

Al Ministero dell'Economia e delle Finanze
Dipartimento del Tesoro
Direzione IV e Direzione VII
Roma

Oggetto: dichiarazione ai sensi dell'art. 53, c. 14, del D.Lgs. 165/2001 e dell'art. 15 del D.Lgs. 33/2013

Il sottoscritto Andrea Zoppini note a Rome: P 15/08/65

cui codesta Amministrazione ha conferito, per un anno a partire dal 13/9/2016, l'incarico di consulenza a titolo gratuito nelle materie di competenza della Direzione IV e della Direzione VII, ai sensi delle norme indicate in oggetto

DICHIARA

- ☒ di non trovarsi in situazioni, anche potenziali, di conflitto di interessi derivanti dall'incarico ricevuto;
- ☐ di non svolgere alcun incarico e di non avere alcuna titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione, né di esercitare altra attività professionale;
- ☒ di svolgere l'incarico di Professore presso Univ. Roma Tre,
Ente di diritto privato regolato/finanziato dalla Pubblica Amministrazione;
- ☐ di avere la titolarità della carica di presso
....., Ente di diritto privato/ finanziato dalla Pubblica Amministrazione;
- ☒ di svolgere l'attività professionale di AVVOCATO.....

Roma, 26.X.2016

Andrea Zoppini