

ALLEGATO 6

VERIFICHE ISPETTIVE DELL'ACCORDO QUADRO

MODALITA' DI ESECUZIONE DELLE VERIFICHE ISPETTIVE DELL'ACCORDO QUADRO

Consip e/o terzi incaricati, potranno effettuare verifiche in loco presso gli stabilimenti di produzione indicati dal Fornitore nell'Allegato 1 - Dichiarazione necessaria, accertando la corrispondenza dei seguenti elementi dichiarati, secondo le seguenti modalità:

1. Verifica dell'esistenza degli stabilimenti produttivi dei soggetti che realizzano il **Confezionamento**, dichiarati nell'Allegato 1 - Dichiarazione necessaria.
2. Verifica dei **nominativi dei tecnici**, nonché dei responsabili e degli addetti incaricati ai controlli qualità relativamente a ciascun stabilimento interessato dalle fasi di **Confezionamento**, dichiarate nell'Allegato 1 - Dichiarazione necessaria.
3. Verifica del possesso delle **tipologie di attrezzatura tecnica** dichiarate per il **confezionamento** delle camicie di cui all'Allegato 1 - Dichiarazione necessaria e, segnatamente, accertamento delle seguenti circostanze:
 - sede dello stabilimento di produzione ove è ubicata l'attrezzatura,
 - tipologia di attrezzatura tecnica,
 - quantità di attrezzatura presente presso lo stabilimento di produzione per ciascuna tipologia,
 - Numeri di matricola delle attrezzature indicate.
4. Verifica della **capacità produttiva giornaliera** di prodotti finiti dichiarata di cui all'Allegato 1 - Dichiarazione necessaria.
Al fine di tale accertamento, verrà richiesta la produzione di prodotti finiti confezionati analoghi ai prodotti previsti nel Capitolato tecnico (ad esclusione della tipologia di tessuto), da realizzarsi in un arco temporale di 8 (otto) ore lavorative e continuative.
Nel corso della verifica verrà accertato che la produzione dei prodotti analoghi a quelli previsti nel Capitolato tecnico sia derivante da un processo di lavorazione di confezione in atto svolto alla presenza degli incaricati della verifica nel predetto arco temporale.
Per prodotto analogo a quelli previsti nel Capitolato tecnico, si intende un prodotto che rispetti almeno le caratteristiche tecniche indicate nella relativa "Scheda Prodotto Analogo", di seguito riportata.

Per la positiva verifica di quanto dichiarato nell' Allegato 1 - Dichiarazione necessaria, il numero dei pezzi prodotti nel corso della verifica deve essere almeno pari a quello dichiarato.

SCHEDA PRODOTTO ANALOGO	
DETTAGLIO DI CONFEZIONAMENTO CAMICIA A MANICHE LUNGHE UOMO/DONNA	
Principali parti componenti	Due davanti
	Tasche al petto
	Un dietro
	Uno spallaccio
	Un colletto con rinforzi interni termosaldati
	Due maniche lunghe