



MINISTERO DELL'ECONOMIA E DELLE FINANZE

Dipartimento del Tesoro

Direzione V (ex IV)

Ufficio I - Via XX Settembre, n. 97 – 00187 - Roma

Oggetto: Dichiarazione ai sensi dell'art. 53, comma 14 del Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 e dell'art. 15 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Il sottoscritto Paolo Carbone, nato a Genova (GE) il ~~15/05/1978~~ in riferimento all'incarico di Ausiliario/Auditore del Consulente Tecnico di Parte del MEF nella vertenza Fondazione Monte dei Paschi di Siena conferito dalla scrivente amministrazione, dichiara ai sensi delle norme indicate in oggetto:

- ☒ di non ritenere di trovarsi in situazioni, anche potenziali, di conflitto di interessi derivanti dall'incarico ricevuto;
- di non svolgere alcun incarico e di non avere alcuna titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione attività professionale;
- di svolgere l'incarico di _____ presso _____;
- di avere la titolarità della carica di _____ presso _____;
- ☒ di svolgere l'attività professionale di Dottore Commercialista – Revisore Legale dei Conti.

Roma, 21/04/2021