta produttrice, taglia del manufatto.		
<b>DISEGNO ORIENTATIVO</b>  (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				