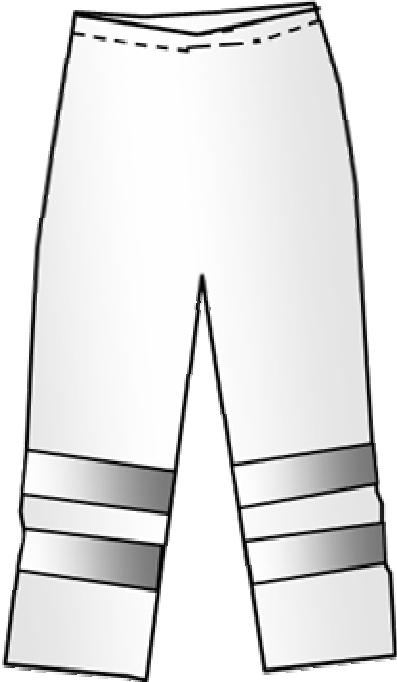
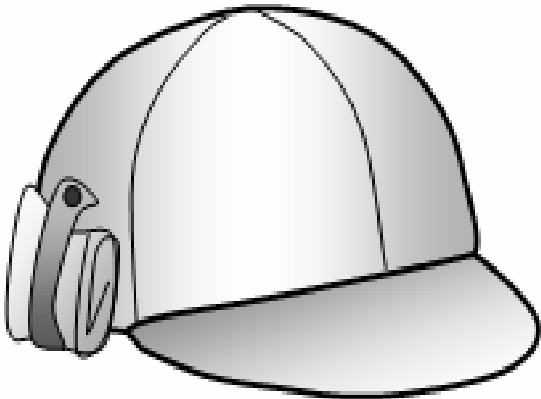


3_14	SOVRAPANTALONI AD ALTA VISIBILITA'			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALAZIONE	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	I sovrapantaloni ad alta visibilità devono essere realizzati nel rispetto delle sottoeluate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il capo è composto da due parti anteriori e due posteriori che formano i due gambali. La vita è regolata tramite un elastico inserito nella piegatura del tessuto che forma una guaina. Al fondo i gambali presentano un'orlatura. All'interno i sovrapantaloni hanno una fodera in poliestere. Due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio argento sono applicate sul fondo dei gambali.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO (rispondente alla norma UNI EN 471)	Composizione	Poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Titolo dei filati	Ordito: Tex 20 +/- 10% Trama: Tex 20 +/- 10%	UNI 9275
		Armatura	Batavia	UNI 8099

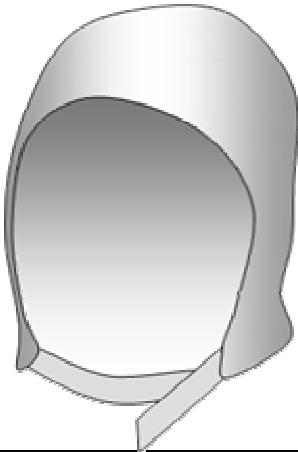
		Riduzioni		Ordito: 34 +/-3% Trama: 32 +/-3%	UNI EN 1049-2
		Composizione Strato funzionale		Politetrafluoretilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	---
		MATERIALE FINITO	Massa areica	180 gr/mq ± 15%	UNI 12127
			Resistenza alla trazione	ordito min N 850 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
			Permeabilità al vapore d'acqua	> / = 700 gr/m² 24h	UNI 4818/26
			Resistenza penetraz. acqua	Classe 3	UNI EN 343
			Resistenza passaggio Vap.acqua	Classe 3	UNI EN 343
			Resistenza bagnatura superficiale	Min ISO 4	UNI EN 24920
	FODERA	Composizione		100% poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Armatura		Maglia in catena	---
		Massa areica		90 gr/mq ± 10%	UNI EN 12127
		Resistenza a trazione		Ordito min N 180 Trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza lacerazione		Ordito min N 10 Trama min N 13	UNI EN ISO13937-1
		Solidità della tinta		al lavaggio domestico e commerciale (40°): degrad. e scarico 5	UNI EN ISO 105C06
				al lavaggio a secco Scarico 5 Degradazione 5	UNI EN ISO 105D01
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza		Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda				
	COLORE		Arancione-rosso – Giallo		
	ATTAGLIAMENTO		XS (46 48) – S (48 50) – M (50 52) – L (52 54) – XL (54 56) – XXL (56 58) – XXXL (58 60)		
	MARCATURA		Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI EN 471. Inoltre, all'interno dei sovrapantaloni deve essere applicata		

	<p>un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>I sovrappantaloni dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri sovrappantaloni in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

4_1	BERRETTO IN TESSUTO IGNIFUGO	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili.
	UNI EN 531	Per quanto attiene gli indumenti di protezione per lavoratori dell'industria esposti al calore e specifica i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per tali indumenti.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	Il berretto è realizzato in fibra paraaramidica da 180 gr/mq . La calotta è composta da falde sagomate e la visiera è del tipo semirigido in materiale indeformabile rivestito. Posteriormente è applicato alla calotta con cuciture un tratto di tessuto in fibra paraaramidica (Sahariana) per l'eventuale protezione della nuca e del collo. Tre alamari disposti lungo il bordo di attaccatura della sahariana alla calotta e muniti di bottone a scatto metallico consentono di trattenere la sahariana arrotolata intorno alla calotta, nella condizione di riposo, agganciandosi alle parti di bottone a scatto metallico applicate alla calotta stessa. Una elasticizzazione ricoperta nella parte posteriore del perimetro inferiore della calotta rende il berretto adattabile a tutte le taglie. Il berretto è foderato in cotone ignifugato da 120 gr/mq antisudore e permeabile all'aria.	
COLORE	Arancione-rosso – Rosso	
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni berretto dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri berretti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti	


	<p>contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

4_2	CUFFIA IN TESSUTO IGNIFUGATO			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili.		
	UNI EN 531 + A1 A - B1 - C1 – E1	Per quanto attiene i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per gli indumenti dei lavoratori esposti al calore		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La cuffia è confezionata in tessuto di cotone ignifugo. Sulla nuca è realizzata una elasticizzazione. La cuffia è dotata di sistema di regolazione sottogola con cinturini e fibbia. Tutte le cuciture sono realizzate impiegando filato in fibra meta-aramidica.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	100% Cotone Ignifugato	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	340 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 34 ± 2 trama 20 ± 2	UNI EN 1049-2
		Titolo filati	ordito Tex 50x1 +/- 10% trama Tex 60x1 +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 700 trama min N 550	UNI EN ISO 13934-1
		Determinazione della variazione dimensionale lavaggio a umido	3% max	UNI EN ISO 6330
		Solidità del colore	allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			al sudore: degr. e scarico non inferiore	UNI EN ISO 105-E04
Allegato 1.1		Pag. 1		

			indice 3-4 scala grigi	
			al lavaggio: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			agli acidi ed alcali: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			allo sfregamento: degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Azzurro – Blu – Verde			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 .</p> <p>Inoltre, all'interno della cuffia deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>Le cuffie dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre cuffie in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>				

4_3	GIACCA IN TESSUTO IGNIFUGATO			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili..		
	UNI EN 531 A - B1 - C1 - E1	Per quanto attiene i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per gli indumenti dei lavoratori esposti al calore		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La giacca è costituita da due davanti, da un dietro in un pezzo, da un colletto e dalle maniche L'apertura frontale è regolata tramite abbottonatura metallica a scatto coperta da finta nella parte esterna. I davanti terminano al fondo con un ripiegio che continua comprendendo anche il dietro. Il colletto è del tipo a camicia. Le due maniche a giro, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche sono regolate da elastico. Sui davanti sono applicate, al petto, due tasche dotate di patella copritasca fermata con nastro velcro. Tutte le cuciture sono realizzate impiegando filato in fibra meta-aramidica. All'interno la giacca è provvista di un appendino, in corrispondenza del collo.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
		Composizione	100% Cotone Ignifugato	Dir. 96/73/CE 16-12-96

PRIME	TESSUTO	Massa areica	250 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 34 ± 2 trama 20 ± 2	UNI EN 1049-2
		Titolo filati	ordito Tex 37x1 +/- 10% trama Tex 59 x1 +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 800 trama min N 650	UNI EN ISO 13934-1
		Determinazioni e della variazione dimensionale lavaggio a umido	3% max	UNI EN ISO 6330
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Azzurro – Blu – Verde			
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento. Inoltre, all'interno della giacca deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	Le giacche dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi			

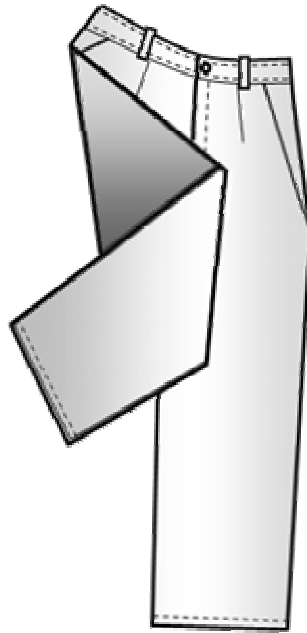
	<p>inserirle con altre giacche in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

4_4	PANTALONI IN TESSUTO IGNIFUGATO			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili.		
	UNI EN 531 A - B1 - C1 - E1	Per quanto attiene i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per gli indumenti dei lavoratori esposti al calore.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il pantalone è formato da due gambali ed un' apertura frontale fermata tramite abbottonatura coperta da patella. Sui fianchi sono realizzate due tasche interne. Una tasca è applicata sul posteriore ed è dotata di patella copritasca fermata con nastro velcro . La cintura in vita è realizzata in doppio strato di tessuto ed è dotata di passanti con luce interna di 6/7 cm. Il fondo gamba è orlato per tutto il perimetro. Tutte le cuciture sono realizzate impiegando filato in fibra meta-aramidica.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	100% Cotone Ignifugato	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 34 ± 2 trama 20 ± 2	UNI EN 1049-2
		Titolo filati	ordito Tex 37x1 +/- 10% trama Tex 59 x1 +/- 10%	UNI 9275

		Resistenza alla trazione	ordito min N 800 trama min N 650	UNI EN ISO 13934-1
		Determinazione e della variazione dimensionale lavaggio a umido	3% max	UNI EN ISO 6330
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
	COLORE	Azzurro – Blu – Verde		
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento. Inoltre, all'interno dei pantaloni deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	I pantaloni dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri pantaloni n imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



4_5	TUTA IN TESSUTO IGNIFUGATO			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti :			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili.		
	UNI EN 531 A - B1 - C1 - E1	Per quanto attiene i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per gli indumenti dei lavoratori esposti al calore.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La tuta è realizzata in un pezzo unico (un davanti, un dietro). Il colletto è del tipo a camicia. La tuta è confezionata con un' apertura frontale, che va dal colletto all'inguine, chiudibile tramite cerniera coperta da finta sia nella parte interna che in quella esterna. Le due maniche a giro, confezionate ciascuna in un sol pezzo,, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. La tuta è dotata di: - due tasche applicate al petto, provviste di patella copritasca fermata con nastro velcro; - due tasche applicate in vita, provviste di patella copritasca fermata con nastro velcro; - una tasca applicata sulla parte posteriore, provvista di patella copritasca fermata con nastro velcro. La tuta all'altezza della vita è regolata tramite un elastico posto sulla semi-circonferenza posteriore. Tutte le cuciture sono realizzate impiegando filato in fibra meta-aramidica.			
REQUISITI	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO

TECNICI DELLE MATERIE PRIME	TESSUTO	Composizione	100% Cotone Ignifugato	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 34 \pm 2 trama 20 \pm 2	UNI EN 1049-2
		Titolo filati	ordito Tex 37x1 +/- 10% trama Tex 59 x1 +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 800 trama min N 650	UNI EN ISO 13934-1
		Determinazione della variazione dimensionale lavaggio a umido	3% max	UNI EN ISO 6330
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Azzurro – Blu – Verde			
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento. Inoltre, all'interno della tuta deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			

IMBALLAGGIO	<p>Le tute dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre tute in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

5_1	CINTURA E CORDINO DI POSIZIONAMENTO PER LAVORI IN QUOTA	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	I manufatti devono essere realizzati nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti:	
	UNI EN 354	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, le istruzioni per l'uso, la marcatura e l'imballaggio per i cordini fissi e regolabili.
	UNI EN 358	Per quanto attiene i requisiti, le prove, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante in merito a cinture e cordini destinati al posizionamento sul lavoro o alla trattenuta.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare per ogni singolo DPI copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La cintura è dotata di un sostegno posteriore in materiale termoformato di colore blu o nero, per dare all'utilizzatore un confort sufficiente durante l'impiego.</p> <p>Il sostegno posteriore deve essere progettato in modo tale da fornire al portatore il sostegno necessario senza impedire i movimenti delle braccia o delle gambe. La lunghezza minima del sostegno posteriore deve essere maggiore di 50 mm rispetto alla metà della circonferenza della cintura, quando regolata alla lunghezza radiale massima (misura della vita) specificata dal fabbricante. La larghezza minima del sostegno posteriore deve essere di 100 mm per una lunghezza di 200 mm, con centro sulla colonna vertebrale del portatore, e di 60 mm minimo in qualsiasi altro punto.</p> <p>Sul sostegno sono ricavati 4 passanti attraverso i quali passa il nastro portante ed il nastro di regolazione della circonferenza dell'utilizzatore.</p> <p>Il nastro è in poliestere alta tenacità trattato con termofissaggio . La legatura di bordo è doppia con filo di apporto. La resistenza alla rottura della fibra sintetica deve essere di almeno 0,6 N/tex.</p> <p>La cintura è provvista di 2 anelli a D in ferro zincato filo 9 – saldatura di testa - zincato lucido.</p> <p>La regolazione in vita costituita da un nastro provvisto di 1 fibbia a contrasto in ferro zincato lucido costituita da 2 parti di cui 1 femmina cucita sul nastro ed 1 maschio ad inserimento.</p> <p>Cucirino utilizzato : poliestere 100% - titolo 13 (ISO 2060) 3 fili –</p>	

	lubrificazione con olii di silicone. Il cordino di posizionamento conforme allo standard EN 354 , è costituito da una corda in poliammide Ø12 mm, lunghezza 1,5 mt fornito con un moschettone in acciaio 18 mm con chiusura a vite per connessioni permanenti e impalmato alla cintura di posizionamento.			
	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	NASTRO IN POLIESTERE	Massa areica a metro lineare	$g\ 65 \pm 5\ %$	UNI 12127
		Resistenza a trazione	Min N 260	UNI EN ISO 13934-1
		Armatura	Tubolare legato	--
		Altezza	mm 44,5 \pm 1	--
		Spessore	mm 1,7 \pm 0,2	--
COLORE	Sostegno blu o nero – nastro rosso – cordino bianco			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Cintura e cordino dovranno essere fornite in apposito imballaggio , munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

5_2	IMBRACATURA DI SICUREZZA E CORDINO PER LAVORI IN QUOTA TIPO “A”			
CATEGORIA DPI	III (terza)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	I manufatti devono essere realizzati nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 361	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, le istruzioni per l'uso, la marcatura e l'imballaggio per le imbracature per il corpo		
	UNI EN 358	Per quanto attiene i requisiti, le prove, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante in merito a cinture e cordini destinati al posizionamento sul lavoro o alla trattenuta.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare per ogni singolo DPI copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	L'imbracatura è composta da un nastro in poliestere ad alta tenacità con trattamento di termofissaggio. La legatura di bordo è doppia con filo di apporto. La resistenza alla rottura della fibra sintetica deve essere di almeno 0,6 N/tex. L'imbracatura è inoltre dotata di: -1 Anello a D in ferro zincato filo 9-saldatura di testa – zincato lucido ; - 1 Piastra dorsale in ABS; - 2 Fibbie di regolazione sui cosciali ognuna costituita da 2 parti di cui 1 femmina cucita sul nastro ed 1 maschio ad inserimento - 2 Anelli tessili sullo sterno. Il filato cucirino utilizzato è poliestere 100% - titolo 13(ISO2060) a 3 fili – lubrificazione con oli di silicone. L'imbracatura è certificata secondo UNI EN 361 Il cordino di posizionamento conforme allo standard EN 354 , è costituito da una corda in poliammide Ø12 mm, lunghezza 1,5 mt fornito con un moschettone in acciaio 18 mm con chiusura a vite per connessioni permanenti e impalmato alla cintura di posizionamento.			
	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	NASTRO IN POLIESTERE	Massa areica a metro lineare	g 65 ± 5 %	UNI 12127

		Resistenza a trazione	Min N 260	UNI EN ISO 13934-1
		Armatura	Tubolare legato	--
		Altezza	mm 44,5 \pm 1	--
		Spessore	mm 1,7 \pm 0,2	--
COLORE	Azzurro – Blu			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Imbracatura e cordino dovranno essere forniti in apposito imballaggio , muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

5_3	IMBRACATURA DI SICUREZZA E CORDINO PER LAVORI IN QUOTA TIPO "B"	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	I manufatti devono essere realizzati nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti:	
	UNI EN 361	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, le istruzioni per l'uso, la marcatura e l'imballaggio per le imbracature per il corpo
	UNI EN 358	Per quanto attiene i requisiti, le prove, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante in merito a cinture e cordini destinati al posizionamento sul lavoro o alla trattenuta.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare per ogni singolo DPI copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>L'imbracatura è dotata di un sostegno posteriore in materiale termoformato di colore blu o nero, per dare all'utilizzatore un confort sufficiente durante l'impiego.</p> <p>Dimensioni dello sostegno: lunghezza cm. 66,7\pm 0,5% – altezza nella parte centrale cm. 18\pm0,5% - altezza nelle parti terminali cm.12 \pm0,5%.</p> <p>Sul sostegno sono ricavati 6 inserti attraverso i quali passa il nastro portante ed il nastro di regolazione della circonferenza dell'utilizzatore.</p> <p>Il nastro è in poliestere ad alta tenacità con trattamento di termofissaggio. La legatura di bordo è doppia con filo di apporto. La resistenza alla rottura della fibra sintetica deve essere di almeno 0,6 N/tex.</p> <p>L'imbracatura è inoltre dotata di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 anelli a D in ferro zincato filo 9 – saldatura di testa – zincato lucido; - 3 fibbie di regolazione di cui 1 sulla cintura (fibbia a contrasto) e 2 (maschio-femmina) sui cosciali; - 2 anelli tessili sullo sterno; - 1 piastra dorsale in ABS di colore rosso. <p>Il filato cucirino utilizzato è poliestere 100% - titolo 13(ISO2060) a 3 fili – lubrificazione con oli di silicone.</p> <p>L'imbracatura è certificata secondo UNI EN 361</p> <p>Il cordino di posizionamento conforme allo standard EN 354 , è costituito da una corda in poliammide Ø12 mm, lunghezza 1,5 mt</p>	

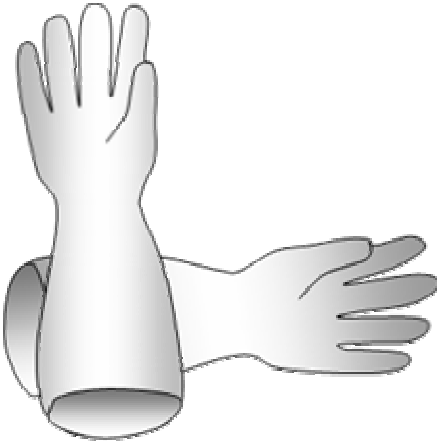
	fornito con un moschettone in acciaio 18 mm con chiusura a vite per connessioni permanenti e impalmato alla cintura di posizionamento.			
	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	NASTRO IN POLIESTERE	Massa areica a metro lineare	$g\ 65 \pm 5\ %$	UNI 12127
		Resistenza a trazione	Min N 260	UNI EN ISO 13934-1
		Armatura	Tubolare legato	--
		Altezza	$mm\ 44,5 \pm 1$	--
		Spessore	$mm\ 1,7 \pm 0,2$	--
COLORE	Azzurro – Blu			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Imbracatura e cordino dovranno essere forniti in apposito imballaggio , muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

5_4	KIT ANTICADUTA PER LAVORI IN QUOTA	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	I manufatti devono essere realizzate nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 353-2	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura, le informazioni fornite dal fabbricante e l'imballaggio per i dispositivi anticaduta di tipo guidato comprendenti una linea di ancoraggio flessibile che possono essere fissati a un punto di ancoraggio superiore
	UNI EN 361	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, le istruzioni per l'uso, la marcatura e l'imballaggio per le imbracature per il corpo
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare per ogni singolo DPI copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	Il kit anticaduta è composto da: - imbracatura di sicurezza - fune diametro 12 mm lunghezza 20 mt - dispositivo anticaduta. - borsa plastica di contenimento. L'imbracatura : vedere le due tipologie riportate in dettaglio per il Kit tipo "A" e tipo "B". La fune ad alta tenacità con costruzione a tre trefoli ha diametro di 12 mm. e lunghezza di 20 mt. . Il dispositivo anticaduta è in acciaio zincato elettroliticamente. Il dispositivo deve essere in grado di bloccarsi automaticamente al verificarsi di una caduta, mediante strozzafune con tacche. Il dispositivo è dotato di moschettone con ghiera di chiusura a vite Il dispositivo anticaduta è certificato secondo UNI EN 353-2.	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.	
IMBALLAGGIO	I vari manufatti saranno inseriti nella borsa di contenimento e quindi in imballaggi secondari. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.	
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto		

5_4_1	<i>KIT ANTICADUTA PER LAVORI IN QUOTA TIPO "A"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	l'imbracatura deve essere del tipo senza sostegno posteriore, di cui alla scheda " <i>IMBRACATURA DI SICUREZZA E CORDINO PER LAVORI IN QUOTA TIPO "A"</i> "

5_4_2	<i>KIT ANTICADUTA PER LAVORI IN QUOTA TIPO "B"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	l'imbracatura deve essere del tipo con sostegno posteriore, di cui alla scheda " <i>IMBRACATURA DI SICUREZZA E CORDINO PER LAVORI IN QUOTA TIPO "B"</i> "

6_1	GUANTI ANTIACIDO	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classi di protezione 3111	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 374	Per quanto attiene la determinazione della resistenza dei materiali dei guanti di protezione alla permeazione dei prodotti chimici non gassosi potenzialmente pericolosi in condizioni di contatto continuo.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti sono a cinque dita, realizzati in neoprene, impermeabili, resistenti agli acidi, oli, alla foratura ed al taglio. Presentano il palmo zigrinato per una migliore presa su superfici scivolose. Sono rivestiti internamente in cotone floccato. Lo spessore del materiale costituente i guanti è di ca mm.0,55. La lunghezza totale dei guanti è di mm 330 ± 10%	
COLORE	Giallo – Nero	
ATTAGLIAMENTO	7 – 8 – 9 – 10	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere	

	<p>riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

6_2	GUANTI ANTITAGLIO	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classi di protezione 2544	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti antitaglio sono realizzati in filo continuo di fibra para-aramidica con le seguenti caratteristiche: - palmo ricoperto in lattice di gomma - dorso non ricoperto per permettere l'aerazione - polso elasticizzato	
COLORE	Blu – Blu/giallo	
ATTAGLIAMENTO	9 – 10	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.	

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



6_3	GUANTI ANTIVIBRAZIONE	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classi di protezione 3221	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti antivibrazione sono a 5 dita. I guanti presentano un rivestimento in nitrile e sono foderati in tessuto. L'imbottitura di protezione è formata di strati di gel e gommapiuma Il guanto è dotato di fascia elastica sul dorso chiudibile con nastro velcro. La lunghezza è di 24 cm \pm 10%	
COLORE	Blu – Nero	
ATTAGLIAMENTO	8 – 9 – 10	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.	

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

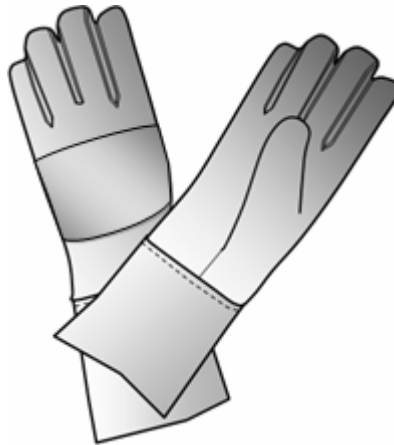
(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



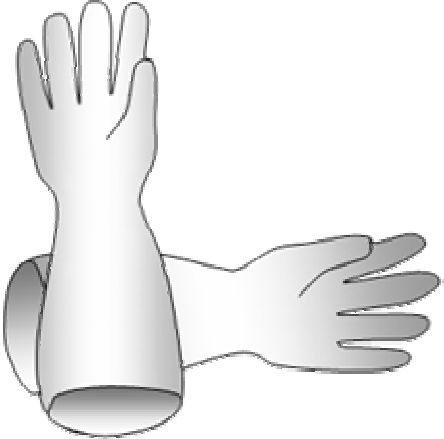
6_4	GUANTI BLOCCALAMA	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 388 classi di protezione 3132	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 381-7 classe 0 (16 mt/sec)	Per quanto attiene gli indumenti di protezione per utilizzatori di seghe a catena portatili.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti sono realizzati in pelle pieno fiore bovina. All'estremità inferiore è applicata con cucitura una manichetta in pelle crosta lunga 150 mm \pm 5. I guanti sono imbottiti sulla parte dorsale al fine di proteggere dal taglio da motoseghe a catena, secondo quanto prescritto dai riferimenti normativi sopra citati. Tutte le cuciture devono essere realizzate con filo in fibra para-aramidica.	
COLORE	Beige – Grigio/Azzurro	
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.	

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



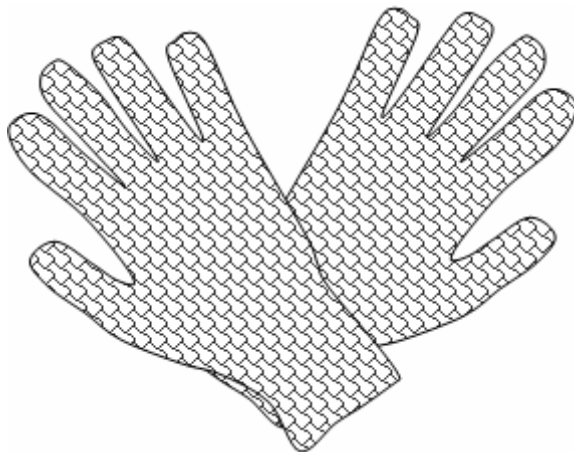
6_5	GUANTI DA CUCINA	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classi di protezione 1020	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 374	Per quanto attiene la determinazione della resistenza dei materiali dei guanti di protezione alla permeazione dei prodotti chimici non gassosi potenzialmente pericolosi in condizioni di contatto continuo.
	UNI EN 421	Specifica i metodi di prova per i guanti destinati alla protezione dalle radiazioni ionizzanti e dalla contaminazione radioattiva
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti sono in lattice naturale con le seguenti caratteristiche: - internamente presentano un rivestimento in cotone floccato - hanno il palmo della mano e le dita con superficie antisdrucchiolevole - esternamente hanno un trattamento al silicone. I guanti hanno una lunghezza di 32 cm ± 12% ed uno spessore del materiale con cui sono costruiti di mm 4,5 ± 1.	
COLORE	Giallo – Verde – Rosa	
ATTAGLIAMENTO	7 – 7 ^{1/2} – 8 – 8 ^{1/2} – 9	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi	

	<p>inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

6_6	GUANTI DA MACELLAIO	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 1082 - 1	Per quanto attiene i requisiti per la progettazione, la resistenza alla penetrazione, le caratteristiche ergonomiche, le cinghie, il peso, il materiale, la marcatura e le istruzioni per l'uso, di guanti e proteggi- braccia di maglia metallica. Specifica inoltre gli appropriati metodi di prova..
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti modello da macellaio sono realizzati in maglia di acciaio inox. I guanti, ambidestri, hanno un polsino fissato da nastro in gomma robusta, regolabile, lavabile e resistente ai grassi animali. Spessore mm 0,55 Destrezza livello 5.	
COLORE	Acciaio	
ATTAGLIAMENTO	XS – S – M – L	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.	

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)

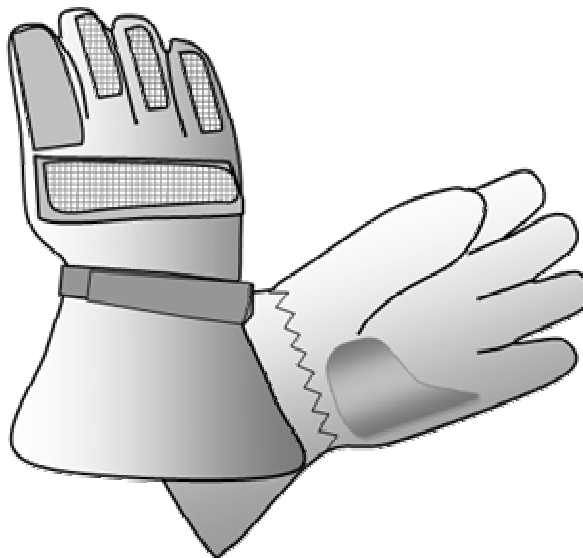


6_7	GUANTI DA MOTOCICLISTA			
DESCRIZIONE	<p>I guanti si compongono del dorso, del palmo e di un manicotto in tessuto.</p> <p>Dorso: la parte laterale delle dita dovrà essere in pelle pieno fiore, la parte centrale sarà in tessuto poliammidico elastico con inserti in fibre para-aramidiche.</p> <p>Sul dito indice sarà applicata una tratto di pelle scamosciata, necessaria per la pulizia della visiera.</p> <p>L'aderenza del guanto al polso è garantita tramite l'applicazione di un alamaro regolabile con nastro velcro.</p> <p>Palmo: è in pelle scamosciata, con rinforzi in pelle fiore su pollice e sull' indice.</p> <p>Un ulteriore rinforzo in pelle fiore è applicato al palmo partendo dalla base del dito mignolo a copertura di idonea imbottitura.</p> <p>Manicotto in tessuto: è applicato con cucitura ai guanti. La cucitura di unione al palmo è realizzata in maniera da essere elastica.</p> <p>La parte esterna dovrà essere in pelle fiore e fibre tessili tecniche, molto resistenti all'abrasione e allo strappo.</p> <p>Le zone a rischio dovranno essere rinforzate da inserti in fibra para-aramidica per garantire resistenza al calore e all'abrasione.</p> <p>Il guanto dovrà possedere la forma delle dita anatomica precurvata, in modo da facilitare la presa.</p> <p>Tra guanto esterno e fodera è inserita una membrana impermeabile e traspirante costituita PTFE a struttura microporosa, avente le seguenti caratteristiche di permeabilità al vapore acqueo: non inferiore a 700 g/m²/24h (UNI 4818 p.26).</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE TESSUTO ESTERNO PARTE CENTRALE E MANICOTTO	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
		Composizione	100% poliammide	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	235 gr/m ² ± 5%	UNI EN 12127
		Finissaggio	Idrorepellente con fluorati + resina PU traspirante	----
		Resistenza alla bagnatura superficiale	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Titolo filati	Ordito e trama 550 dtex ± 10%	UNI 9275
		Riduzioni	Ordito 20 ± 2 Trama 13 ± 2	UNI EN 1049-2
		Armatura	Tela	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	Ordito e trama Min 1600 N	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza	>6000 (DIN	UNI EN ISO

		all'abrasione	53863)	12947-2
		Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	Ordito e Trama min 100N	UNI EN ISO 13937-1
		Passaggio vapore	>min 9000 gr/mq/24h	UNI EN 4818-26
		Solidità tinta	<u>allo xenotest:</u> degr. non inferiore indice 5/6 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al lavaggio:</u> degr. non inferiore indice 4/5 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>al sudore:</u> degr. e scarico non inferiore indice 4/5 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>allo sfregamento:</u> degr. non inferiore indice 4/5 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
COLORE	Nero con inserti; Blu con inserti			
ATTAGLIAMENTO	6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11 – 12			
ETICHETTATURA	All'interno dei guanti, sul paramanica, deve essere applicata un'etichetta (o due), con l'indicazione della ditta produttrice, composizione della materia prima, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)
(La tipologia degli
inserti sul dorso
può essere anche
differente)



Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto

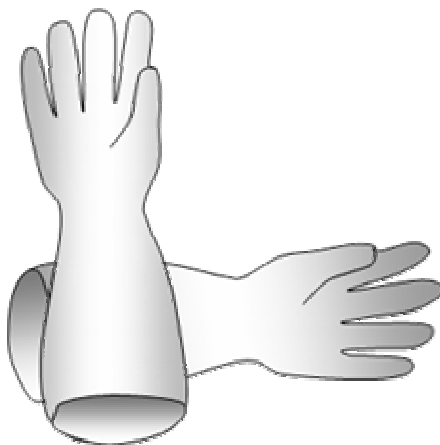
6_7_1	<i>GUANTI DA MOTOCICLISTA ESTIVI</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	I guanti da motociclista estivi non sono imbottiti

6_7_2	<i>GUANTI DA MOTOCICLISTA INVERNALI</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	I guanti da motociclista invernali presentano un'imbottitura costituita da: maglino garzato da g 180 \pm 10% accoppiato sul palmo a 100gr. di ovatta 100% poliestere e sul dorso ad un'imbottitura formata da 65% fibre olefinica – 35% fibre poliestere ed a 100gr. di ovatta 100% poliestere.

6_8	GUANTI DIELETTRICI	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	CEI EN 60903 classe di protezione meccanica aggiuntiva M	Specifica per guanti e muffole di materiale isolante per lavori sotto tensione
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: <ul style="list-style-type: none"> - l'<u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11. 	
DESCRIZIONE	Guanti per protezione dall'esposizione a tensione elettrica realizzati in puro lattice di gomma, conformati a cinque dita incurvate al fine di garantire una migliore maneggevolezza.	
COLORE	Arancione; Nero	
ATTAGLIAMENTO	8 – 9 – 10 – 11	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.	

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



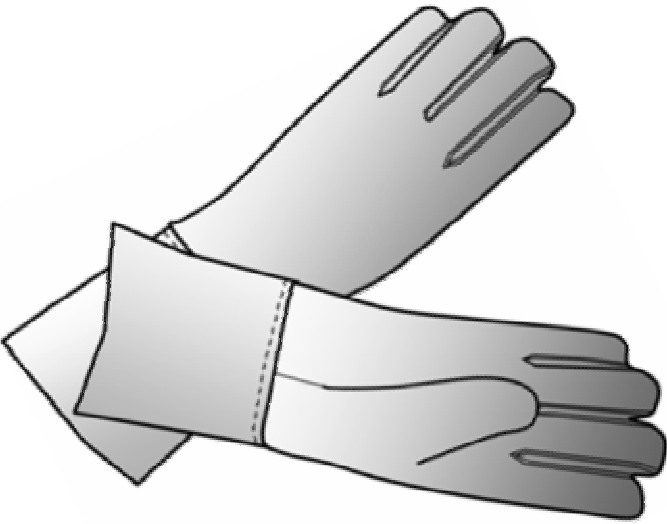
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto

6_8_1	<i>GUANTI DIELETTRICI CLASSE "0"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	Classe: 0 Spessore medio mm: 1 Lunghezza totale mm: 360 Tensione di collaudo V.a.c.: 5.000

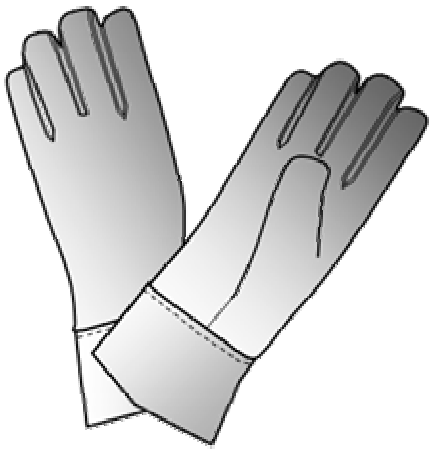
6_8_2	<i>GUANTI DIELETTRICI CLASSE "1"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	Classe: 1 Spessore medio mm: 1,7 Lunghezza totale mm: 360 Tensione di collaudo V.a.c.: 10.000

6_8_3	<i>GUANTI DIELETTRICI CLASSE "2"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	Classe: 2 Spessore medio mm: 2,25 Lunghezza totale mm: 360 Tensione di collaudo V.a.c.: 20.000

6_9	GUANTI IGNIFUGHI	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classi di protezione 2143, livello di destrezza 3	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 407 classi di protezione 4242XX	Per quanto attiene i requisiti, metodi di prova, informazioni da fornire e marcatura dei guanti di protezione contro calore e/o fuoco.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti ignifughi sono realizzati con lo strato esterno in pelle crosta bovina morbida, dello spessore di mm.1,3÷1,4. La parte palmare, dita comprese, è rinforzata tramite l'applicazione nella parte interna di uno strato di tessuto in lana/poliestere del peso di 460 gr/mq circa. Il guanti presentano una manichetta in pelle crosta bovina morbida dello spessore di mm.1,3÷1,4, e di lunghezza mm.150 ca dotata di lunetta salvavena riportata. Tutte le cuciture sono realizzate impiegando filato in fibra para-aramidica titolo 50. Il guanto ha una lunghezza totale di mm. 350 circa. Tutte le parti costituenti i guanti sono assemblate completamente con cuciture.	
COLORE	Beige – Giallo/arancio	
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica (10)	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	

IMBALLAGGIO	<p>Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	


6_10	GUANTI IN CROSTA	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classi di protezione 2144	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti, a cinque dita, sono realizzati in crosta di pelle bovina. Tutte le parti costituenti i guanti sono unite tramite cuciture. I guanti presentano alla base, applicata con cuciture, una manichetta, anch'essa in crosta di pelle bovina. Lo spessore del pellame utilizzato è di 1,2 mm ± 2.	
COLORE	Beige – Giallo-arancio	
ATTAGLIAMENTO	Vedere le caratteristiche specifiche riportate di seguito	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.	
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto		

6_10_1	GUANTI IN CROSTA SEMPLICI
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Lunghezza della manichetta applicata: mm 70 ± 3 . Lunghezza totale del guanto: cm. 25 ± 2
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

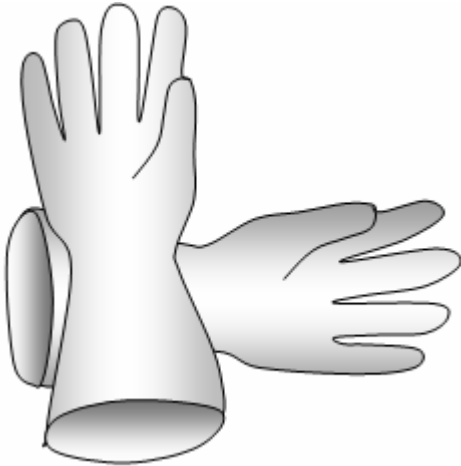
6_10_2	GUANTI IN CROSTA RINFORZATI (CON PARAMANICA MEDIO)
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I guanti presentano palmo, pollice ed indice rinforzati in doppio strato. Lunghezza della manichetta applicata :mm 70 ± 3 . Lunghezza totale del guanto : cm. 25 ± 2
ATTAGLIAMENTO	7 – 8 – 9 – 10
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

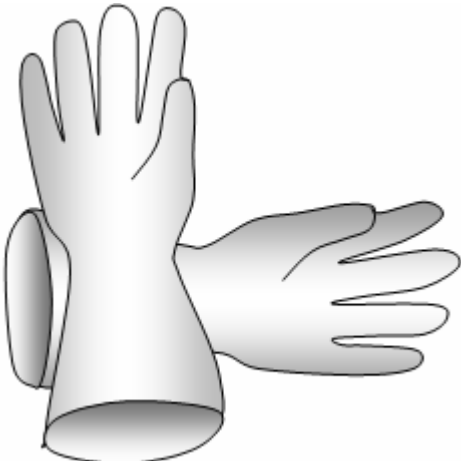
6_10_3	GUANTI IN CROSTA RINFORZATI (CON PARAMANICA LUNGO)
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I guanti presentano palmo, pollice ed indice rinforzati in doppio strato. Lunghezza della manichetta applicata: mm 150 \pm 5. Lunghezza totale del guanto: cm. 30 \pm 3
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

6_11	GUANTI IN FIBRA PARAARAMIDICA	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classe 4344	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 407 classe X1XXXX	Per quanto attiene i requisiti, metodi di prova, informazioni da fornire e marcatura dei guanti di protezione contro calore e/o fuoco
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti in fibra paraaramidica sono lavorati a maglia a cinque dita, presentano un polso elasticizzato a costine ed il palmo della mano rinforzato in crosta di pelle bovina.	
COLORE	Beige – Grigio	
ATTAGLIAMENTO	8 – 9 – 10 – 11	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente	

	robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

6_12	GUANTI IN LATTICE
CATEGORIA DPI	II (seconda)
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle norme vigenti riportate in seguito per le singole tipologie.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: <ul style="list-style-type: none"> - l'<u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.
DESCRIZIONE	I guanti dovranno essere: <ul style="list-style-type: none"> - realizzati in lattice di gomma naturale; - avere un rivestimento maglia di cotone all'interno; - avere una finitura esterna antisdrucchiolevole
COLORE	Azzurro – Giallo – Verde
ATTAGLIAMENTO	6 – 6,5 – 7 – 7,7 – 8 – 8,5 – 9 – 9,5
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto	

6_12_1	GUANTI IN LATTICE SPESSORE 0,75 mm	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classe 2121	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 407 classe X1XXXX	Per quanto attiene i requisiti, metodi di prova, informazioni da fornire e marcatura dei guanti di protezione contro calore e/o fuoco
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Spessore 0,75 mm \pm 0,05 Lunghezza 30 cm \pm 3	
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)		

6_12_2	GUANTI IN LATTICE SPESSORE 1,15 mm	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classe 3141	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 374	Per quanto attiene la determinazione della resistenza dei materiali dei guanti di protezione alla permeazione dei prodotti chimici non gassosi potenzialmente pericolosi in condizioni di contatto continuo
	UNI EN 407 classe X1XXXX	Per quanto attiene i requisiti, metodi di prova, informazioni da fornire e marcatura dei guanti di protezione contro calore e/o fuoco
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Spessore 1,15 mm \pm 0,05 Lunghezza 33 cm \pm 3	
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)		

6_13	GUANTI IN NITRILE	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 420	Per quanto attiene i requisiti generali e le procedure di prova per la progettazione e la realizzazione del guanto, la resistenza alla penetrazione dell'acqua, innocuità, confortevolezza ed efficienza, marcatura e informazioni supplementari fornite dal fabbricante applicabili a tutti i guanti di protezione.
	UNI EN 388 classe 4102	Per quanto attiene i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro rischi meccanici da abrasione, taglio da lama, lacerazione e perforazione.
	UNI EN 374	Per quanto attiene la determinazione della resistenza dei materiali dei guanti di protezione alla permeazione dei prodotti chimici non gassosi potenzialmente pericolosi in condizioni di contatto continuo.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I guanti sono realizzati in nitrile. Internamente floccati in cotone e presentano una con zigrinatura antiscivolo esterna Lunghezza 32 cm ca colore verde Misure: Guanto impermeabile in nitrile interno floccato. verde. esterno zigrinato antiscivolo. lungh. 32 cm spess. 0.45 mm.	
COLORE	Bianco – Verde	
ATTAGLIAMENTO	7 ^{1/2} – 8 – 8 ^{1/2} – 9 – 9 ^{1/2}	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei	

	<p>manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

6_14	GUANTI TERMICI IMPERMEABILI
DESCRIZIONE	<p>I guanti sono costituiti dal dorso, palmo, manicotto, pollice.</p> <p>Il dorso è realizzato con un tratto intero di tessuto, che costituisce anche la parte superiore del manicotto, sul quale è cucita una banda di materiale retroriflettente grigio argento.</p> <p>Il palmo della mano è costituito da un unico tratto di tessuto, comprendente anche il manicotto. All'altezza del polso è realizzata un'arricciatura del tessuto mediante cucitura a zig zag ed elastico.</p> <p>Il pollice è costituito da due tratti di tessuto, cuciti tra di loro ed al guanto.</p> <p>Il guanto è composto da tre strati:</p> <ul style="list-style-type: none"> - strato esterno: in tessuto 100% poliestere; - membrana bicomponente impermeabile traspirante: inserto PTFE a struttura microporosa, avente le seguenti caratteristiche di permeabilità al vapore acqueo: non inferiore a 700 g/m²/24h (UNI 4818 p.26); - strato termico e fodera: costituito da maglino 100% poliestere accoppiato a poliuretano e imbottitura composta da 65% fibre olifiniche e 35% fibre poliestere. <p>Tutte le cuciture saranno effettuate con filati 100% Poliestere.</p>
COLORE	Blu – Grigio – Nero
ATTAGLIAMENTO	6 – 6 ^{1/2} – 7 – 7 ^{1/2} – 8 – 8 ^{1/2} – 9 – 9 ^{1/2} – 10
ETICHETTATURA	All'interno dei guanti, sul paramanica, deve essere applicata un'etichetta (o due), con l'indicazione della ditta produttrice, composizione della materia prima, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>Ogni paio di guanti dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri paia di guanti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



7_1	CASCO INTEGRALE CON MENTONIERA APRIBILE	
OMOLOGAZIONE	Omologazione di casco e visiera ai sensi del seguente regolamento	
	ECE 22 EMENDAMENTO 05	Il casco è omologato come integrale con mentoniera protettiva ed è quindi regolarmente sottoposto a prove d'urto sulla mentoniera. L'etichetta omologativa presenta la lettera "P" per identificare tale caratteristica.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della omologazione relativa al casco	
DESCRIZIONE	<p>CALOTTA ESTERNA: Stampata ad iniezione in polycarbonato resistente ai solventi</p> <p>MENTONIERA: Stampata ad iniezione in polycarbonato resistente ai solventi. L'ancoraggio alla calotta avviene grazie a 2 meccanismi di ribaltamento laterali che consentono una traiettoria ellittica al movimento di ribaltamento. Sono presenti inoltre 2 dispositivi di sbloccaggio della mentoniera; tali dispositivi garantiscono l'aggancio tra la mentoniera apribile e la calotta su entrambi i lati. Il loro azionamento deve determinare il disingaggio e la successiva apertura della mentoniera.</p> <p>CALOTTA INTERNA: E' stampata in polistirolo espanso con densità differenziate per migliorare l'assorbimento di energia nelle differenti zone. La calotta interna viene stampata in varie misure che, in combinazione con l'imbottitura di conforto, concorrono alla formazione delle taglie. La stessa deve permettere il fissaggio dei supporti necessari al fissaggio dell'imbottitura interna di conforto amovibile.</p> <p>FINITURA ESTERNA: finitura con laccatura trasparente di fissaggio a reticolazione UV</p> <p>VISIERA E MOVIMENTO VISIERA: A doppia curvatura stampata in polycarbonato ottico resistente ai solventi e rispondente ai requisiti di resistenza all'urto e all'abrasione. Il materiale inoltre è dotato di capacità filtrante dei raggi UV fino a circa 400 nanometri. La visiera deve essere dotata di un sistema resistente all'appannamento (in versione trasparente, fumée oppure giallo per condizioni di scarsa visibilità) indipendente dalla visiera stessa. La visiera deve avere un sistema di apertura in diverse posizioni intermedie. Deve essere previsto un punto d'aggancio per una visiera esterna parasole. La visiera deve essere predisposta per il montaggio di un visierino interno resistente all'appannamento. Inoltre la visiera deve poter essere sostituita manualmente senza l'ausilio di utensili specifici e senza dover smontare la mentoniera dal casco.</p>	

Deve essere previsto un sistema avente funzione di fermo visiera che permette di rafforzare la chiusura della stessa evitando il rischio di aperture accidentali.

IMBOTTITURA INTERNA DI CONFORTO: E' costituita da una parte a cuffia, in un unico pezzo, che copre la zona frontale, la zona superiore e la zona centrale della nuca; sulle zone laterali si estende fino a circa l'altezza dell'orecchio; nella zona inferiore posteriore è dotata di un labbro di tessuto imbottito semicircolare .. La cuffia è costituita da una parte principale in tessuto trattato antibatterico ed anallergico, accoppiato con uno strato interno di poliuretano espanso traspirante di spessore variabile a seconda della taglia. All'interno della cuffia sono inserite porzione di tessuto traforato per favorire la circolazione interna dell'aria di ventilazione. Lo strato di poliuretano espanso è sagomato in modo da adattarsi al meglio alla configurazione cranica dell'utilizzatore.

Sulla cuffia devono essere presenti elementi di aggancio ad altri elementi presenti sulla calotta interna in polistirolo. Il sistema di fissaggio deve consentire la rimozione della parte a cuffia dell'imbottitura interna per effettuare le operazioni di lavaggio (o eventuale sostituzione) necessarie al buon mantenimento igienico del casco.

Spessore e sagomature interne dell'imbottitura di conforto variano a seconda della taglia.

Lateralmente la cuffia prevede degli inserti atti all'alloggiamento di eventuali altoparlanti del sistema di comunicazione.

GUANCIALI: Uno destro ed uno sinistro, sono in tessuto trattato antibatterico ed anallergico, accoppiato con uno strato interno di poliuretano espanso traspirante di spessore variabile a seconda della taglia.

Sul guanciale è presente un'asola che consente il passaggio del cinturino del sistema di ritenzione, ed un alloggiamento per gli auricolari del sistema di comunicazione.

Il sistema di collegamento dei guanciali all'interno della calotta deve essere rimovibile per effettuare le operazioni di pulizia o eventuale sostituzione.

SISTEMA DI RITENZIONE: E' costituito da:

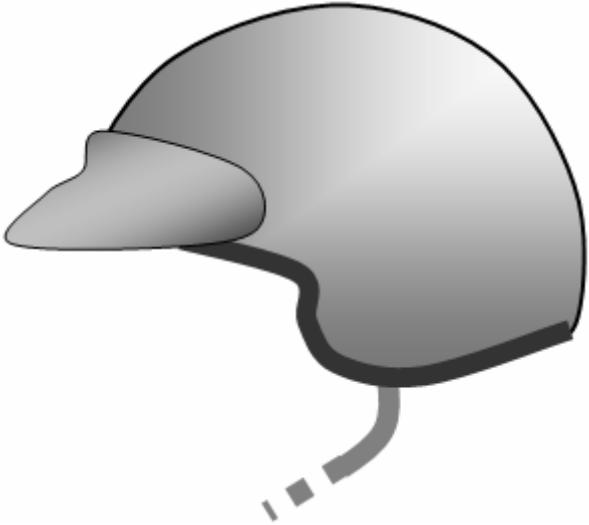
- 2 anelli in acciaio inox rivettati alla calotta;
- un nastro sottogola con regolazine di taglia in conformità alla normativa ECE 22-05 dotato di imbottitura di conforto in tessuto anallergico ed antibatterico;
- sgancio rapido dotato di micro-regolazione

SISTEMA DI VENTILAZIONE INTERNA: E' costituito da due prese d'aria: una sulla mentoniera e l'altra sulla parte superiore della calotta (con funzione di estrattore d' aria).

All'interno della calotta interna di protezione in polistirolo sono ricavate opportune canalizzazioni per assicurare la distribuzione del flusso d'aria in ingresso.

COLORE	Varie combinazioni
ATTAGLIAMENTO	XS – S – M – L – XL – XXL
MARCATURA	Marcatura in conformità al regolamento ECE 22 EMENDAMENTO 05
IMBALLAGGIO	I caschi dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione) (Non sono evidenziati i particolari relativi a prese d'aria, agganci, anelli, sistemi di apertura)	

7_2	CASCO MODELLO JET
OMOLOGAZIONE	Omologazione di casco e visiera ai sensi del seguente regolamento: ECE 22 EMENDAMENTO 05
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della omologazione relativa al casco.
DESCRIZIONE	<p>CALOTTA ESTERNA: Stampata ad iniezione in polycarbonato resistente ai solventi.</p> <p>CALOTTA INTERNA: E' stampata in polistirolo espanso con densità differenziate per migliorare l'assorbimento di energia nelle differenti zone e per migliorare il comfort interno.</p> <p>VISIERA: A doppia curvatura stampata in polycarbonato ottico rispondente ai requisiti di resistenza all'urto e all'abrasione. Il materiale inoltre è dotato di capacità filtrante dei raggi UV fino a circa 400 nanometri. La visiera è montata sulla calotta con un meccanismo che consente l'apertura della stessa in diverse posizioni intermedie.</p> <p>FRONTINO: Stampato ad iniezione in polycarbonato resistente ai solventi. Provvisto di feritoie per il passaggio dei flussi d'aria. E' inoltre possibile utilizzare il casco con o senza frontino e o visiera.</p> <p>IMBOTTITURA INTERNA DI CONFORTO: La cuffia è costituita da una parte principale in tessuto trattato antibatterico ed anallergico, accoppiato con uno strato interno di poliuretano espanso traspirante di spessore variabile a seconda della taglia. All'interno della cuffia amovibile sono inserite porzione di tessuto traforato per favorire la circolazione interna dell'aria di ventilazione. Lo strato di poliuretano espanso è sagomato in modo da adattarsi al meglio alla configurazione cranica dell'utilizzatore.</p> <p>SISTEMA DI RITENZIONE: è composto da un nastro sottogola con regolazione di taglia in conformità alla normativa ECE 22-05 dotato di imbottitura di conforto in tessuto anallergico ed antibatterico, e da un sistema di chiusura-apertura rapido.</p> <p>SISTEMA DI VENTILAZIONE INTERNA: E' costituito da prese d'aria frontali e sulla parte superiore della calotta. All'interno della calotta interna di protezione in polistirolo sono ricavate opportune canalizzazioni per assicurare la distribuzione del flusso d'aria in ingresso.</p>
COLORE	Varie combinazioni
ATTAGLIAMENTO	XS – S – M – L – XL – XXL
MARCATURA	Marcatatura in conformità al regolamento ECE 22 EMENDAMENTO 05

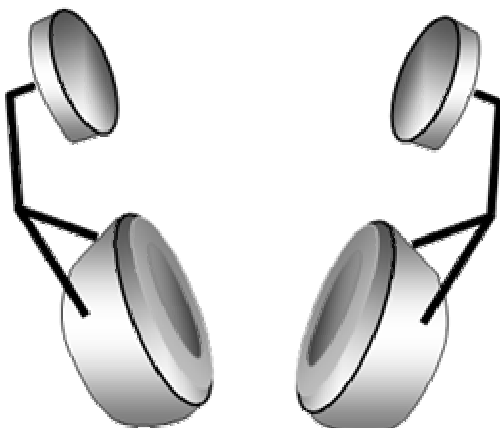
IMBALLAGGIO	<p>I caschi dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione) (Non sono evidenziati i particolari relativi a prese d'aria, agganci, anelli)	

7_3	COPRICUSCINETTI IGIENICI PER CUFFIE ANTIRUMORE			
DESCRIZIONE	I copricuscinetti igienici per cuffie antirumore sono del tipo auto-adesivo, monouso, in ovatta multistrato, con capacità di assorbimento del sudore. Isolano la pelle dal contatto con il cuscinetto. Devono essere realizzati in modo da essere universali, adattabili a tutti i tipi di cuffie.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq \pm 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Chiaro			
IMBALLAGGIO	I copricuscinetti potranno essere forniti in bustine singole o contenenti 5 paia, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio finale di spedizione dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

7_4	CUFFIA ANTIRUMORE							
CATEGORIA DPI	II (seconda)							
RIFERIMENTI NORMATIVI	Le cuffie devono essere realizzate nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:							
	UNI EN 352 - 1	Con riferimento alle cuffie, per quanto attiene i requisiti di costruzione, di progettazione, di prestazione, per la marcatura e le informazioni destinate all'utilizzatore						
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.							
DESCRIZIONE	La cuffia antirumore è composta da: - un'archetto flessibile e due cursori in policarbonato, conformati in modo da permettere la regolazione dei cuscinetti sui padiglioni auricolari; - due coppe in materiale plastico ad alto assorbimento fonico; - due imbottiture per le coppe, realizzate in mescola a base poliuretanica a cella chiusa; - due cuscinetti in cloruro di polivinile, imbottiti con schiuma a base poliuretanica, automodellanti in modo da permettere la massima aderenza sui padiglioni auricolari. La cuffia deve essere realizzata evitando l'impiego di parti metalliche. Essa è utilizzabile anche contemporaneamente all'elmetto protettivo, posizionando l'archetto sulla nuca o sotto il mento. Peso complessivo max 180 gr.							
COLORE	Nero							
DATI DI ATTENUAZIONE	H=32 dB M=21 dB L=13 dB SNR=24 dB							
PROPRIETA'	Frequenza Hz	125	250	500	1000	2000	4000	8000
	Attenuazione media dB	11,3	12,4	21,1	30,1	35,5	34,0	38,8
	Deviazione standard dB	2,5	2,3	1,9	2,0	1,9	1,9	4,8
	Protezione stimata in dB	8,8	10,1	19,2	28,1	33,6	32,1	34,0
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica							
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.							

IMBALLAGGIO	Le cuffie dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre cuffie in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

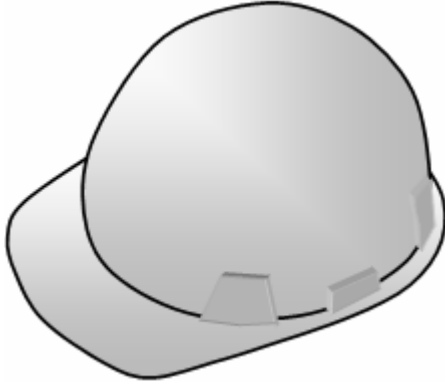
7_5	CUFFIA ANTIRUMORE PER ELMETTO																																												
CATEGORIA DPI	II (seconda)																																												
RIFERIMENTI NORMATIVI	Le cuffie devono essere realizzate nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:																																												
	UNI EN 352 - 3	Per quanto attiene i requisiti di costruzione, di progettazione, di prestazione, per la marcatura e le informazioni destinate all'utilizzatore di cuffie montate su un elmetto industriale.																																											
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.																																												
DESCRIZIONE	La cuffia antirumore è composta da: - braccetti in acetale; - due coppe in polipropilene - due imbottiture per le coppe, realizzate in mescola a base poliuretanica; - due cuscinetti in cloruro di polivinile, imbottiti con schiuma a base poliuretanica, automodellanti in modo da permettere la massima aderenza sui padiglioni auricolari. La cuffia deve essere realizzata evitando l'impiego di parti metalliche. Essa deve essere utilizzabile con l'elmetto protettivo, mediante appositi adattatori. Altri dati: Ampiezza coppe (interno): Larghezza mm 40 ± 10% Lunghezza mm 70 ± 10% Regolazione coppe in altezza: mm 30 ± 10% Peso complessivo max 220 gr.																																												
COLORE	Nero																																												
DATI DI ATTENUAZIONE	H=31 dB M=23 dB L=15 dB SNR=25 dB																																												
PROPRIETA'	<table><tr><td>Frequenza in Hz</td><td>63</td><td>125</td><td>250</td><td>500</td><td>1000</td><td>2000</td><td>4000</td><td>8000</td></tr><tr><td>Attenuazione Media (Mf) in dB</td><td>15,7</td><td>12,9</td><td>14,3</td><td>24,5</td><td>33,8</td><td>32,9</td><td>37,6</td><td>35,8</td></tr><tr><td>Deviazione Standard (Sf) in dB</td><td>4,8</td><td>3,3</td><td>2,9</td><td>3,2</td><td>2,6</td><td>4,9</td><td>3,5</td><td>3,2</td></tr><tr><td>Protez. Presunta (APVF) IN dB</td><td>10,9</td><td>9,6</td><td>11,4</td><td>21,3</td><td>31,2</td><td>28,0</td><td>34,1</td><td>32,6</td></tr></table>									Frequenza in Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Attenuazione Media (Mf) in dB	15,7	12,9	14,3	24,5	33,8	32,9	37,6	35,8	Deviazione Standard (Sf) in dB	4,8	3,3	2,9	3,2	2,6	4,9	3,5	3,2	Protez. Presunta (APVF) IN dB	10,9	9,6	11,4	21,3	31,2	28,0	34,1	32,6
	Frequenza in Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000																																				
	Attenuazione Media (Mf) in dB	15,7	12,9	14,3	24,5	33,8	32,9	37,6	35,8																																				
	Deviazione Standard (Sf) in dB	4,8	3,3	2,9	3,2	2,6	4,9	3,5	3,2																																				
Protez. Presunta (APVF) IN dB	10,9	9,6	11,4	21,3	31,2	28,0	34,1	32,6																																					
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica																																												

MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.
IMBALLAGGIO	Le cuffie dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre cuffie in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione) (Il sistema di aggancio ai padiglioni e all'elmetto è solo stilizzato)	 The image shows two identical earplugs side-by-side. Each earplug has a large, shallow, bowl-shaped body and a smaller, flange-like top. A black line representing a hook or strap attachment extends from the side of the main body. The drawing is a simple line art illustration with some shading to indicate depth.

7_6	ELMETTO DI PROTEZIONE TIPO “A”			
CATEGORIA DPI	III (terza)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	L'elmetto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti: <table><tr><td>UNI EN 397 per le classi speciali: -20°C (resistenza alle basse temperature) 440 Vac. (isolamento elettrico) LD (resistenza alla deformazione laterale)</td><td>Requisiti fisici e prestazionali, metodi di prova e requisiti di marcatura per gli elmetti di protezione per l'industria.</td></tr></table>		UNI EN 397 per le classi speciali: -20°C (resistenza alle basse temperature) 440 Vac. (isolamento elettrico) LD (resistenza alla deformazione laterale)	Requisiti fisici e prestazionali, metodi di prova e requisiti di marcatura per gli elmetti di protezione per l'industria.
UNI EN 397 per le classi speciali: -20°C (resistenza alle basse temperature) 440 Vac. (isolamento elettrico) LD (resistenza alla deformazione laterale)	Requisiti fisici e prestazionali, metodi di prova e requisiti di marcatura per gli elmetti di protezione per l'industria.			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	L'elmetto è realizzato in policarbonato ed è costituito da una calotta ed un a bordatura intercambiabile. La CALOTTA è stampata in un sol pezzo, è munita di visiera ad ala e gocciolatoio. La calotta presenta alla base una nervatura per garantire una maggiore stabilità dimensionale ed aumentare la resistenza contro lo schiacciamento laterale. Tutti i bordi sono arrotondati, e nella parte inferiore della calotta sono previsti due ancoraggi per l'apposito eventuale sottogola. La BARDATURA INTERCAMBIABILE è composta da una fascia anulare con sistema di aggancio alla calotta . La fascia anulare è provvista di un sistema di regolarizzazione della circonferenza del capo con dieci possibilità di regolazione dalla taglia 52 alla taglia 62 Il sistema di dissipazione dell'energia generata in caso di urto, è realizzato con una doppia crociera in materiale tessile. La fascia antisudore frontale è intercambiabile come tutti i componenti che compongono l'elmetto. Peso dell'emetto complessivo max 380 gr			
COLORE	Bianco – Giallo – Rosso			
ATTAGLIAMENTO	52 – 54 – 56 – 58 – 60 – 62 (regolazione all'interno dell'elmetto)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.lgt. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento			
IMBALLAGGIO	Gli elmetti dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri elmetti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni			

	relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione) (Non sono evidenziate le nervature di rinforzo)	

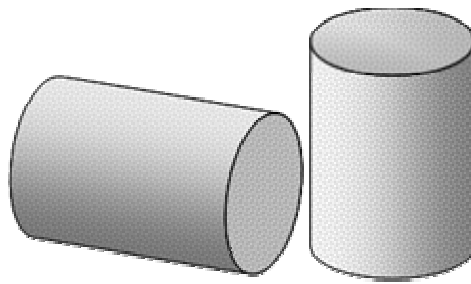
7_7	ELMETTO DI PROTEZIONE TIPO "B"	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	L'elmetto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 397 per le classi speciali: -20°C (resistenza alle basse temperature) 440 Vac. (isolamento elettrico)	Requisiti fisici e prestazionali, metodi di prova e requisiti di marcatatura per gli elmetti di protezione per l'industria.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	L'elmetto è realizzato in polietilene ad alta densità ed è costituito da una calotta ed un a bordatura intercambiabile. La CALOTTA è stampata in un sol pezzo, è munita di visiera ad ala e gocciolatoio. Ai lati della calotta sono apposti innesti per il montaggio della cuffia antirumore e della visiera ribaltabile. La calotta presenta una nervatura per aumentare la resistenza meccanica contro gli urti. Tutti i bordi sono arrotondati, e nella parte inferiore della calotta sono previsti due ancoraggi per l'apposito eventuale sottogola. La BARDATURA INTERCAMBIABILE è composta da una fascia anulare con sistema di aggancio alla calotta . La fascia anulare inoltre è corredata di un sistema di regolarizzazione della circonferenza del capo con dieci possibilità di regolazione dalla taglia 52 alla taglia 62 Il sistema di dissipazione dell'energia generata in caso di urto, è realizzato con una doppia crociera in materiale tessile. La fascia antisudore frontale è intercambiabile come tutti i componenti che compongono l'elmetto. Peso dell'emetto complessivo max 300 gr	
COLORE	Bianco – Giallo – Rosso	
ATTAGLIAMENTO	Dalla 52 alla 62	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs.. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Gli elmetti dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri elmetti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni	

	relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione) (Non sono evidenziate le nervature di rinforzo e quelle per gli attacchi sono indicative)	

7_8	INSERTI AURICOLARI									
CATEGORIA DPI	II (seconda)									
RIFERIMENTI NORMATIVI	Gli inserti devono essere realizzati nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:									
	UNI EN 352 - 2		Con riferimento agli inserti, per quanto attiene i requisiti di costruzione, di progettazione, di prestazione, per la marcatura e le informazioni destinate all'utilizzatore							
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.									
DESCRIZIONE	Gli inserti auricolari (tappi) sono realizzati con l'impiego di una schiuma poliuretanica a doppia densità, con un'anima leggermente più rigida all'interno, che consente l'inserimento dell'inserto nel canale auricolare senza comprimerlo tra le dita. Questa caratteristica è importante perchè li rende facili e igienici da inserire ed inoltre viene eliminata la sensazione di pressione esercitata nel condotto uditivo propria di tutti gli inserti ad espansione. Inoltre, il profilo di attenuazione uniforme deve consentire di lasciar trapelare i suoni circostanti, eliminando il senso di ottundimento									
COLORE	Bianco – Giallo – Rosa									
DATI DI ATTENUAZIONE	SNR = 29 dB H = 31 dB M = 25 dB L = 22 dB									
PROPRIETA'	Frequenza in Hz		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
	Attenuazione Media (Mf) in dB		17,6	21,8	26,1	28,7	29,5	34,9	37,2	39,8
	Deviazione Standard (Sf) in dB		5,1	4,7	5,4	5,2	5,3	3,8	2,7	4,0
	Protez. Presunta (APVF) IN dB		12,5	17,1	20,7	23,5	24,2	31,1	34,5	35,8
ATTAGLIAMENTO	----									
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.									
IMBALLAGGIO	Gli inserti dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri inserti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.									

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

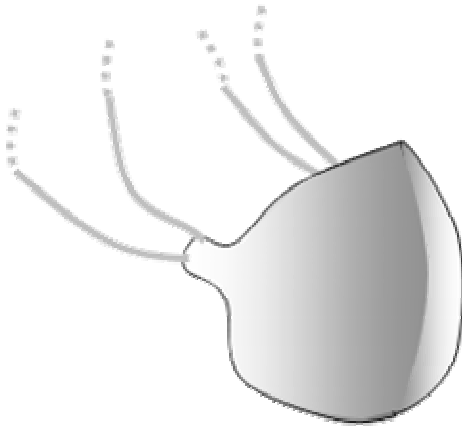
(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)

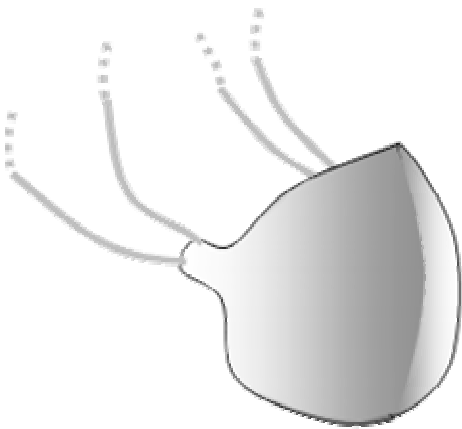


7_9	KIT DI PROTEZIONE DEL CAPO PER MOTOSEGA	
CATEGORIA DPI	Elmetto:	III (terza)
	Visiera:	II (seconda)
	Cuffia per elmetto:	II (seconda)
RIFERIMENTI NORMATIVI	L'elmetto, la visiera e le cuffie devono essere realizzati nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti :	
	UNI EN 397 per le classi speciali: -20°C (resistenza alle basse temperature) 440 Vac. (isolamento elettrico)	Requisiti fisici e prestazionali, metodi di prova e requisiti di marcatura per gli elmetti di protezione per l'industria
	UNI EN 1731 S.	Requisiti relativi ai materiali, alla progettazione, alle prestazioni, ai metodi di prova e alla marcatura dei protettori personali degli occhi a rete
	UNI EN 352 - 3	Requisiti di costruzione, di progettazione, di prestazione, per la marcatura e le informazioni destinate all'utilizzatore di cuffie montate su un elmetto industriale.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare, per ciascun DPI, copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>ELMETTO : vedere la descrizione della scheda "Elmetto di protezione tipo "B""</p> <p>CUFFIA ANTIRUMORE : vedere la descrizione della scheda "Cuffia antirumore per elmetto"</p> <p>VISIERA :realizzata in rete d'acciaio. Essa deve essere idonea all'impiego combinato con elmetto equipaggiato con adattatore ed</p>	

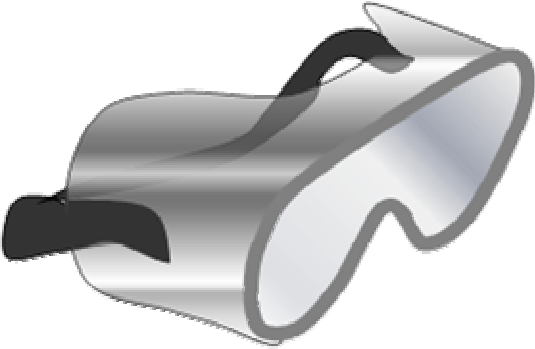
	<p>eventualmente cuffia antirumore.</p> <p>La visiera deve essere reclinabile sopra l'elmetto in diverse posizioni.</p> <p>ADATTATORE: per la cuffia antirumore consente di assemblare la cuffia con l'elmetto e la visiera a rete d'acciaio.</p> <p>L'aggancio delle cuffie deve essere effettuato senza l'ausilio di utensili.</p> <p>La cuffia e la visiera quando sono agganciate all'adattatore e quindi all'elmetto, devono poter muoversi nelle loro sedi consentendone il disimpegno anche senza togliere l'elmetto.</p>
MARCATURA	<p>Per i DPI Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento</p>
IMBALLAGGIO	<p>Gli elmetti ed i singoli accessori dovranno essere forniti in appositi imballaggi singoli, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri elmetti ed accessori in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

8_1	MASCHERA ANTIPOLVERE
CATEGORIA DPI	III (terza)
RIFERIMENTI NORMATIVI	La maschera deve essere realizzata nel rispetto delle norme vigenti riportate in seguito.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: <ul style="list-style-type: none"> - l'<u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.
DESCRIZIONE	<p>La maschera antipolvere è idonea alla protezione delle vie respiratorie da polveri .</p> <p>La maschera è dotata di valvola di espirazione che la rende adatta all'utilizzo anche in ambienti caldi ed umidi.</p> <p>E' realizzata in modo da essere ripiegabile in due parti in condizione di riposo, al fine di poter essere riposta e di prevenire l'ingresso di agenti contaminanti quando non impiegata.</p> <p>La conformazione è a due lobi laterali uniti al centro con una elettrosaldatura</p> <p>La maschera ha un profilo omogeneo aderente al viso dell'operatore. Alle estremità sono presenti due protuberanze (una per lato) per la sistemazione dell'elastico.</p> <p>L'elastico deve essere applicato in modo che la maschera possa autocentrarsi e regolarsi quando viene utilizzata, in relazione alla conformazione del capo dell'operatore.</p> <p>All'estremità superiore la maschera dispone di barretta stringinaso .</p>
COLORE	Azzurro – Bianco
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.
IMBALLAGGIO	<p>Ogni maschera sarà confezionata singolarmente in un sacchetto di materiale plastico sigillato a mezzo elettrosaldatura, con impresso lo schema grafico sequenziale delle istruzioni per il corretto uso ed ogni confezione conterrà max 20 pezzi.</p> <p>I sacchetti saranno inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p>
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto	

8_1_1	MASCHERA ANTIPOLVERE TIPO FFP1	
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La maschera deve essere realizzata nel rispetto delle sottonotata norma vigente :	
	UNI EN 149 classe FFP1	Requisiti minimi per le semimaschere filtranti utilizzati come apparecchi di protezione delle vie respiratorie contro le particelle.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione) (Non è evidenziato il sistema di regolazione dell'elastico)		

8_1_2	MASCHERA ANTIPOLVERE TIPO FFP2	
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La maschera deve essere realizzata nel rispetto delle sottonotata norma vigente :	
	UNI EN 149 classe FFP2	Requisiti minimi per le semimaschere filtranti utilizzati come apparecchi di protezione delle vie respiratorie contro le particelle.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione) (Non è evidenziato il sistema di regolazione dell'elastico)		

8_2	OCCHIALI A MASCHERINA ANTIAPPANNAMENTO TIPO “A”			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Gli occhiali devono essere realizzati nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti:			
	UNI EN 166	Per quanto attiene i requisiti funzionali dei vari tipi di protettori individuali dell'occhio e la designazione, classificazione, requisiti di base applicabili a tutti i protettori dell'occhio, particolari vari e requisiti facoltativi, marcatura, ed informazioni per gli utilizzatori.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Gli occhiali sono del tipo a mascherina. Sono provvisti di montatura in materiale polivinilcloruro (PVC) trasparente, morbida e flessibile. L'occhiale è provvisto di fascia elastica tessile regolabile in lunghezza e di sistema di ventilazione indiretto inferiore e superiore. Gli occhiali sono dotati di lenti in acetato			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI riferimento
	LENTI	Classe ottica	1	UNI EN 166
		Resistenza meccanica	S	UNI EN 166
		Trasmissione della luce	> 90%	UNI EN 166
		Resistenza a l'appannamento:	N	UNI EN 166
COLORE	Trasparente			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Gli occhiali dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri occhiali in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti			

	contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene i vari particolari di confezione, il loro posizionamento e misure)</p>	

8_3	OCCHIALI A MASCHERINA ANTIAPPANNAMENTO TIPO “B”			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Gli occhiali devono essere realizzati nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 166	Per quanto attiene i requisiti funzionali dei vari tipi di protettori individuali dell'occhio e la designazione, classificazione, requisiti di base applicabili a tutti i protettori dell'occhio, particolari vari e requisiti facoltativi, marcatura, ed informazioni per gli utilizzatori.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Gli occhiali sono del tipo a mascherina. Sono provvisti di montatura in materiale polivinilcloruro (PVC) trasparente, morbida e flessibile. Sono dotati di bordo in gomma. L'occhiale è provvisto di fascia elastica tessile regolabile in lunghezza e di sistema di ventilazione indiretto inferiore e superiore. Gli occhiali sono dotati di lenti in policarbonato.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI riferimento
	LENTI	Classe ottica	1	UNI EN 166
		Resistenza meccanica	B	UNI EN 166
		Campo di utilizzo	3 Liquidi (goccioline o spruzzi)	UNI EN 166
			4 Particelle di polvere di grandi dimensioni	UNI EN 166
			9 Spruzzi di metalli liquidi e penetrazione di solidi caldi	UNI EN 166
		Resistenza al danneggiame	K	UNI EN 166
Allegato 1.1		Pag. 1		

		nto di superficie causato da particelle fini		
		Filtro UV	2-1,2	UNI EN 166
		Trasmissione della luce	> 90%	UNI EN 166
		Resistenza all'appannamento:	N	UNI EN 166
COLORE	Trasparente			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Gli occhiali dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri occhiali in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene i vari particolari di confezione, il loro posizionamento e misure)				


8_4	OCCHIALI CON LENTI UV			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Gli occhiali devono essere realizzati nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 166	Per quanto attiene i requisiti funzionali dei vari tipi di protettori individuali dell'occhio e la designazione, classificazione, requisiti di base applicabili a tutti i protettori dell'occhio, particolari vari e requisiti facoltativi, marcatura, ed informazioni per gli utilizzatori		
	UNI EN 167	Per quanto attiene i metodi di prova ottici per i protettori dell'occhio		
	UNI EN 168	Per quanto attiene i metodi di prova non ottici per i protettori dell'occhio		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Gli occhiali sono del tipo a stanghette, con monolente panoramica. Le stanghette sono regolabili in inclinazione e lunghezza. I terminali delle stanghette sono flessibili con inserti in gomma a duplice densità per garantire l'aderenza al capo. La lente è a 9 punti di curvatura, con ripari avvolgenti integrati contro rischi meccanici. Gli occhiali montano lenti in policarbonato. Il peso degli occhiali deve essere max 40 gr.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI riferimento
	MONTATURA	Montatura in	propionato di cellulosa	--
		Resistenza meccanica	F (45 m/s)	UNI EN 166
	LENTI	Monolente	policarbonato	--
		Classe ottica	1	UNI EN 166
		Filtro UV	3-1,2 senza aberrazione cromatica e sferico/cilindrica	UNI EN 166
		Resistenza	F (45 m/s)	UNI EN 166

		meccanica		
		Resistenza al danneggiamento di superficie causato da particelle fini	K	UNI EN 166
		Resistenza all'appannamento	N	UNI EN 166
COLORE	Azzurro – Grigio – Nero			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Gli occhiali dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri occhiali in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene i vari particolari di confezione, il loro posizionamento e misure)				

8_5	OCCHIALI DA SOLE			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Gli occhiali devono essere realizzati nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti:			
	UNI EN 166	Per quanto attiene i requisiti funzionali dei vari tipi di protettori individuali dell'occhio e la designazione, classificazione, requisiti di base applicabili a tutti i protettori dell'occhio, particolari vari e requisiti facoltativi, marcatura, ed informazioni per gli utilizzatori		
	UNI EN 167	Per quanto attiene i metodi di prova ottici per i protettori dell'occhio		
	UNI EN 168	Per quanto attiene i metodi di prova non ottici per i protettori dell'occhio		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Gli occhiali sono del tipo a stanghette, con monolente panoramica. Le stanghette sono regolabili in inclinazione e lunghezza. I terminali delle stanghette sono flessibili con inserti in gomma a duplice densità per garantire l'aderenza al capo. La lente è a 9 punti di curvatura, con ripari avvolgenti integrati contro rischi meccanici. Gli occhiali montano lenti in policarbonato. Il peso degli occhiali deve essere max 40 gr.			
	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI riferimento
	MONTATURA	Montatura in	propionato di cellulosa	--
		Resistenza meccanica	F (45 m/s)	UNI EN 166
	LENTI	Monolente	policarbonato	--
		Classe ottica	1	UNI EN 166
		Filtro solare	5-2,5 senza aberrazione cromatica e sferico/cilindrica	UNI EN 166

		Resistenza meccanica	F (45 m/s)	UNI EN 166
		Resistenza al danneggiamento di superficie causato da particelle fini	K	UNI EN 166
COLORE	Azzurro – Grigio – Nero			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Gli occhiali dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri occhiali in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene i vari particolari di confezione, il loro posizionamento e misure)				

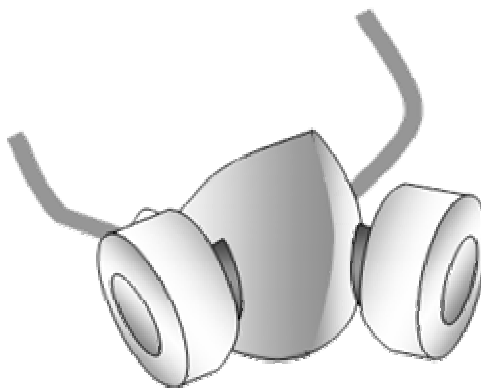
8_6	SCHERMO DI PROTEZIONE PER IL VISO	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Lo schermo deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 166	Per quanto attiene i requisiti funzionali dei vari tipi di protettori individuali dell'occhio e la designazione, classificazione, requisiti di base applicabili a tutti i protettori dell'occhio, particolari vari e requisiti facoltativi, marcatura, ed informazioni per gli utilizzatori
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>Lo schermo di protezione è costituito da una bardatura in materia plastica, sulla quale viene montato uno schermo in polycarbonato.</p> <p>SCHERMO IN POLICARBONATO DA 1 MM.</p> <p>Lo schermo in polycarbonato incolore ricavato per tranciatura da una lastra piana, deve avere le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dielettriche; - resistenza agli urti; - resistenza alla fiamma; - indeformabilità al calore; - inattaccabilità ai comuni disinfettanti. <p>Il materiale di cui è composto lo schermo ha una altissima trasparenza visiva per le radiazioni luminose con lunghezza d'onda compresa fra i 380 ed i 720 nm ed è in grado di offrire una buona protezione contro la maggior parte delle radiazioni luminose di tipo ultravioletto con lunghezze d'onda inferiori a 380 nm.</p> <p>Lo schermo deve avere un sistema di fissaggio ad un telaio.</p> <p>Lo schermo deve avere una superficie protettiva che si estende per oltre 180° di campo visivo.</p> <p>BARDATURA</p> <p>La bardatura in materiale plastico deve avere la circonferenza temporale regolabile. Inoltre il frontalino portavisiera deve essere ribaltabile rispetto alla bardatura temporale per 90 gradi, e regolabile tramite i due sistemi a vite posti sui lati.</p> <p>SCHERMO DI PROTEZIONE COMPLETO</p> <p>Lo schermo di protezione completo costituito dalle due parti sopra citate deve avere un peso complessivo max 330 grammi.</p>	

	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI riferimento
	Classe ottica	1	UNI EN 166
	Requisiti relativi alla protezione contro le particelle ad alta velocità. Velocità di impatto della sfera :	B	UNI EN 166
COLORE	Vari		
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI di riferimento.		
IMBALLAGGIO	Lo schermo completo dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, munito di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserito con altri schermi in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.		
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)			

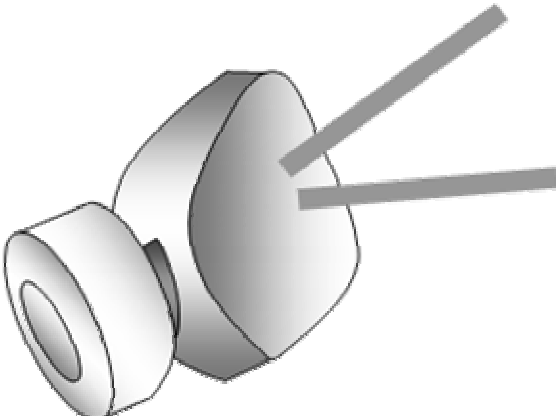
8_7	SEMIMASCHERA DOPPIO FILTRO	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	La semimaschera deve essere realizzata nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti:	
	UNI EN 140	Per quanto attiene i requisiti minimi per le semimaschere e i quarti di maschera destinati a essere usati a protezione delle vie respiratorie.
	UNI EN 141	Per quanto attiene i requisiti, prove, marcatura dei filtri antigas e combinati da utilizzarsi come componenti di apparecchi di protezione delle vie respiratorie non assistiti.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	La struttura della semimaschera è composta da tre componenti. Un corpo morbido in gomma TPE che caratterizza la struttura interna della maschera e che è a contatto con il viso dell'operatore Un corpo rigido in materiale plastico che serve per poter sostenere i filtri e garantire stabilità durante i normali movimenti necessari a compiere il lavoro. Una struttura di regolazione e di stabilità che permette di indossare la maschera stessa. I due filtri sono posti lateralmente alla maschera sono del tipo A1B1P2 per la protezione dai vapori organici, gas, vapori acidi, polveri fumi e nebbie.	
COLORE	Vari	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.lgt. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	Ogni maschera sarà confezionata singolarmente in un sacchetto di materiale plastico sigillato a mezzo elettrosaldatura, con impresso lo schema grafico sequenziale delle istruzioni per il corretto uso. Più sacchetti saranno inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.	

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene i
vari particolari di
confezione, il loro
posizionamento e
misure)

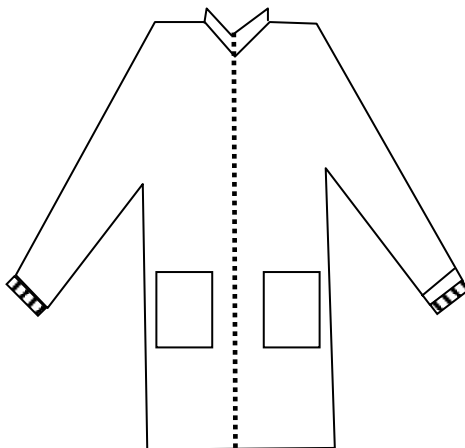


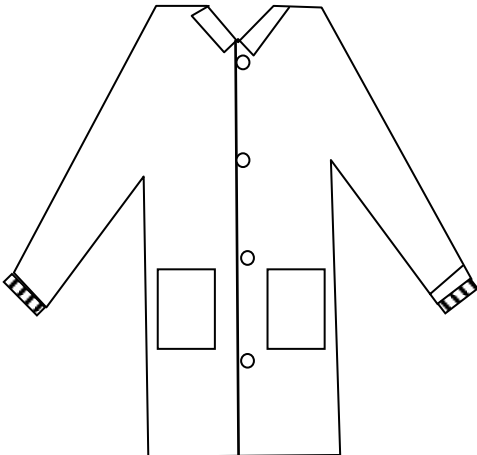
8_8	SEMIMASCHERA MONOFILTRO	
CATEGORIA DPI	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	La semimaschera deve essere realizzata nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 140	Per quanto attiene i requisiti minimi per le semimaschere e i quarti di maschera destinati a essere usati a protezione delle vie respiratorie.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La struttura della semimaschera è composta da tre componenti.</p> <p>Un corpo morbido in gomma TPE che caratterizza la struttura interna della maschera e che è a contatto con il viso dell'operatore</p> <p>Un corpo rigido in materiale plastico che serve per poter sostenere il filtro (attacco filettato unificato EN 148-1 per filtri a vite) e garantire stabilità durante i normali movimenti necessari a compiere il lavoro.</p> <p>Una struttura di regolazione e di stabilità che permette di indossare la maschera stessa.</p> <p>I due corpi sono uniti tra di loro tramite degli incastri rapidi necessari per lo smontaggio nel caso in cui la semimaschera debba essere manutenzionata.</p> <p>Il corpo morbido interno della semimaschera presenta inoltre un soffietto ammortizzante utilizzato all'altezza della sede dove va a posizionarsi il naso dell'operatore, necessario per evitare che durante i movimenti il peso del filtro possa far piegare la maschera in avanti e compromettere così la sua tenuta.</p> <p>La semimaschera è inoltre provvista di un sistema di bardature anti-scivolo e a regolazione rapida. La parte superiore della bardatura è completa di un sistema che avvolge la nuca dell'operatore ed evita il rischio di scivolamento. La fibbia deve essere del tipo a regolazione rapida.</p> <p>La semimaschera è completa di una valvola di inspirazione con membrana in gomma naturale che impedisce l'espiazione attraverso il filtro ed una valvola di espirazione per poter esalare l'aria utilizzata. La valvola di espirazione è composta (come quella di inspirazione) da una membrana in gomma naturale ed è protetta dal corpo rigido, grigliato per far defluire aria ed eventuali scarichi di condensa .</p>	
COLORE	Vari	

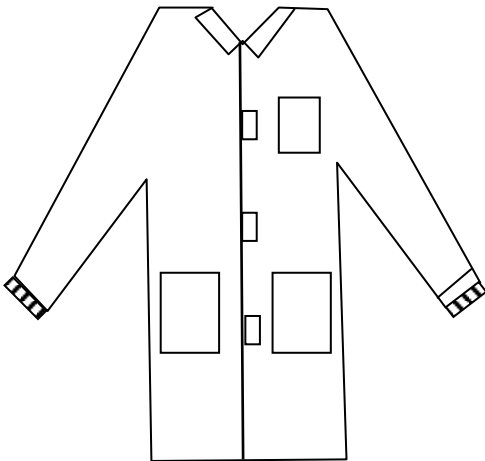
ATTAGLIAMENTO	S – M
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.lgt. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento
IMBALLAGGIO	Ogni maschera sarà confezionata singolarmente in un sacchetto di materiale plastico sigillato a mezzo elettrosaldatura, con impresso lo schema grafico sequenziale delle istruzioni per il corretto uso. Più sacchetti saranno inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene i vari particolari di confezione, il loro posizionamento e misure)	

9_1	CAMICE MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia deLLa <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Camice monouso da lavoro.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq ± 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48-50) – L (52-54) – XL(54-56) – XXL(58-60)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I camici potranno essere forniti in confezioni multiple da 10 o 20, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

	In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
--	--

9_1_1	CAMICE MONOUSO DA LAVORO CON CHIUSURA A CERNIERA LAMPO
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	<p>Il camice monouso da lavoro con chiusura a cerniera lampo presenta:</p> <ul style="list-style-type: none">- il colletto alla coreana;- due tasche laterali;- l'elasticizzazione ai polsi;- un sistema di chiusura frontale tramite cerniera lampo divisibile.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

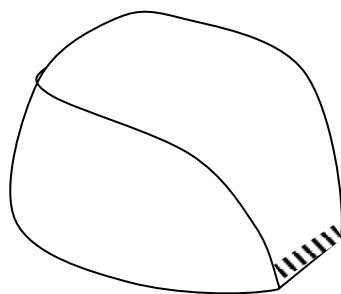
9_1_2	CAMICE MONOUSO DA LAVORO CON CHIUSURA A BOTTONI A PRESSIONE
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il camice monouso da lavoro con chiusura a bottoni presenta: <ul style="list-style-type: none">- il colletto del tipo a camicia;- due tasche laterali;- un sistema di chiusura frontale tramite bottoni a pressione.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_1_3	CAMICE MONOUSO PER VISITATORI
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	<p>Il camice monouso per visitatori presenta:</p> <ul style="list-style-type: none">- il colletto del tipo a camicia;- un taschino al petto sinistro- due tasche laterali;- un sistema di chiusura frontale tramite tratti di nastro velcro.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

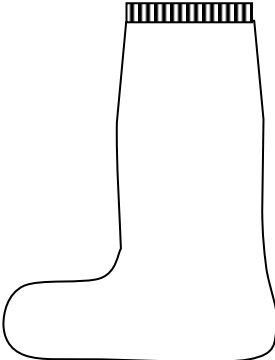
9_2	COPRICAPO MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il copricapo monouso è a forma di calotta con cucitura elasticizzata sulla nuca.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq \pm 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I copricapo potranno essere forniti in confezioni multiple di 10 (max 50) , muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

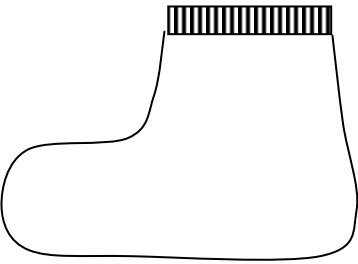
**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



9_3	COPRISCARPE MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	I copriscarpe monouso si presentano a forma di pedula, con l'apertura regolata da un nastro elastico necessario per tenerla aderente alla gamba.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq \pm 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I copriscarpe potranno essere forniti in confezioni multiple di paia 10 (max 50) , muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

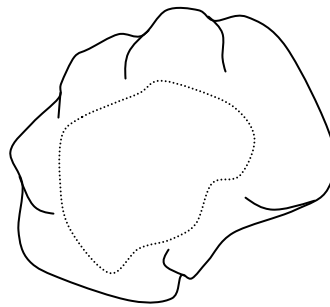
9_3_1	COPRISCARPE MONOUSO ALTI
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I copriscarpe monouso alti presentano: <ul style="list-style-type: none">- un plantare che misura in lunghezza cm $35 \pm 5\%$;- un'altezza dalla base del piede all'apertura di cm $50 \pm 4\%$
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_3_2	COPRISCARPE MONOUSO BASSI
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I copriscarpe monouso bassi presentano: <ul style="list-style-type: none">- un plantare che misura in lunghezza cm $36 \pm 5\%$;- un'altezza dalla base del piede all'apertura di cm $19 \pm 5\%$
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_4	CUFFIA MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Vedere descrizione particolare			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq \pm 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	Le cuffie potranno essere fornite in confezioni multiple di 10 (max 50) , munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)

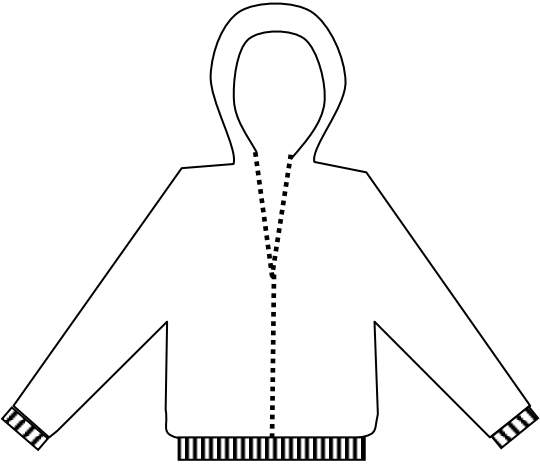


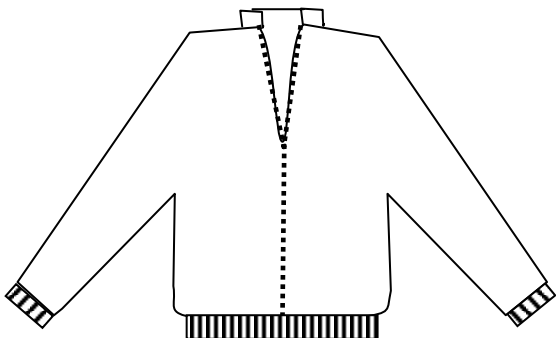
9_4_1	CUFFIA MONOUSO TIPO "A"
DESCRIZIONE PARTICOLARE	La cuffia monouso tipo "A" è costituita da un tratto di tessuto con un elastico cucito lungo il bordo avente funzione di stringicapo.

9_4_2	CUFFIA MONOUSO TIPO "B"
DESCRIZIONE PARTICOLARE	La cuffia monouso tipo "A" è costituita da un tratto di tessuto con un elastico cucito lungo il bordo avente funzione di stringicapo. Il tessuto è microforato.

9_5	GIUBBETTO MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia deLLa Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il giubbetto monouso è costituito da un corpo formato da due davanti ed un dietro uniti da cuciture sulle spalle e sui lati, e da due maniche in un sol tratto unite al corpo. Sia i polsi delle maniche che la vita dovranno essere elasticizzati. La chiusura delle due parti costituenti il davanti dovrà essere assicurata tramite cerniera divisibile.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq ± 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48-50) – L (52-54) – XL(54-56) – XXL(58-60)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I giubbetti potranno essere forniti in confezioni multiple da 10 o 20,			

	muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.
--	---

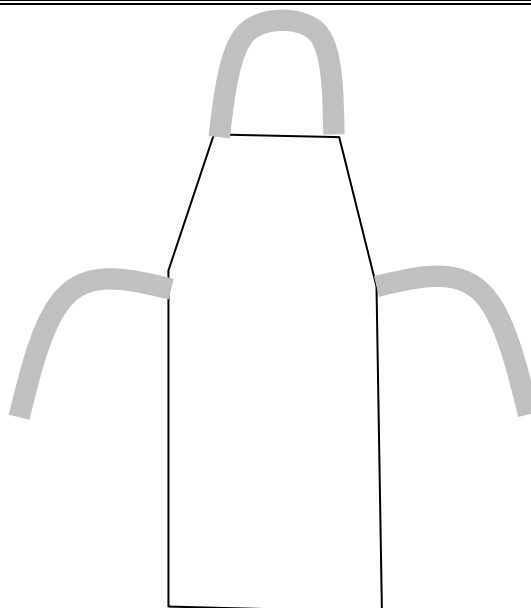
9_5_1	GIUBBETTO MONOUSO CON CAPPuccio
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il giubbetto monouso con cappuccio è dotato di un cappuccio con elasticizzazione sulle parti libere.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_5_2	GIUBBETTO MONOUSO SENZA CAPPuccio
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il giubbetto monouso senza cappuccio presenta il colletto del tipo alla coreana.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_6	GREMBIULE MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Vedere descrizione particolare			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Tipologia del tessuto	Tessuto non tessuto	
		Grammatura	40 gr/mq \pm 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I grembiuli potranno essere forniti in confezioni multiple di 10 (max 50), muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



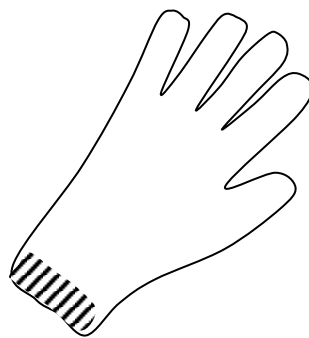
9_6_1	<i>GREMBIULE MONOUSO TIPO "A"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	Il grembiule è realizzato in un unico tratto di tessuto ed avrà due laccetti di chiusura in vita ed uno per l'ancoraggio al collo Dimensioni: cm 70x90

9_6_2	<i>GREMBIULE MONOUSO TIPO "B"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	<p>Il grembiule è realizzato in un unico tratto di tessuto ed avrà due laccetti di chiusura in vita ed uno per l'ancoraggio al collo</p> <p>Dimensioni: cm 70x90</p> <p>Il tessuto è microforato</p>

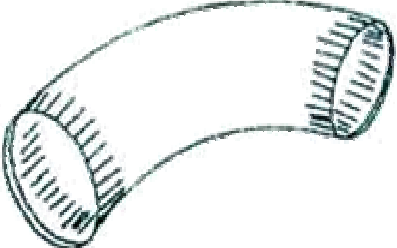
9_7	GUANTI MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	I guanti monouso sono realizzati a cinque dita. Le parti costituenti i guanti sono termosaldate. I guanti sono dotati di elastico ai polsi.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq \pm 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I guanti potranno essere forniti in confezioni multiple di paia 10 (max 50) , muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			


**DISEGNO
ORIENTATIVO**

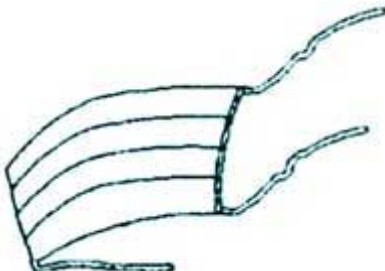
(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



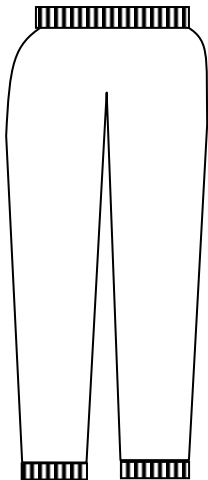
9_8	MANICOTTI MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	I manicotti monouso sono costituiti da un tratto di tessuto cucito longitudinalmente e presentano un'elasticizzazione alle due estremità.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq \pm 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I manicotti potranno essere forniti in confezioni multiple di paia 10 (max 50), muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.			

9_8_1	MANICOTTO MONOUSO TIPO "A"
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il manicotto monouso tipo "A" ha una lunghezza di cm $40 \pm 4\%$
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_8_2	MONICOTTO MONOUSO TIPO "B"
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I manicotto monouso tipo "A" ha una lunghezza di cm $55 \pm 4\%$
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_9	MASCHERINA MONOUSO
CATEGORIA DPI	I (prima)
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.
DESCRIZIONE	La mascherina è in cellulosa e deve proteggere le vie respiratorie con riferimento alla normativa del DPI di 1 ^a categoria.
COLORE	Azzurro – Bianco
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.
IMBALLAGGIO	Le mascherine saranno fornite in confezioni multiple di 10 (max 50), munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_10	PANTALONI MONOUSO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia deLLa Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Vedere la descrizione particolare			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq ± 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Bianco			
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) M (48-50) L (52-54) XL(54-56) XXL(58-60)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.			
IMBALLAGGIO	I pantaloni potranno essere forniti in confezioni multiple da 10 o 20, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di			

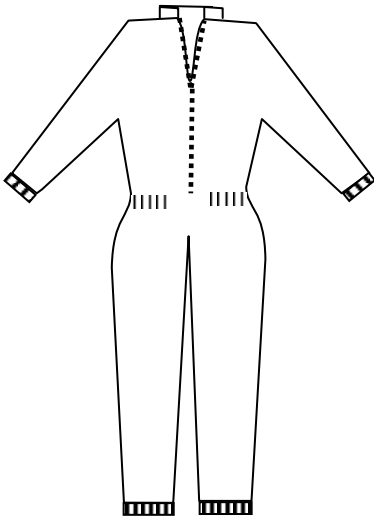
	fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.
<p>DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

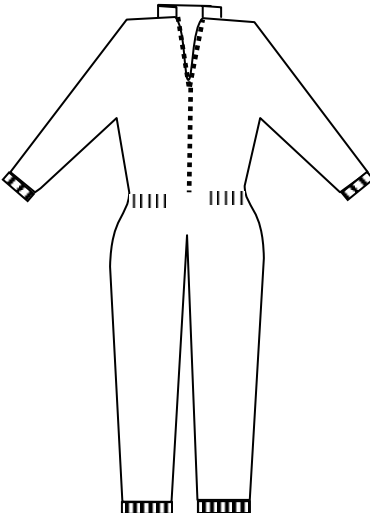
9_10_1	PANTALONI MONOUSO TIPO "A"
DESCRIZIONE PARTICOLARE	I pantaloni monouso tipo "A" sono realizzati con tratti di tessuto cuciti tra loro e presentano un' elasticizzazione in vita e alle caviglie.

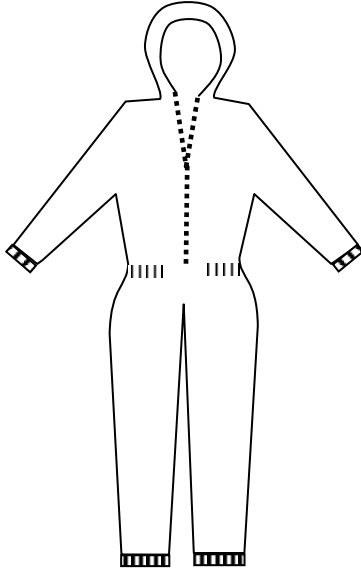
9_10_2	<i>PANTALONI MONOUSO TIPO "B"</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	I pantaloni monouso tipo "B" sono realizzati con tratti di tessuto microforato cuciti tra loro e presentano un' elasticizzazione in vita e alle caviglie.

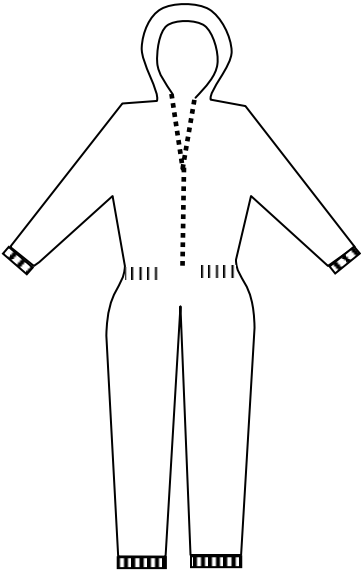
9_11	TUTA MONOUSO			
CATEGORIA DPI	III (terza)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 465 Tipo 4	Per quanto attiene i requisiti minimi per capi di abbigliamento che offrono una protezione contro i prodotti chimici liquidi		
	EN 13034 TIPO 6	Protective clothing against liquid chemicals		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La tuta è costituita da un corpo comprendente i gambali e da due maniche. La tuta è dotata di elasticizzazione in vita, al fondo maniche ed al fondo gambe. Frontalmente la tuta è aperta dal cavallo al collo e la chiusura è regolata da cerniera lampo protetta da patella.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Polietilene	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Grammatura	40 gr/mq ± 10%	UNI EN ISO 536
		Resistenza all'abrasione	100 cicli	UNI EN ISO 530 2
		Resistenza alla combustione	Classe 1	EN 1146
		Resistenza alla perforazione	Min 10 N	UNI EN 863
		Resistenza alla lacerazione	Min 26 N	UNI EN ISO 9073 4
	FILATO PER CUCITURE (quando previsto)	Resistenza	Min 10 N	UNI EN ISO 2062

	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.
COLORE	Bianco
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48-50) – L (52-54) – XL(54-56) – XXL(58-60)
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.
IMBALLAGGIO	Le tute potranno essere fornite in confezioni multiple da 10 o 20, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.

9_11_1	TUTA MONOUSO SENZA CAPPuccio CUCITA
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La tuta è realizzata con il colletto del tipo alla coreana. L'assemblaggio delle varie parti costituenti la tuta è effettuato tramite cucitura.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

9_11_2	TUTA MONOUSO SENZA CAPPuccio SALDATA
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La tuta è realizzata con il colletto del tipo alla coreana. L'assemblaggio delle varie parti costituenti la tuta è effettuato tramite saldatura dei lembi
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

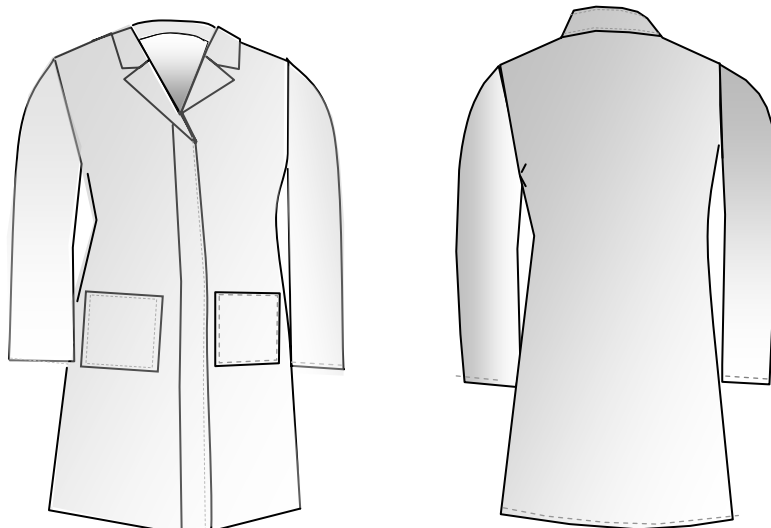
9_11_3	TUTA MONOUSO CON CAPPuccio CUCITA
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La tuta è provvista di cappuccio cucito al corpo con la parte libera elasticizzata. L'assemblaggio delle varie parti costituenti la tuta è effettuato tramite cucitura.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	 A line drawing of a hooded jumpsuit. The jumpsuit has a hood, long sleeves with elasticized cuffs, and elasticized hems at the ankles. The front of the jumpsuit features a vertical zipper closure. The drawing is a simple outline with no facial features or internal details.

9_11_4	TUTA MONOUSO CON CAPPuccio CUCITA
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La tuta è provvista di cappuccio cucito al corpo con la parte libera elasticizzata. L'assemblaggio delle varie parti costituenti la tuta è effettuato tramite saldatura dei lembi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

1_1	<i>CAMICE DA LAVORO PER DONNA</i>
<i>DESCRIZIONE</i>	<p>Il camice da lavoro è costituito da due davanti, da un dietro in un pezzo e da un colletto.</p> <p>La parte anteriore sinistra è rifinita lungo il bordo del davanti e per tutta la sua lunghezza da un ripiego verso l'interno. Sul bordo della parte sinistra, verticalmente, sono applicati 4/5 bottoni, equidistanti fra loro.</p> <p>Lungo i bordi della parte destra il tessuto è addoppiato, e sulla parte interna non a vista sono praticate 4/5 asole, in corrispondenza dei relativi bottoni, in modo da realizzare un'abbottonatura non a vista.</p> <p>I davanti terminano al fondo con un ripiego impunturato che continua comprendendo anche il dietro.</p> <p>Il colletto è realizzato in tessuto addoppiato ed è del tipo aperto .</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con il tessuto ripiegato all'interno.</p> <p>Sui davanti sono applicate inferiormente, alle falde, due tasche esterne.</p> <p>All'interno il camice è provvisto di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>
<i>COLORE</i>	Bianco – Blu – Marrone – Verde
<i>ATTAGLIAMENTO</i>	S (40 – 42) – M (44-46) – L (48 - 50) – XL (52 - 54)
<i>ETICHETTATURA</i>	All'interno del camice deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
<i>IMBALLAGGIO</i>	<p>I camici dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

DISEGNO ORIENTATIVO

(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)



Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto

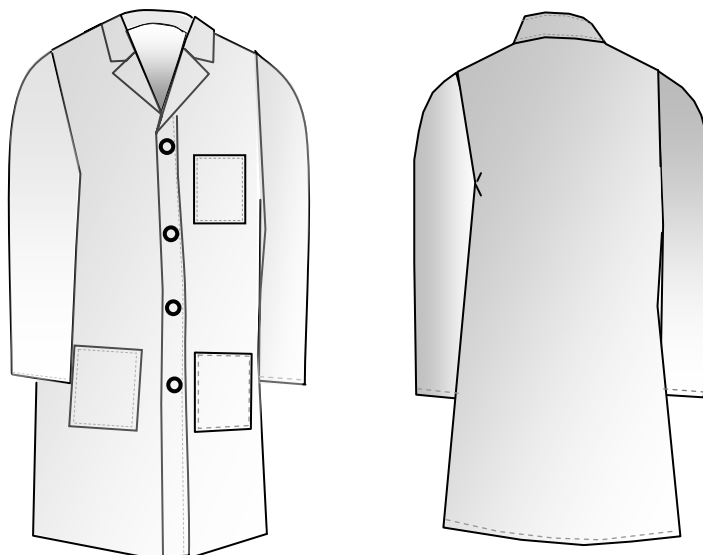
1_1_1	CAMICE DA LAVORO PER DONNA LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Realizzato in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	180 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

1_1_2	CAMICE DA LAVORO PER DONNA PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Realizzato in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	260 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_2	CAMICE DA LAVORO PER UOMO
DESCRIZIONE	<p>Il camice da lavoro è costituito da due davanti, da un dietro e da un colletto.</p> <p>Lungo la parte anteriore sinistra, verticalmente sono praticate 4/5 asole, equidistanti fra loro.</p> <p>La parte destra è rifinita lungo il bordo del davanti e per tutta la sua lunghezza da un ripiegio verso l'interno. Lungo il suddetto ripiegio sono applicati 4/5 bottoni in materiale sintetico, in corrispondenza delle relative asole.</p> <p>I davanti terminano al fondo con un ripiegio impunturato che continua comprendendo anche il dietro.</p> <p>Il colletto è realizzato in tessuto addoppiato ed è del tipo aperto.</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con il tessuto ripiegato all'interno.</p> <p>Sui davanti sono applicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - inferiormente, alle falde, due tasche esterne; - al petto, sul davanti sinistro, una tasca più piccola. <p>All'interno il camice è provvisto di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48 - 50) – L (52 - 54) - XL (54 – 56) – XXL (58 - 60)
ETICHETTATURA	<p>All'interno del camice deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>I camici dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

DISEGNO ORIENTATIVO

(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)



Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto

1_2_1	CAMICE DA LAVORO PER UOMO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Realizzato in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	180 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_2_2	CAMICE DA LAVORO PER UOMO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Realizzato in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	260 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

1_3	CAMICIA DA LAVORO				
DESCRIZIONE	<p>Il colletto è costituito da due pezzi (un listino ed una vela) uniti tra loro con cucitura a macchina. La vela è composta da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno). Il listino è costituito anch'esso da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno). Il listino ha le due estremità (nasello) sagomate a punta leggermente arrotondata e presenta sulla estremità sinistra un'asola orizzontale mentre sull'altra estremità è applicato in corrispondenza un bottone poliperla. Lo spallaccio, che interessa la parte posteriore delle spalle (o anche la parte anteriore), è realizzato con tessuto addoppiato come e unito alle restanti parti del manufatto con cuciture.</p> <p>Il dietro è composto da un unico pezzo di tessuto. La parte superiore è inserita e cucita tra i due tratti di tessuto costituenti lo spallaccio. Il dietro termina al fondo con un ripiegio interno, fermato con un'unica cucitura in prosecuzione di quella realizzata per il fissaggio del ripiegio al fondo dei due davanti.</p> <p>Il davanti è costituito da due parti realizzate con lo stesso tessuto: la parte sinistra è rifinita per tutta la sua lunghezza da un ripiegio (cannoncino). Su detto ripiegio, al centro, lungo lo stesso asse sono praticate n. 5/6 asole verticali equidistanti tra loro. La parte destra è rifinita per tutta la sua lunghezza da un duplice ripiegio verso l'interno. Lungo tale ripiegio sono applicati n. 5/6 bottoni poliperla dello stesso tipo di quello indicato per il colletto, posti in corrispondenza delle rispettive asole.</p> <p>Sui davanti destro e sinistro sono applicate due tasche senza pattina, realizzate con lo stesso tessuto della camicia, rifinite con orlino sul bordo superiore libero, provviste di chiusura con bottone.</p>				
	REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
		TESSUTO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
			Massa areica	170 gr/mq ± 15%	UNI 12127
Armatura			Tela (popeline)	UNI 8099	
Titolo filati			O.Tex 20 x2 ± 10% T. Tex 20 x 2 ± 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060	
Resistenza alla trazione			ordito min N 500 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1	
Variazioni dimensionali			3% max	UNI 9294/1-3	
Solidità della tinta	allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02			

			<u>al sudore:</u> degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio:</u> degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali:</u> degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento:</u> degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Azzurro – Blu – Grigio – Marrone			
ATTAGLIAMENTO	XS (44) – S (46) – M (48) – L (50) - XL (52) – XXL (54) - XXXL (56) – XXXXL (58)			
ETICHETTATURA	All'interno della camicia deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	Le camicie dovranno essere fornite, divise per taglie, in buste di plastica trasparente, (stirate e piegate intorno ad un cartoncino, con elementi di sostegno per il colletto). All'esterno dovrà essere indicato il contenuto, la taglia, il fornitore e il numero del contratto. Venti buste saranno immesse in uno scatolone, ad un lato esterno del quale dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto				

1_3_1	CAMICIA DA LAVORO ESTIVA
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Le maniche sono realizzate con lo stesso tessuto, ciascuna in un sol pezzo, chiusa con una cucitura longitudinale realizzata in prosecuzione di quella di unione ai fianchi del dietro con il rispettivo davanti. Le maniche terminano a metà avambraccio con un doppio ripiegio del tessuto.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	
	

1_3_2	CAMICIA DA LAVORO INVERNALE
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	<p>Le maniche sono realizzate con lo stesso tessuto, ciascuna in un sol pezzo, chiusa con una cucitura longitudinale realizzata in prosecuzione di quella di unione ai fianchi del dietro con il rispettivo davanti. All'estremità di ciascuna manica è ricavata un'apertura lunga cm 10 circa (polsino escluso).</p> <p>Le maniche terminano al fondo con un polsino, costituito da due strati sovrapposti di tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo. Sul polsino è realizzata ad un'estremità un'asola e, in corrispondenza, sull'altra estremità è applicato un bottone poliperla.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p> 	

1_4	CASACCA UNISEX CON COLLO A V PER SETTORE OSPEDALIERO
DESCRIZIONE	<p>La casacca è costituita da un davanti, e da un dietro.</p> <p>Il davanti presenta una scollatura a "V" per il passaggio del collo. Tale scollatura è rifinita con un ripiego impunturato.</p> <p>Il davanti termina al fondo con un ripiego impunturato che continua comprendendo anche il dietro.</p> <p>Le due mezze maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con il tessuto ripiegato all'interno.</p> <p>Sul davanti sono applicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - inferiormente, alle falde, due tasche ; - al petto, sul davanti sinistro, una tasca più piccola. <p>All'interno il camice è provvisto di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48 - 50) – L (52 - 54) – XL (54 – 56) – XXL (58 - 60)
ETICHETTATURA	All'interno della casacca deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>Le casacche dovranno essere fornite, divise per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



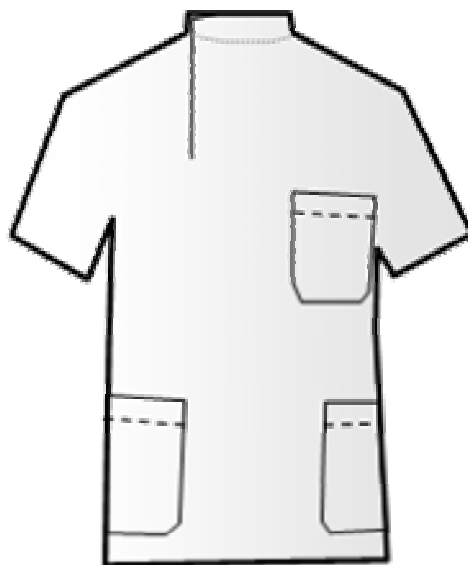
1_4_1	CASACCA UNISEX CON COLLO A V PER SETTORE OSPEDALIERO IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La casacca è realizzata in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	180 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_4_2	CASACCA UNISEX CON COLLO A V PER SETTORE OSPEDALIERO IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La casacca è realizzata in tessuto pesante.			
PRINCIPALI REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	260 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

1_5	CASACCA UNISEX CON COLLO ALLA COREANA PER SETTORE OSPEDALIERO
DESCRIZIONE	<p>La casacca è costituita da un davanti, e da un dietro.</p> <p>La casacca presenta un colletto alla coreana, in tessuto addoppiato che si apre per un tratto su un lato ed è regolato da velcro.</p> <p>Il davanti termina al fondo con un ripiegio impunturato che continua comprendendo anche il dietro.</p> <p>Le due mezze maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con il tessuto ripiegato all'interno.</p> <p>Sul davanti sono applicate:</p> <ul style="list-style-type: none">- inferiormente, alle falde, due tasche ;- al petto, sul davanti sinistro, una tasca più piccola. <p>All'interno il camice è provvisto di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48 - 50) – L (52 - 54) - XL (54 – 56) – XXL (58 - 60)
ETICHETTATURA	All'interno della casacca deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>Le casacche dovranno essere fornite, divise per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_5_1	CASACCA UNISEX CON COLLO ALLA COREANA PER SETTORE OSPEDALIERO IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La casacca è costituita da tessuto leggero			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	180 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_5_2	CASACCA UNISEX CON COLLO ALLA COREANA PER SETTORE OSPEDALIERO IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La casacca è costituita da tessuto pesante			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	260 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

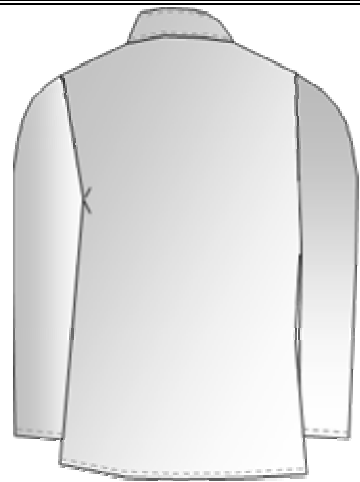
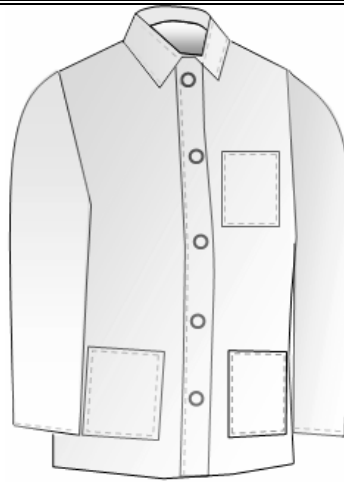
1_6	GIACCA DA CUOCO			
DESCRIZIONE	<p>La giacca da cuoco è costituita da due davanti, da un dietro in un pezzo e da un colletto.</p> <p>La chiusura sul davanti è del tipo a doppiopetto: il davanti sinistro presenta una fila di 5/6 bottoni fissi ed un fila di 5/6 asole (poste sulla stessa linea dei predetti bottoni) che devono corrispondere ad una fila di 5/6 bottoni posti sul davanti destro.</p> <p>I davanti terminano al fondo con un ripiegio impunturato che continua comprendendo anche il dietro.</p> <p>Il colletto è realizzato in tessuto addoppiato ed è del tipo coreano.</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con il tessuto ripiegato all'interno.</p> <p>Sul davanti sinistro, al petto, è applicata una tasca.</p> <p>All'interno la giacca è provvista di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100% o cotone poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	200 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 500 trama min N 500	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
COLORE	Bianca			
ATTAGLIAMENTO	XS (44) - S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)			

ETICHETTATURA	All'interno della giacca deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	Le giacche dovranno essere fornite, divise per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

1_7	GIACCA DA LAVORO
DESCRIZIONE	<p>La giacca da lavoro è costituita da due davanti, da un dietro in un pezzo e da un colletto.</p> <p>Lungo la parte anteriore sinistra, verticalmente sono praticate 4/5 asole, equidistanti fra loro.</p> <p>La parte destra è rifinita lungo il bordo del davanti e per tutta la sua lunghezza da un ripiegio verso l'interno. Lungo il suddetto ripiegio sono applicati 4/5 bottoni in materiale sintetico, in corrispondenza delle relative asole.</p> <p>I davanti terminano al fondo con un ripiegio impunturato che continua comprendendo anche il dietro.</p> <p>Il colletto è realizzato in tessuto addoppiato.</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con il tessuto ripiegato all'interno.</p> <p>Sui davanti sono applicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - inferiormente, alle falde, due tasche esterne ; - al petto, sul davanti sinistro, una tasca più piccola. <p>All'interno la giacca è provvista di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS (44) - S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)
ETICHETTATURA	All'interno della giacca deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>Le giacche dovranno essere fornite, divise per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_7_1	GIACCA DA LAVORO IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La giacca da lavoro è realizzata in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

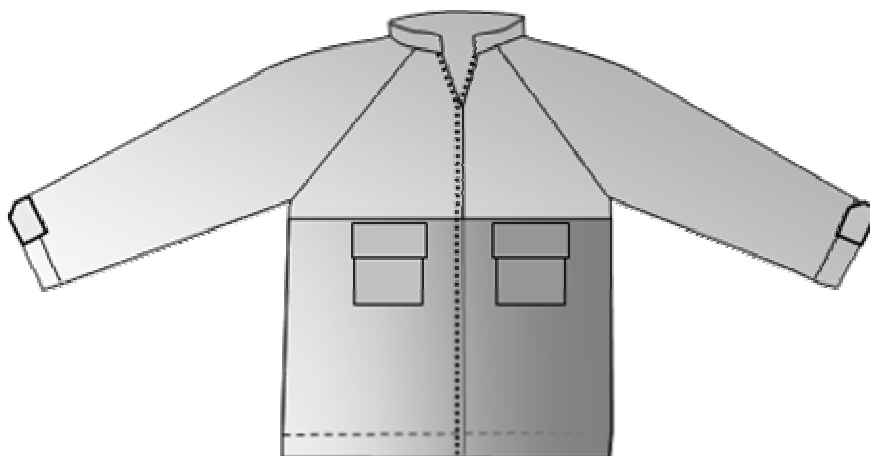
1_7_2	GIACCA DA LAVORO IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La giacca da lavoro è realizzata in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% Garzato (Fustagno)	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	360 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 500 trama min N 1000	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_8	GIACCA IN TESSUTO BLOCCALAMA			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 381 parte 11 Classe 1	Per quanto attiene i requisiti per protettori per la parte superiore del corpo relativamente agli indumenti di protezione per utilizzatori di seghe a catena portatili.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La giacca è bicolore: rosso o arancione nella parte superiore e blu o verde scuro nella parte inferiore. La giacca ha una chiusura frontale a mezzo cerniera coperta da filetto. Il colletto è realizzato alla coreana e foderato in velluto. Le maniche della giacca sono del tipo a raglan, regolate, al fondo con un alamaro fermato con nastro in velcro. Sul davanti della giacca sono applicate due tasche chiuse con aletta fermata a mezzo tratto di nastro velcro. La giacca è inoltre provvista di due elasticizzazioni posteriori interne laterali, poste all'altezza della cintura. Nella parte posteriore, sempre all'altezza della cintura, disposte simmetricamente a destra e a sinistra, sono applicati due passanti per cintura aventi dimensioni cm 5x9, cuciti nella parte inferiore e fissati alla giacca superiormente con asola e bottone. La protezione applicata al petto, alle spalle ed alle maniche, consiste di bloccare l'azione della lama a catena provocandone una decelerazione controllata.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO	Composizione	Poliestere 65 % ± 10% Cotone 35% ± 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Armatura	Derivata da saia	UNI 8099
		Titolo filati	ordito 14 Nec +/-	UNI 9275

			10% trama 14 Nec +/- 10%	
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1200 trama min N 550	UNI EN ISO 13934-1
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
	TESSUTO BLOCCA-LAMA	Composizione	40% fibra poliammidica 12% fibra para-aramidica 43% fibra polipropilenica 5% fibra poliestere ± 5%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	620 gr/mq ± 5%%	UNI 12127
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Arancione/Verde – Rosso/Blu			
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno della giacca deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>Le giacche dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre giacche in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

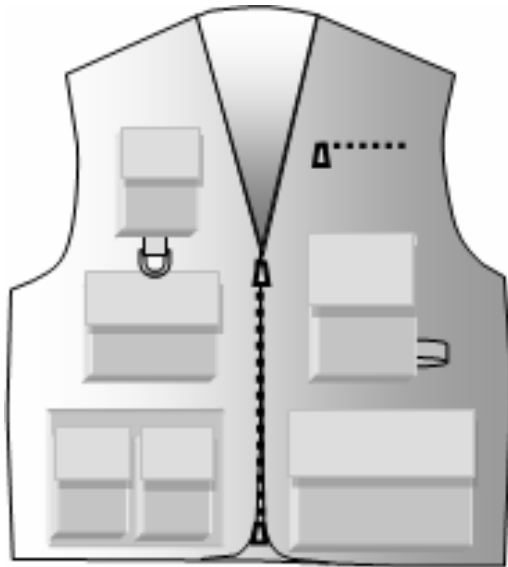
(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_9	GILET MULTITASCA
DESCRIZIONE	<p>Il gilet multitasca è costituito da due davanti e da un dietro. I due davanti sono uniti mediante una chiusura lampo a due cursori.</p> <p>Il gilet è sprovvisto di maniche. Sui davanti destro e sinistro sono posizionate varie tasche complete di pattine con chiusura a velcro. Le tasche sono di varie misure e comunque non devono essere meno di cinque ed almeno due di misura non inferiore a cm 10 x 10 ed una di misura non inferiore a cm 13 x 8. Deve essere prevista anche una tasca con apertura tramite chiusura lampo. Posizionato al di sotto di una tasca al petto è applicato un passante con gancio metallico a "D". Un altro passante deve essere applicato sul davanti, fermato dalla cucitura perimetrale o da quella di una tasca. Tutte le parti libere del gilet sono ripiegate e fermate da cuciture.</p> <p>Il gilet è dotato internamente di una termofodera con imbottitura isolante.</p>
COLORE	Beige – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48 - 50) – L (52 - 54) – XL (54 – 56) – XXL (58 - 60)
ETICHETTATURA	All'interno del gilet deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>I gilet dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_9_1		GILET MULTITASCA IMBOTTITO		
DESCRIZIONE INTEGRATIVA		Il gilet è realizzato in tessuto pesante ed è dotato internamente di una termofodera con imbottitura isolante.		
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% o cotone poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq + 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			al sudore: degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			al lavaggio: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			agli acidi ed alcali: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
		allo sfregamento: degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12	
FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062	
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

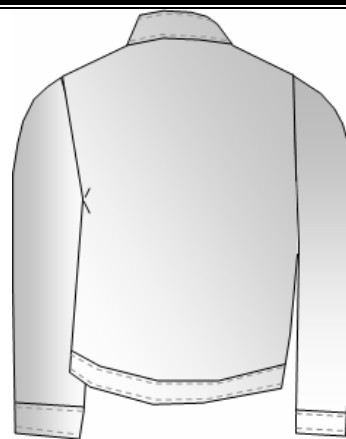
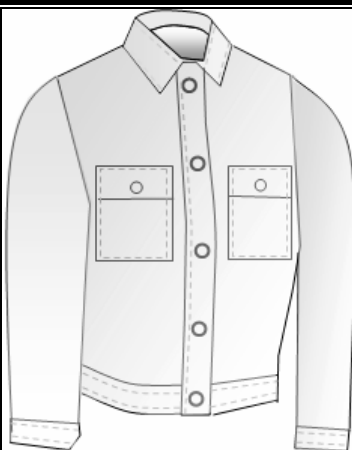
1_9_2	GILET MULTITASCA IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il gilet è realizzato in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100% o cotone poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	180 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
		<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12	
FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062	
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

1_9_3	GILET MULTITASCA IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il gilet è realizzato in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% o cotone poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq + 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_10	GIUBBETTO DA LAVORO
DESCRIZIONE	<p>Il giubbetto da lavoro è costituito da due davanti, da un dietro in un pezzo, da un colletto e da una cintura.</p> <p>Lungo la parte anteriore sinistra, verticalmente sono praticate 4/5 asole, equidistanti fra loro.</p> <p>La parte destra è rifinita lungo il bordo del davanti e per tutta la sua lunghezza da un ripiegio verso l'interno. Lungo il suddetto ripiegio sono applicati 4/5 bottoni , in corrispondenza delle relative asole.</p> <p>I davanti ed il dietro terminano al fondo con una cintura dello stesso tessuto, sulla quale è applicato l'ultimo bottone in basso, in corrispondenza della relativa asola.</p> <p>Il colletto è realizzato in tessuto addoppiato.</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con un'apertura longitudinale e con un polsino fermato da asola e bottone.</p> <p>Sui davanti sono applicate, al petto, due tasche con pattina e bottone.</p> <p>All'interno il giubbetto è provvisto di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS (44) - S (46) – M (48) – L (50) - XL (52) – XXL (54) - XXXL (56) – XXXXL (58)
ETICHETTATURA	All'interno del giubbetto deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>I giubbetti dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_10_1	GIUBBETTO DA LAVORO IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il giubbetto da lavoro è realizzato in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_10_2	GIUBBETTO DA LAVORO IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il giubbotto da lavoro è realizzato in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% Garzato (Fustagno)	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	360 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 500 trama min N 1000	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_11	GIUBBETTO IN TESSUTO ANTISTATICO			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili		
	UNI EN 1149	Classificazione caratteristiche antistatiche La caratteristica di antistaticità impedisce che cariche elettriche si possano accumulare sulla sua superficie potendo generare scariche di innesco in atmosfere potenzialmente esplosive o infiammabili; detta caratteristica viene conferita al tessuto tessendo nella sua struttura una griglia conduttiva che rende il prodotto finito conforme a quanto prescritto dalla specifica tecnica EN 1149-1 con resistenza < 5x10 ¹⁰ Ω		
	UNI EN 343 classe 3-3	Per quanto attiene i requisiti e i metodi di prova applicabili ai materiali e alle cuciture di indumenti di protezione contro gli effetti delle precipitazioni		
	UNI EN 531 AB ₁ C ₁	Per quanto attiene i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per gli indumenti dei lavoratori esposti al calore		
	UNI EN 368:93	Prodotto	Indice di repulsione	Indice di penetrazione
		H ₂ SO ₄ 30% - acido solforico al 30%	3	3
		soda al 40%	3	3
		acido cloridrico al 37%	2	3
acido fosforico al 10%		3	3	
	NaOH 10%- idrossido di sodio al 10%	3	3	
EN13034 TIPO 6	Protective clothing against liquid chemicals			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto			

Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.				
DESCRIZIONE	<p>Il giubbetto è costituito da due davanti ed un dietro uniti con cuciture sulle spalle e sui fianchi. L'apertura frontale è regolata tramite cerniera in materiale plastico coperta da finta esterna trattenuta da bottoni a pressione al fondo e nella parte alta. La cerniera è protetta nella parte interna da sottofinta. Il colletto è del tipo a camicia. Il giubbetto presenta:</p> <ul style="list-style-type: none">- due tasche interne al petto, chiuse con patelle fermate da nastro velcro;- due tasche interne in vita chiuse da patelle fermate da nastro velcro. <p>La parte posteriore del capo è dotata di soffietti laterali che partono dalla cucitura della spalla e terminano sulla cintura al fondo del giubbetto. Le maniche, a giro, sono dotate di regolazione al fondo tramite bottone a pressione. La cintura al fondo del giubbetto è regolata sui fianchi con tratti di elastico inseriti all'interno del tessuto.</p>			
	REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO
	TESSUTO	Composizione	75 % cotone 24 % poliestere 1 % Filamento antistatico	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 44 ± 4 trama 20 ± 4	UNI EN 1049-2
		Armatura	Batavia (o derivate)	UNI 8099
		Titolo filati	Ordito e trama 29 tex +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 900 trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza alla bagnatura superficiale	ISO 4 minimo	EN 24920
		Solidità del colore	allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			al sudore: degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			al lavaggio: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			agli acidi ed alcali: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06

			<u>allo sfregamento:</u> degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Blu – Grigio			
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno del giubbotto deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>I giubbetti dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri giubbetti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>				

1_12	GIUBBETTO IN TESSUTO JEANS			
DESCRIZIONE	<p>Il giubbotto è costituito da due davanti in due pezzi (uniti da cucitura orizzontale), da un dietro in due pezzi (uniti da cucitura orizzontale), da un colletto e da una cintura. I due davanti ed il dietro possono essere in un sol pezzo.</p> <p>Lungo la parte anteriore sinistra, verticalmente sono praticate 5/6 asole, equidistanti fra loro.</p> <p>La parte destra è rifinita lungo il bordo del davanti e per tutta la sua lunghezza da un ripiegio verso l'interno. Lungo il suddetto ripiegio sono applicati 5/6 bottoni in metallo, in corrispondenza delle relative asole.</p> <p>I davanti ed il dietro terminano al fondo con una cintura addoppiata dello stesso tessuto, sulla quale è applicato l'ultimo bottone in basso, in corrispondenza della relativa asola.</p> <p>Il colletto è realizzato in tessuto addoppiato.</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con un'apertura longitudinale e con un polsino fermato da asola e bottone.</p> <p>Sui davanti sono applicate, al petto, due tasche con pattina e bottone, alle falde due tasche con apertura obliqua.</p> <p>All'interno il giubbotto è provvisto di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	14 once	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> :	UNI EN ISO

			degr. non inferiore indice 4 scala grigi	105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Azzurro – Blu – Marrone – Nero – Verde			
ATTAGLIAMENTO	XS (44) – S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)			
ETICHETTATURA	All'interno del giubbotto deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	I giubbotti dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

1_12_1	GIUBBETTO IN TESSUTO JEANS SFODERATO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il giubbotto è non è provvisto di imbottitura.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	14 once	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

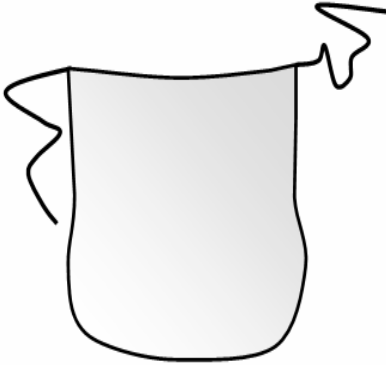
1_12_2	GIUBBETTO IN TESSUTO JEANS FODERATO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il giubbotto all'interno è foderato con cotone flanellato.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	14 once	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			


1_13	GREMBIULE CON PETTORINA IMPERMEABILE			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	<p>Il grembiule con pettorina impermeabile è realizzato con un tratto di tessuto, comprendente anche la protezione del petto, con i bordi ripiegati ed impunturati. Alle estremità laterali sono cuciti attraverso anelli metallici due nastri di lunghezza sufficiente per l'allacciatura dietro la schiena. Sul tratto superiore della pettorina sono cucite attraverso anelli metallici le due estremità di un nastro per formare un cappio dove poter inserire la testa.</p> <p>Larghezza cm $70 \pm 10\%$ Lunghezza cm $120 \pm 10\%$</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Sintetico spalmato o saturato con PVC all'esterno ed all'interno	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Titolo filati	Tex $23 \pm 10\%$	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 800 trama min N 800	UNI EN ISO 13934-1
		Tenuta d'acqua a pressione idrostatica costante (colonna d'acqua cm 100)	nessun passaggio d'acqua	UNI 5123
		Tenuta d'acqua a pressione idrostatica crescente (colonna d'acqua cm 200)	tal quale: nessun imperlinamento o gocciolamento dopo n° 5 lavaggi a secco: resiste dopo n° 10 lavaggi a 60°: resiste	UNI EN 20811
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06

	FILATO PER CUCITURE Resistenza Min 12 N UNI EN ISO 2062 Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.
COLORE	Arancione – Blu – Giallo – Verde
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs 4 dicembre 1992 n° 475. Inoltre all'interno del grembiule deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	I grembiuli dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

1_14	GREMBIULE CON PIASTRE METALLICHE	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il grembiule deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 13998	Grembiuli, pantaloni e giubbetti di protezione contro tagli e coltellate causati da coltelli a mano.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	Grembiule metallico reversibile, composto da placche di alluminio assemblate da anelli saldati in acciaio inossidabile. Dovrà avere una regolazione tramite bretelle. Misure: 55 x 75 cm	
COLORE	Metallo	
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs.. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento	
IMBALLAGGIO	I grembiuli dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri grembiuli in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno due di essi.	

1_15	GREMBIULE DI COTONE			
DESCRIZIONE	Il grembiule è realizzato con un tratto di tessuto con i bordi ripiegati ed impunturati. Alle estremità superiori sono cuciti due nastri di lunghezza sufficiente per l'allacciatura dietro la schiena.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	180 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
ETICHETTATURA	All'interno del grembiule deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			

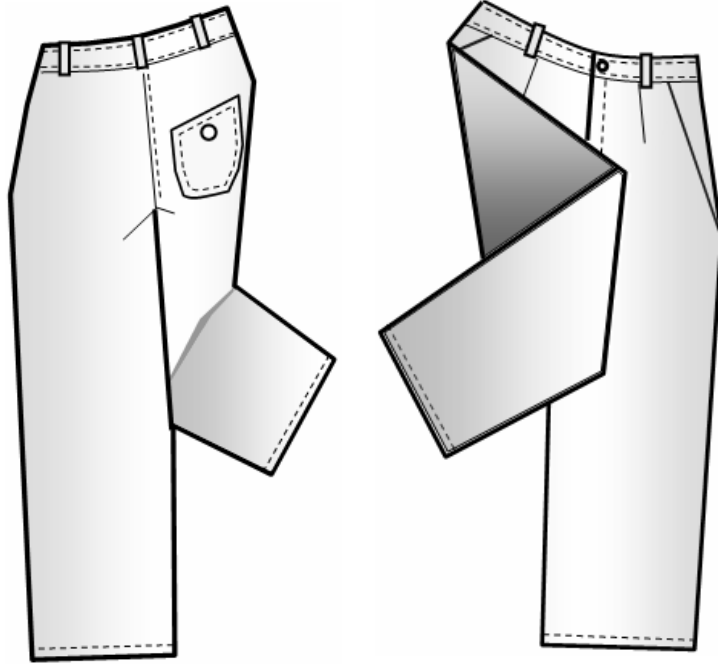
1_15_1	GREMBIULE DI COTONE SEMPLICE
DESCRIZIONE	Il grembiule è realizzato con un tratto di tessuto con i bordi ripiegati ed impunturati.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

1_15_2	GREMBIULE DI COTONE CON PETTORINA
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il grembiule con pettorina è realizzato con un tratto di tessuto, comprendente anche la protezione del petto, con i bordi ripiegati ed impunturati. Sul tratto superiore della pettorina sono cucite le due estremità di un nastro per formare un cappio dove poter inserire la testa.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	 A line drawing of a protective apron. It features a rectangular body with a neck strap at the top, which is formed by two ends of a fabric strip sewn together. The apron has a simple, functional design with no pockets or additional features shown.

1_16	PANTALONI DA LAVORO
DESCRIZIONE	<p>I pantaloni sono formati da due parti anteriori e due posteriori. Su ciascuna parte anteriore dei gambali è ricavata una cucitura verticale di ripresa (pinces).</p> <p>I gambali al fondo sono impunturati e presentano una piega interna di ca 5 cm.</p> <p>Lo sparato è composto di finta e controfinta. La chiusura del davanti è assicurata mediante bottoni ed asole.</p> <p>Lungo la cintura sono applicati n. 6/7 passanti aventi una luce interna di cm 6/7. La parte superiore di detti passanti termina al bordo della cintura ed è fissata con robusta travetta; la parte inferiore è inserita nella cucitura della cintura. La chiusura della cinta è assicurata mediante un bottone in sintetico ed asola.</p> <p>Sul gambale destro è realizzato un taschino portametro.</p> <p>Le tasche laterali sui gambali sono del tipo tagliato. Sul gambale destro, posteriormente, è realizzata una tasca chiusa tramite bottone ed asola.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS (44) – S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)
ETICHETTATURA	All'interno del pantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



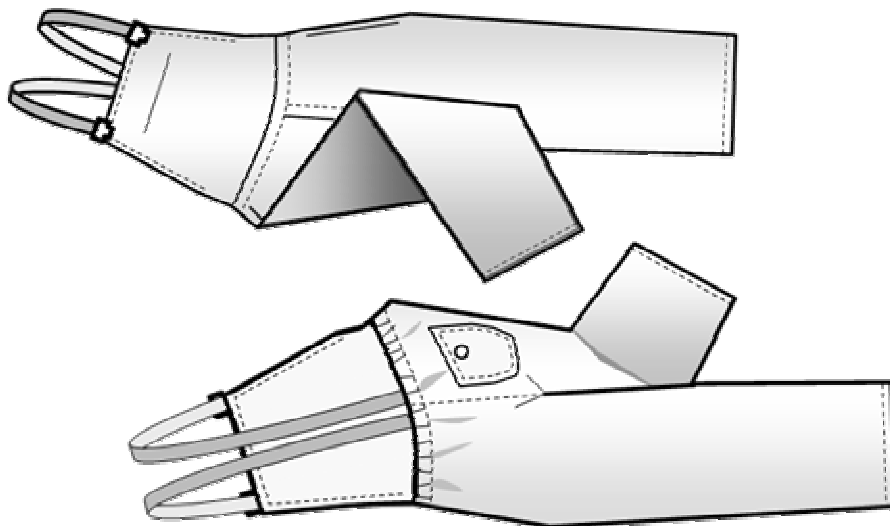
1_16_1	PANTALONI DA LAVORO IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE	I pantaloni sono realizzati in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_16_2	PANTALONI DA LAVORO IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE	I pantaloni sono realizzati in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% Garzato (Fustagno)	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	360 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 500 trama min N 1000	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_17	PANTALONI DA LAVORO CON PETTORINA
DESCRIZIONE	<p>I pantaloni sono formati da due parti anteriori e due posteriori ed una pettorina con bretelle.</p> <p>I gambali al fondo sono impunturati e presentano una piega interna di ca 5 cm.</p> <p>Lo sparato è composto di finta e controfinta. La chiusura del davanti è assicurata mediante bottoni ed asole.</p> <p>La pettorina è fermata in alto tramite due bretelle regolabili in lunghezza. Le due bretelle sono fissate sul dietro dei pantaloni e libere sul davanti. Sulla pettorina è realizzata una tasca orizzontale chiusa tramite cerniera lampo. La semicirconferenza posteriore alla vita è provvista di elastico.</p> <p>Lateralmente, per facilitare l'indossabilità del capo, è prevista un'apertura con nastro tipo velcro.</p> <p>Le tasche laterali sui gambali sono del tipo tagliato.</p> <p>Sul gambale destro è realizzato un taschino portametro.</p> <p>Sullo stesso gambale destro, posteriormente, è realizzata una tasca chiusa tramite bottone ed asola.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS (44) – S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)
ETICHETTATURA	All'interno del pantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi d'uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)

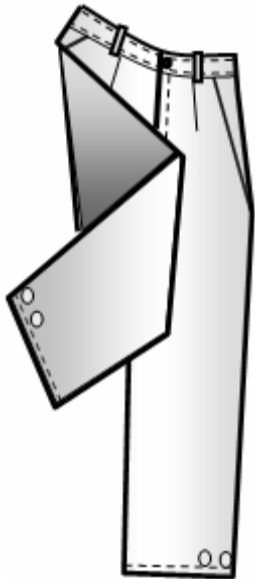


1_17_1	PANTALONI DA LAVORO CON PETTORINA IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni sono realizzati in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore ind. 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_17_2	PANTALONI DA LAVORO CON PETTORINA IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni sono realizzati in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% Garzato (Fustagno)	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	360 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 500 trama min N 1000	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore ind. 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_18	PANTALONI IN TESSUTO ANTISTATICO			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili		
	UNI EN 1149	Classificazione caratteristiche antistatiche La caratteristica di antistaticità impedisce che cariche elettriche si possano accumulare sulla sua superficie potendo generare scariche di innesco in atmosfere potenzialmente esplosive o infiammabili; detta caratteristica viene conferita al tessuto tessendo nella sua struttura una griglia conduttiva che rende il prodotto finito conforme a quanto prescritto dalla specifica tecnica EN 1149-1 con resistenza $< 5 \times 10^{10} \Omega$		
	UNI EN 343 classe 3-3	Per quanto attiene i requisiti e i metodi di prova applicabili ai materiali e alle cuciture di indumenti di protezione contro gli effetti delle precipitazioni		
	UNI EN 531 AB ₁ C ₁	Per quanto attiene i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per gli indumenti dei lavoratori esposti al calore		
	UNI EN 368:93	Prodotto	Indice di repulsione	Indice di penetrazione
		H ₂ SO ₄ 30% - acido solforico al 30%	3	3
		soda al 40%	3	3
		acido cloridrico al 37%	2	3
acido fosforico al 10%		3	3	
EN13034 TIPO 6	NaOH 10%- idrossido di sodio al 10%	3	3	
	Protective clothing against liquid chemicals			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto			

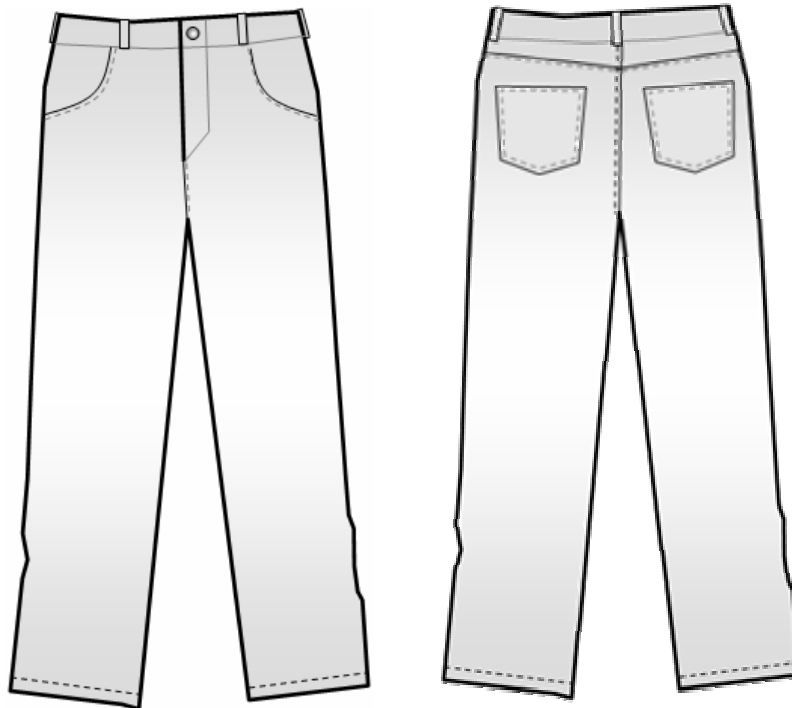
Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.					
DESCRIZIONE	<p>I pantaloni presentano un' apertura frontale fermata con bottone in resina e cerniera in materiale plastico coperta da patella interna ed esterna. La cintura in vita è dotata di passanti con luce interna di ca 6/7 cm. I pantaloni sono dotati di:</p> <ul style="list-style-type: none">- due tasche in vita tagliate leggermente oblique;- due tasche applicate posteriormente, chiuse con alette sagomate trattenute da nastro velcro su tutta la lunghezza. <p>Inoltre i pantaloni hanno un taschino portametro applicato al fianco della gamba destra.</p> <p>Il fondo dei gambali è dotato di regolazione a mezzo di doppia abbottonatura a scatto.</p>				
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	TESSUTO	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
			Composizione	75 % cotone 24 % poliestere 1% Filamento antistatico	Dir. 96/73/CE 16-12-96
			Massa areica	250 gr/mq ± 10%	UNI 12127
			Riduzioni	ordito 44 ± 4 trama 20 ± 4	UNI EN 1049- 2
			Armatura	Batavia (o derivate)	UNI 8099
			Titolo filati	Ordito e trama 29 tex +/- 10%	UNI 9275
			Resistenza alla trazione	ordito min N 900 trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
			Resistenza alla bagnatura superficiale	ISO 4 minimo	EN 24920
		Solidità del colore		allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
				al sudore: degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
				al lavaggio: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
				agli acidi ed alcali: degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
				allo sfregamento: degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
		FILATO PER CUCITURE	Resistenza		Min 15 N
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di				

	prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.
COLORE	Grigio – Blu
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno dei pantaloni deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altri pantaloni in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

1_19	PANTALONI IN TESSUTO JEANS
DESCRIZIONE	<p>I pantaloni sono formati da due parti anteriori e due posteriori. Le due parti posteriori presentano un'aggiunta di tessuto sulla parte superiore per la modellazione del bacino. I gambali al fondo sono impunturati.</p> <p>Lo sparato è composto di finta e controfinta. La chiusura del davanti è assicurata mediante cerniera lampo.</p> <p>La cintura è in due pezzi. Lungo la cintura sono applicati n. 5/6 passanti. Le parti superiore ed inferiore di detti passanti sono fissate con robusta travetta. La chiusura della cinta è assicurata mediante un bottone in sintetico o metallico ed asola.</p> <p>Le tasche sui gambali davanti sono interne con apertura orizzontale semicircolare. Posteriormente sono applicate due tasche a toppa.</p>
COLORE	Azzurro – Blu – Marrone – Nero – Verde
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58
ETICHETTATURA	All'interno del pantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

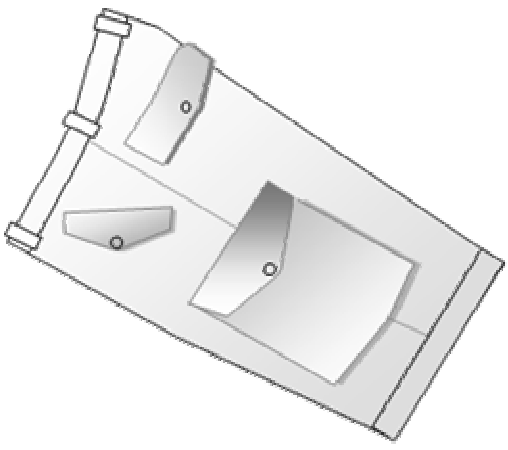
(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_19_1	PANTALONI IN TESSUTO JEANS SFODERATI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni non presentano fodera.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	14 once	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_19_2	PANTALONI IN TESSUTO JEANS FODERATI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni all'interno sono foderati con cotone flanellato.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	14 once	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

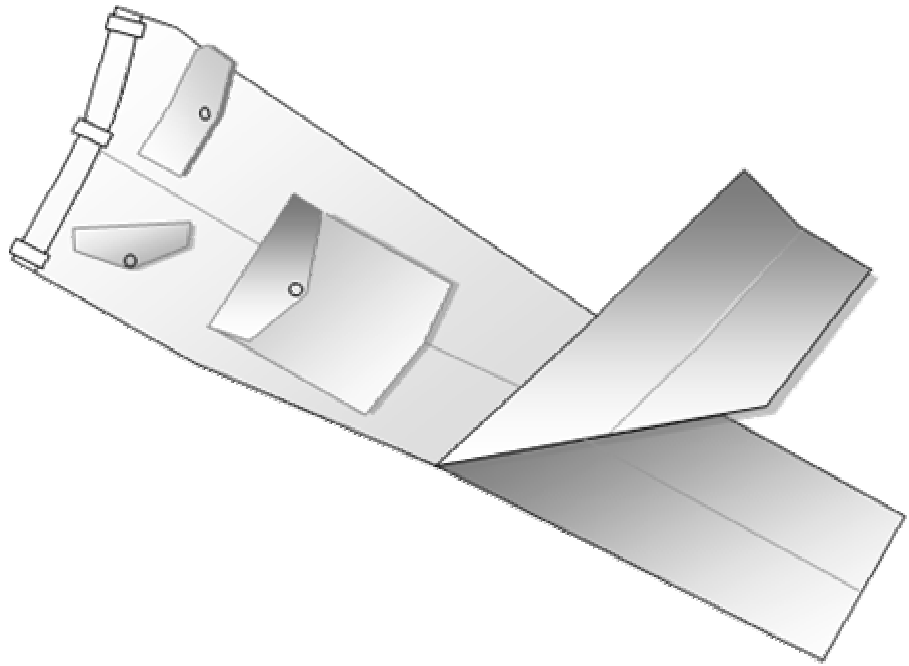
1_20	PANTALONI MULTITASCA CORTI			
DESCRIZIONE	<p>I pantaloni sono formati da due parti anteriori e due posteriori. I gambali terminano al ginocchio e possono presentare un risvolto. Lo sparato è composto di finta e controfinta. La chiusura del davanti è assicurata mediante cerniera lampo. Lungo la cintura sono applicati n. 6/7 passanti aventi una luce interna di cm 6/7. La parte superiore di detti passanti termina al bordo della cintura ed è fissata con robusta travetta; la parte inferiore è inserita nella cucitura della cintura. La chiusura della cinta è assicurata mediante un bottone in sintetico ed asola. Su ciascun gambale sono realizzate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - In vicinanza del fondo e lungo la cucitura laterale, una tasca a toppa grande, chiusa da una pattina con bottone; - lateralmente, sotto la cintura, una tasca media obliqua chiusa da una pattina con bottone; - posteriormente, una tasca media chiusa da una pattina con bottone. 			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Cotone 100% o cotone poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	220 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della			

	presente scheda.
COLORE	Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS (44) – S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)
ETICHETTATURA	All'interno del pantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale.</p> <p>Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

1_21	PANTALONI MULTITASCA LUNGH
DESCRIZIONE	<p>I pantaloni sono formati da due parti anteriori e due posteriori. I gambali al fondo sono impunturati.</p> <p>Lo sparato è composto di finta e controfinta. La chiusura del davanti è assicurata mediante cerniera lampo.</p> <p>Lungo la cintura sono applicati n. 6/7 passanti aventi una luce interna di cm 6/7. La parte superiore di detti passanti termina al bordo della cintura ed è fissata con robusta travetta; la parte inferiore è inserita nella cucitura della cintura. La chiusura della cinta è assicurata mediante un bottone in sintetico ed asola.</p> <p>Su ciascun gambale sono realizzate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - in posizione mediana tra la cintura ed il fondo e lungo la cucitura laterale, una tasca a toppa grande con o senza soffietto, chiusa da una pattina con bottone ; - lateralmente, sotto la cintura, una tasca media obliqua chiusa da una pattina con bottone; - posteriormente, una tasca media chiusa da una pattina con bottone.
COLORE	Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS (44) – S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)
ETICHETTATURA	All'interno del pantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

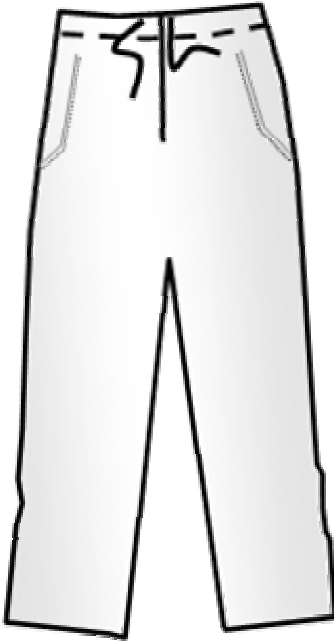
**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_21_1	PANTALONI MULTITASCA LUNGHI IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni sono realizzati in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100% o cotone poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	220 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
		Solidità della tinta	<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

1_21_2	PANTALONI MULTITASCA LUNGHI IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni sono realizzati in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% o cotone poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	320 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

1_22	PANTALONI UNISEX PER SETTORE OSPEDALIERO
DESCRIZIONE	I pantaloni sono formati da due parti anteriori e due posteriori. I gambali al fondo presentano una piega interna. In vita sono regolati tramite un cordoncino che scorre in una guaina. Ai lati presentano due tasche con accesso svasato.
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	S (44-46) – M (48 - 50) – L (52 - 54) – XL (54 – 56) – XXL (58 - 60)
ETICHETTATURA	All'interno dei pantaloni deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

1_22_1	PANTALONI UNISEX PER SETTORE OSPEDALIERO IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni sono realizzati in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	180 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 400 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				

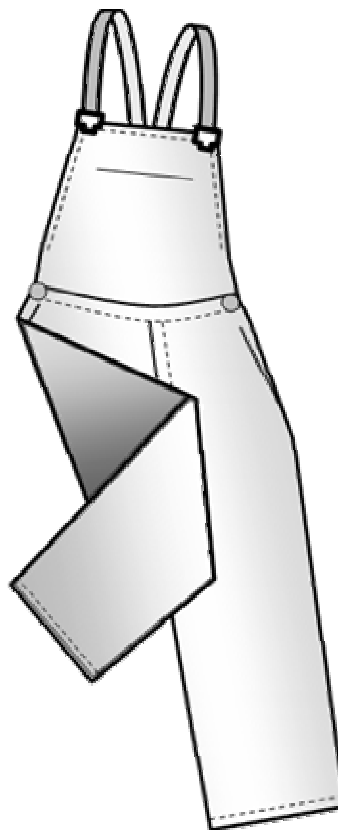
1_22_2	PANTALONI UNISEX PER SETTORE OSPEDALIERO IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni sono realizzati in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	260 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Tela o diagonale	UNI 8099
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_23	PANTALONI CON PETTORINA IN TESSUTO BLOCCALAMA			
CATEGORIA DPI	III (terza)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 381 Parte 5 tipo B Classe 1	Per quanto attiene i requisiti per protettori per la parte superiore del corpo relativamente agli indumenti di protezione per utilizzatori di seghe a catena portatili.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	<p>Il pantalone è di tipo a salopette, dotato di pettorina frontale e rialzo posteriore da cui partono due bretelle elasticizzate aventi sistema di regolazione della lunghezza, agganciabili alla pettorina anteriore tramite sistema ad incastro. La pettorina è munita di una tasca chiusa con cerniera. Due tasche laterali sono tagliate nel pantalone. Un taschino portametro è applicato esternamente al gambale destro.</p> <p>Il capo è inoltre provvisto di due aperture laterali chiuse:</p> <ul style="list-style-type: none">- nella parte inferiore con abbottonatura a scatto;- nella parte superiore tramite bottone antistrappo. <p>Nella semi-circonferenza posteriore, all'altezza della cintura è inserito un sistema di elasticizzazione.</p> <p>La protezione, che si estende dalla vita al fondo gamba nelle posizioni previste dalla norma, in grado di bloccare l'azione della lama a catena provocandone una decelerazione controllata tramite in sistema ad bloccaggio delle fibre elementari.</p> <p>Il dispositivo è realizzato in colore blu con inserti in colore rosso.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO	Composizione	Poliestere 65 % ± 10% Cotone 35% ± 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Armatura	Derivata da saia	UNI 8099

		Titolo filati	ordito 14 Nec +/- 10% trama 14 Nec +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1200 trama min N 550	UNI EN ISO 13934-1
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
	TESSUTO BLOCCA-LAMA	Composizione	40% fibra poliammidica 12% fibra para-aramidica 43% fibra polipropilenica 5% fibra poliestere ± 5%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	620 gr/mq ± 5%%	UNI 12127
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE		Arancione/Verde – Rosso/Blu		
ATTAGLIAMENTO		44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60		
MARCATURA		<p>Marcatatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno dei pantaloni deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>		
IMBALLAGGIO		<p>I pantaloni dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri pantaloni in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>		

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)

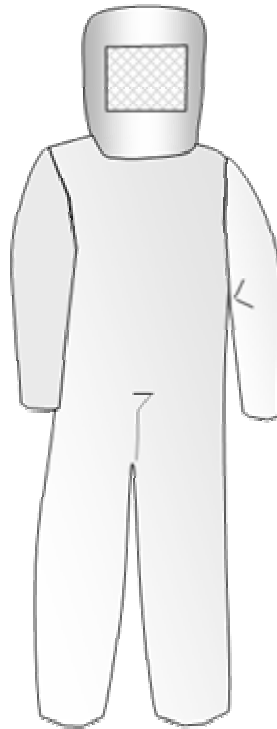


1_24	TUTA ANTIPUNTURA			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La tuta, in pezzo unico, è realizzata in tessuto di cotone spalmato esternamente in gomma naturale ed è dotata di cerniera metallica per accesso all'indumento. La tuta è provvista di uno schermo a rete in materiale plastico rinforzato che viene mantenuto alla necessaria distanza dal viso dell'operatore tramite un particolare sistema di supporto regolabile. I gambali sono muniti all'estremità di elasticizzazione con ulteriore possibilità di regolazione tramite nastro velcro con alamaro. Uno speciale sistema di fissaggio sotto tacco consente di evitare lo sfilamento del gambale dallo stivale dell'operatore anche in caso di movimenti particolari. L'indumento è dotato di guanti in materiale neoprenico. L'indumento è predisposto con un particolare soffietto richiudibile a mezzo cordino per l'eventuale passaggio dall'esterno verso l'interno di un tubo per alimentazione di aria in pressione.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	100% Cotone spalmato	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	450 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 32 ± 2 trama 18 ± 2	UNI EN 1049- 2
		Titolo filati	ordito 16 Nec +/- 10% trama 12 Nec +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
		Tenuta d'acqua	nessun passaggio	UNI 5123

		a pressione idrostatica costante (colonna d'acqua cm 100)	d'acqua	
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Giallo			
ATTAGLIAMENTO	S (46-48) – M (50-52) – L (54-58)			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno della tuta deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>Le tute dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

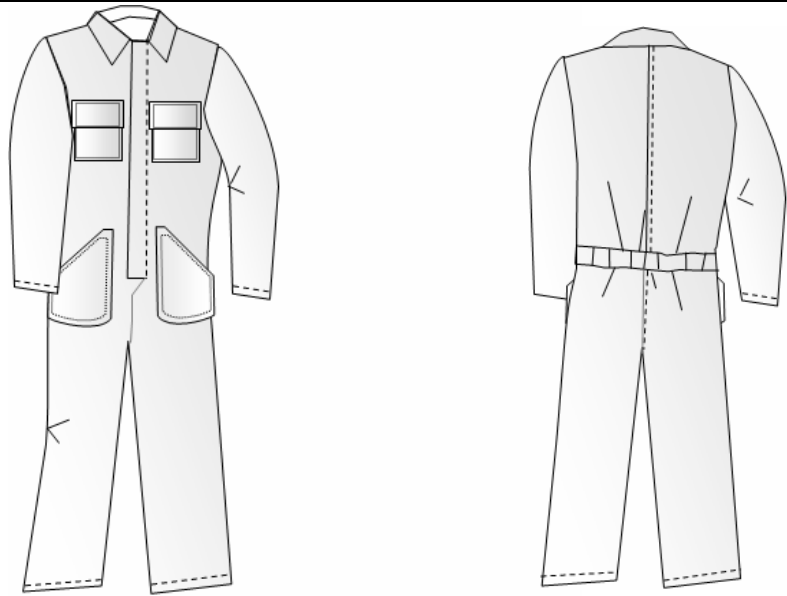
(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_25	TUTA DA LAVORO INTERA
DESCRIZIONE	<p>La tuta è realizzata con apertura sul davanti.</p> <p>I gambali al fondo sono impunturati e presentano una piega interna di ca 5 cm.</p> <p>La chiusura del davanti è assicurata mediante una cerniera lampo coperta per tutta la sua lunghezza da una controfinta.</p> <p>La semicirconferenza posteriore alla vita è provvista di elastico.</p> <p>Sui davanti sono applicate due tasche sui gambali e due tasche al petto, con pattina di chiusura fermata da bottone.</p> <p>Sul gambale destro è realizzato un taschino portametro.</p> <p>Il colletto è realizzato in tessuto addoppiato.</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con il tessuto ripiegato all'interno.</p> <p>All'interno la giacca è provvista di un appendino, in corrispondenza del collo.</p>
COLORE	Bianco – Blu – Marrone – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS (44) – S (46) – M (48) – L (50) – XL (52) – XXL (54) – XXXL (56) – XXXXL (58)
ETICHETTATURA	<p>All'interno della tuta deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>Le tute dovranno essere fornite, divise per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



1_25_1	TUTA DA LAVORO INTERA IN TESSUTO LEGGERO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La tuta è realizzata in tessuto leggero.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO	Composizione	Cotone 100%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Saia o derivate	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 600 trama min N 400	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore ind. 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

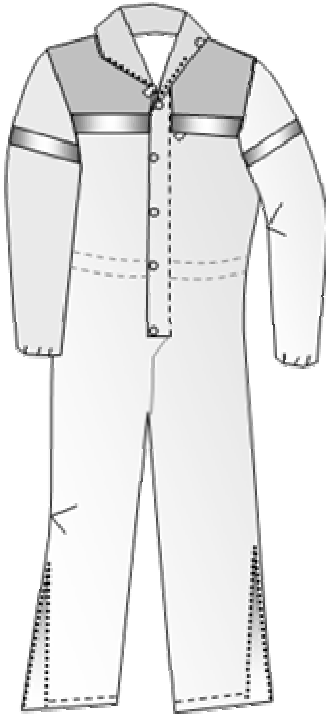
1_25_2	TUTA DA LAVORO INTERA IN TESSUTO PESANTE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La tuta è realizzata in tessuto pesante.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE	Composizione	Cotone 100% Garzato (Fustagno)	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	360 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Titolo filati	O. Tex 35 \pm 10% T. Tex 50 \pm 10%	UNI 4783 4784 UNI 9275 UNI EN ISO 2060
		Resistenza alla trazione	ordito min N 500 trama min N 1000	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	3% max	UNI 9294/1-3
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

1_26	TUTA DA LAVORO PER BASSE TEMPERATURE	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
	UNI EN 342 Classe 0,32 - 3, 2	Per quanto attiene i requisiti ed i metodi di prova per le prestazioni di insieme di completi di indumenti (tute composte da due pezzi o tute intere) e di singoli capi di abbigliamento per la protezione contro ambienti freddi.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La tuta per basse temperature è confezionata in tessuto 100% Poliestere ed ha un'imbottitura composta da 65% fibre olefiniche $\pm 10\%$ e 35% fibre poliestere $\pm 10\%$.</p> <p>La tuta è del tipo intero, con collo alto, al cui interno verrà applicato un tessuto in pile di poliestere dello stesso colore del tessuto esterno.</p> <p>Il capo ha un cappuccio staccabile realizzato con lo stesso tessuto ed imbottitura della tuta, foderato internamente con tessuto in pile di poliestere dello stesso colore del tessuto esterno.</p> <p>Le maniche sono del tipo a giro, con fondo maniche regolabile e saranno dotate di polsino elasticizzato in maglia.</p> <p>Il capo è apribile sul davanti a mezzo di cerniera in materiale plastico a doppio cursore divisibile protetta da patella dello stesso tessuto.</p> <p>All'altezza del petto sono applicate due tasche chiuse da patella tramite velcro e un taschino con funzione di porta cellulare.</p> <p>All'altezza della vita sono applicate due tasche chiuse da patella tramite nastro velcro.</p> <p>All'altezza della vita è realizzata una elasticizzazione stringi vita.</p> <p>Sui fianchi sono realizzate due aperture regolabili con cerniera lampo.</p>	
COLORE	Blu – Verde	

ATTAGLIAMENTO	S(44 -46) – M(48-50) – L(52-54) – XL(54-56) – XXL(58-60)
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno della tuta deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>Le tute dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre tute in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
<p>DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>	

1_27	TUTA IMPERMEABILE CON CAPPuccio ANTISOLVENTI ED ANTIACIDI			
CATEGORIA DPI	III (terza)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 465 Tipo 4	Per quanto attiene i requisiti minimi per capi di abbigliamento che offrono una protezione contro i prodotti chimici liquidi		
	EN 13034	Protective clothing against liquid chemicals		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La tuta è realizzata in pezzo unico colore verde, carré blu scuro con banda anteriore e posteriore di colore giallo fluorescente, completamente foderata in tessuto 100% poliammide. La chiusura anteriore è realizzata tramite cerniera in plastica a doppio cursore, con catena coperta da doppia patella regolata da bottoni a pressione. Il cappuccio è del tipo staccabile ed è fermato sul corpo della tuta con bottoni a pressione. Le estremità libere del cappuccio sono regolate tramite cordoncino con campanella e fermacorda. All'altezza della vita, nella parte interna, è presente una coulisse in cordoncino elastico regolabile tramite fermacorda e campanella. Nella parte frontale al di sotto della banda gialla del carré, sono posizionate due tasche interne, una per lato, chiuse da cerniera in plastica. Le maniche sono a giro con la parte terminale regolata da elastico. I gambali al fondo presentano lateralmente un soffietto regolato da cerniera lampo. Tutte le cuciture sono termonastrate con apposito nastro.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60%± 10% Poliur. 40% + 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96

		Massa areica	170 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 32 ± 2 trama 18 ± 2	UNI EN 1049-2
		Armatura	Tela	UNI 8099
		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex \pm 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza alla bagnatura superficiale	ISO 4 minimo	EN 24920
		Protezione dalle condizioni climatiche avverse	Impermeabilità classe 3 Traspirabilità classe 3	UNI UN 343
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-C06
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Verde base più inserti blu – Blu base più inserti verdi			
ATTAGLIAMENTO	XXS(44) – XS(46) – S(48) – M(50) – L(52) – XL(54) – XXL(56) – XXXL(58) – XXXXL(60)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento. Inoltre, all'interno della tuta deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			

IMBALLAGGIO	<p>Le tute dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre tute in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

1_28	TUTA IN TESSUTO ANTISTATICO			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 470	Per quanto attiene i metodi di prova e i requisiti prestazionali generali per gli indumenti di protezione destinati agli operatori impegnati in operazioni di saldatura e tecniche connesse che presentano rischi comparabili		
	UNI EN 1149	Classificazione caratteristiche antistatiche La caratteristica di antistaticità impedisce che cariche elettriche si possano accumulare sulla sua superficie potendo generare scariche di innesco in atmosfere potenzialmente esplosive o infiammabili; detta caratteristica viene conferita al tessuto tessendo nella sua struttura una griglia conduttiva che rende il prodotto finito conforme a quanto prescritto dalla specifica tecnica EN 1149-1 con resistenza $< 5 \times 10^{10} \Omega$		
	UNI EN 343 classe 3-3	Per quanto attiene i requisiti e i metodi di prova applicabili ai materiali e alle cuciture di indumenti di protezione contro gli effetti delle precipitazioni		
	UNI EN 531 AB ₁ C ₁	Per quanto attiene i requisiti prestazionali e i metodi di prova per i materiali per gli indumenti dei lavoratori esposti al calore		
	UNI EN 368:93	Prodotto	Indice di repulsione	Indice di penetrazione
		H ₂ SO ₄ 30% - acido solforico al 30%	3	3
		soda al 40%	3	3
acido cloridrico al 37%		2	3	
acido fosforico al 10%		3	3	
	NaOH 10%- idrossido di sodio al 10%	3	3	
EN13034 TIPO 6	Protective clothing against liquid chemicals			
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto.			

	- la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	<p>La tuta è provvista di chiusura frontale tramite cerniera in materiale plastico, coperta da patella fermata da bottoni a pressione in materiale plastico.</p> <p>Il collo è del tipo a camicia.</p> <p>Le maniche, in unico tratto, sono a giro, con il fondo libero regolabile tramite bottoni a pressione in materiale plastico.</p> <p>La tuta all'altezza della vita è regolata tramite un elastico posto sulla semi-circonferenza posteriore</p> <p>La tuta presenta :</p> <ul style="list-style-type: none"> - in vita due tasche tagliate, leggermente oblique; - sul gambale destro una tasca portametro applicata, - sulla parte posteriore due tasche chiuse tramite patelle fermate da nastro velcro ; - sul petto destro un taschino interno chiuso tramite patella fermata da nastro velcro; - sul petto sinistro due taschini interni chiusi da patelle sagomate e trattenute da nastro velcro. La patella del taschino più piccolo è tagliata sulla parte superiore per consentire il passaggio dell' eventuale antenna radio. 			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	75 % cotone 24 % poliestere 1 % Filamento antistatico	Dir. 96/73/CE 16- 12-96
		Massa areica	250 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Riduzioni	ordito 44 \pm 4 trama 20 \pm 4	UNI EN 1049- 2
		Armatura	Batavia (o derivate)	UNI 8099
		Titolo filati	Ordito e trama 29 tex +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 900 trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza alla bagnatura superficiale	ISO 4 minimo	EN 24920
		Solidità del colore	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>al lavaggio</u> : degr. non inferiore indice	UNI EN ISO 105-C06

			3-4 scala grigi	
			<u>agli acidi ed alcali:</u> degr. non inferiore indice 3-4 scala grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento:</u> degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Grigio – Blu			
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno della tuta deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>Le tute dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre tute in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>				

2_1	GIACCA A VENTO CON MANICHE A GIRO	
CATEGORIA DPI	I (prima)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	La giacca a vento deve essere realizzata nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La giacca a vento si compone di una giacca e di un corpetto staccabile.</p> <p><u>GIACCA</u></p> <p>La giacca, interamente foderata con tessuto sintetico di colore in tono con quello del tessuto esterno, ha un' apertura frontale, monopetto, chiusa con cerniera a doppio cursore divisibile, con tiretti in tessuto su entrambe i cursori. La cerniera parte a circa 8 cm dal fondo giacca e termina a 1 cm circa dall'estremità del collo ed è protetta da una doppia patella realizzata con il medesimo tessuto del giaccone in doppio strato, chiusa da 6/7 bottoni a scatto con testa ricoperta in materiale plastico antiriflesso. La patella del davanti destro è larga cm 8 quella del davanti sinistro cm7. La paramontura è larga 3 cm circa.</p> <p>Il davanti si presenterà in due pezzi. La parte posteriore del giaccone verrà realizzata con un tratto di tessuto.</p> <p>La giacca nella parte posteriore termina in forma arrotondata, più lunga di circa 6 cm rispetto alla parte anteriore.</p> <p>Le maniche sono del tipo a giro.</p> <p>Il fondo manica è regolato con alamaro realizzato in doppio strato di tessuto dello stesso tipo di quello esterno, rinforzato internamente. L'alamaro, applicato nella cucitura interna della manica, ha all'estremità libera la parte femmina del bottone a scatto utilizzato per regolare la chiusura del polso su tre bottoni parte maschio. All'interno, sulla fodera, verrà applicato un polsino anti-vento nello stesso materiale della fodera con fondo elasticizzato. Nella stessa cucitura verrà inserita una fettuccia lunga circa 8 cm con relativo bottone a scatto parte maschio e parte femmina, necessaria per bloccare la manica del giubbotto interno isotermico.</p> <p>Il colletto, del tipo alla coreana, è realizzato leggermente più basso nella parte anteriore. Sul colletto deve essere realizzata la tasca che conterrà il cappuccio quando non viene utilizzato. Quest'ultima verrà munita di sistema di chiusura con tre bottoni a scatto.</p> <p>Il cappuccio è realizzato con lo stesso tessuto del giaccone, completamente foderato, munito di sistema di regolazione con cordino e fermacorda e sistema di chiusura frontale provvisto della parte femmina di un bottone a scatto. Il cappuccio inoltre presenta un'aletta rigida superiore con funzione di prolungamento del cappuccio per maggiore protezione dalle intemperie. Sopra al bottone centrale adibito</p>	

all'aggancio con il giaccone sarà presente una piccola striscia applicata in transfer di colore grigio/argento 2x10 cm. L'aggancio del cappuccio è costituito da una striscia di tessuto munita di tre parti femmine di bottoni a scatto che andranno ad agganciarsi alle parti maschio poste anch'esse su una striscia di tessuto cucita sul fondo del collo.

Sulla parte esterna del collo alle due estremità verranno applicate le parti maschio di bottoni a scatto che consentono di fermare il cappuccio.

Un salva gola della lunghezza di circa 8 cm, realizzato nel medesimo tessuto del giaccone, verrà applicato nella parte alta della chiusura anteriore lato destro.

Nella parte interna della cucitura inferiore del collo, in posizione centrale, verrà inserita una fettuccia lunga circa 8 cm con relativo bottone a scatto parte maschio e parte femmina con lo scopo di bloccare il giubbotto interno isotermico.

Due **tasche** orizzontali sono realizzate sui davanti, chiuse con cerniera non divisibile, larghe cm 19 circa e profonde cm 21 circa. Le cerniere sono protette da patelle sagomate. Le patelle sono realizzate con il medesimo tessuto del giaccone in doppio strato di tessuto di colore blu, chiuse da bottoni a scatto scuri.

Sulla parte anteriore del capo devono essere applicate tasche scalda mano delle dimensioni di circa cm 24x24cm realizzate esternamente con il tessuto esterno del giaccone e foderate sul lato dorso mano in tessuto 100% poliestere da 220gr/mq circa.

Sul petto sinistro sarà applicata una tasca porta radio delle dimensioni di cm 19x9x3,5 circa, con due occhielli di scolo sul fondo e porzione di nastro velcro parte asola delle dimensioni di cm 2x6 circa sulla parte frontale in posizione centrale per consentire la chiusura della patella. All'interno della tasca deve essere previsto un sistema per la regolazione della profondità. La tasca verrà chiusa tramite patella trattenuta da nastro velcro che permette anche l'eventuale uscita dell'antenna.

Una tasca deve essere ricavata al petto destro, chiusa con cerniera e coperta da patella trattenuta lateralmente da bottoni a scatto. Al di sopra di questa sarà presente una porzione di velcro di circa 5x8 cm per l'applicazione di un eventuale badge.

Sulle paramonture devono essere ricavate due tasche interne ad apertura verticale tipo "Napoleone" chiuse con cerniera.

Sulla parte posteriore del giaccone all'altezza della vita, internamente è realizzata una guaina per consentire il passaggio di un cordino elastico che consentirà tramite fermacorda una regolazione della vita.

Sulla fodera interna al petto sono realizzate tasche chiuse nella parte centrale da porzioni di nastro velcro. Una tasca sarà ricavata sulla fodera al di sotto della coulisse, chiusa centralmente con porzioni di nastro velcro.

Parallela alla cerniera di chiusura del giaccone verrà applicata una cerniera divisibile con la funzione di ancoraggio del corpetto termico.

Tutte le cuciture esterne devono essere termonastrate dalla parte interna.

CORPETTO STACCABILE

Il corpetto staccabile è composto da due parti anteriori ed una posteriore, maniche a giro staccabili, polsino con elastico, colletto classico, chiusura con cerniera. Il corpetto è foderato internamente con esclusione delle maniche.


La chiusura sul davanti è realizzata con lampo dalla base del collo al fondo, utilizzabile anche per l'eventuale ancoraggio alla giacca a vento. Il colletto è del tipo a camicia, con parte interna in tessuto pile e ribattitura

	<p>a filo. Un passante in tinta è posizionato all'esterno del giubbotto, al centro del collo, avente una larghezza tale da permettere il passaggio della fettuccia per l' ancoraggio alla giacca a vento.</p> <p>Le maniche sono a giro, realizzate in pile, con orlo al giromanica, sotto il quale sarà applicata una lampo per permettere l'ancoraggio delle maniche stesse. Un passante in tinta è posizionato sul fondo manica in corrispondenza dell'intersezione tra la cucitura dell'orlo e la cucitura di assemblaggio della manica stessa, avente una larghezza tale da permettere il passaggio di una fettuccia per l'ancoraggio alla giacca a vento. I polsini presentano elastico interno di regolazione. Sui davanti sono realizzate due tasche esterne a filetto, posizionate in vita, simmetricamente all'allacciatura centrale, con aperture oblique, chiuse con cerniera lampo, cucita in modo tale da risultare non visibile all'esterno.</p>
COLORE	Blu – Rosso – Verde
ATTAGLIAMENTO	XS(44 46) – S(46 48) – M(48 50) – L(50 52) – XL(52 54) – XXL(54 56) – XXXL(56 58) – XXXXL(58 60)
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI EN 471.</p> <p>Inoltre, all'interno delle giacche a vento e dei corpetti deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>Le giacche a vento dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre giacche a vento in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto	


2_1_1	GIACCA A VENTO CON MANICHE A GIRO SEMPLICE			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60% \pm 10% Poliur. 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	2% max	UNI 9294/1-3
		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex \pm 5%	UNI 9275
		Riduzioni	ordito 34 \pm 3 trama 27 \pm 3	UNI EN1049-2
		Resistenza bagn. superf.	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Protezione condizioni climatiche	Impermeabilità cl. 3 Traspirabilità cl. 3	UNI EN 343
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FODERA	Composizione	100% poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Armatura	Maglia in catena	---
		Massa areica	90 gr/mq \pm 10%	UNI EN 12127
		Resistenza a trazione	Ordito min N 180 Trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza lacerazione	Ordito min N 10 Trama min N 13	UNI EN ISO13937-1
		Solidità della tinta	al lavaggio domestico e commerciale (40°): degrad. e scarico 5	UNI EN ISO 105C06
			al lavaggio a secco Scarico 5	UNI EN ISO 105D01

	TESSUTO ESTERNO CORPETTO	Composizione	Degradazione 5 60% cotone \pm 10% 40% poliestere \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq \pm 15%	UNI EN 12127
		Armatura	Twill 3/1	UNI 8099
		Titolo filati	ordito 25 tex circa trama 8 Ne circa	UNI 9275
	TESSUTO PILE	Composizione	85% PS \pm 10% 15% PU \pm 10% Tessuto accoppiato contenente una membrana idrofilia poliuretanica	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	380 gr/ml \pm 15%	UNI EN 12127
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**
(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



2_1_2	GIACCA A VENTO CON MANICHE A GIRO CON MEMBRANA PTFE						
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE		REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO		
	TESSUTO ESTERNO GIACCA		Composizione	Poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96		
			Titolo dei filati	Ordito: Tex 20 +/- 10% Trama: Tex 20 +/- 10%	UNI 9275		
			Armatura	Batavia	UNI 8099		
			Riduzioni	Ordito: 34 +/-3% Trama: 32 +/-3%	UNI EN 1049-2		
			Composizione Strato funzionale		Politetrafluoretilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	---	
			MATERIALE FINITO	Massa areica	180 gr/mq ± 15%	UNI 12127	
				Resistenza alla trazione	ordito min N 850 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1	
				Permeabilit à al vapore d'acqua	> / = 700 gr/m² 24h	UNI 4818/26	
				Resistenza penetraz. acqua	Classe 3	UNI EN 343	
				Resistenza passaggio Vap.acqua	Classe 3	UNI EN 343	
				Resistenza bagnatura superficiale	Min ISO 4	UNI EN 24920	
	FODERA		Composizione	100% poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96		
			Armatura	Maglia in catena	---		
			Massa areica	90 gr/mq ± 10%	UNI EN 12127		
			Resistenza a trazione	Ordito min N 180 Trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1		
			Resistenza lacerazione	Ordito min N 10 Trama min N 13	UNI EN ISO13937-1		
Solidità della tinta			al lavaggio domestico e commerciale (40°): degrad. e scarico 5	UNI EN ISO 105C06			
			al lavaggio a secco Scarico 5 Degradazione 5	UNI EN ISO 105D01			

	TESSUTO ESTERNO CORPETTO	Composizione	60% cotone \pm 10% 40% poliestere \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq \pm 15%	UNI EN 12127
		Armatura	Twill 3/1	UNI 8099
		Titolo filati	ordito 25 tex circa trama 8 Ne circa	UNI 9275
	TESSUTO PILE	Composizione	85% PS \pm 10% 15% PU \pm 10% Tessuto accoppiato contenente una membrana idrofilia poliuretanica	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	380 gr/ml \pm 15%	UNI EN 12127
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

2_2	GIACCA A VENTO CON MANICHE A SPALLONE CON MEMBRANA PTFE	
CATEGORIA DPI	I (prima)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	La giacca a vento deve essere realizzata nel rispetto delle sottonotate norme vigenti :	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La giacca a vento si compone di una giacca e di un corpetto staccabile.</p> <p><u>GIACCA</u></p> <p>La giacca, interamente foderata con tessuto in poliammide di colore in tono con quello del tessuto esterno, si presenta con chiusura frontale, monopetto, regolata con cerniera divisibile con doppio cursore che termina all'estremità del collo alla coreana, protetta da doppia finta fermata tramite 5/6 bottoni a scatto con la testa ricoperta da materiale plastico.</p> <p>Le maniche sono di foggia ampia, a spallone. Lo spallone prolungandosi anteriormente e posteriormente crea delle apposite alette a protezione delle cerniere delle tasche anteriori. Al fondo manica viene applicato un alamaro provvisto di nastro velcro per la regolazione del polso. Il cappuccio, staccabile, è confezionato con il medesimo tessuto della giacca esterna ed è fissato a questa tramite una cerniera a spirale, divisibile, in materiale plastico. Il cappuccio è comunque alloggiabile all'interno del collo alla coreana, chiuso tramite un bottone a scatto. La regolazione facciale è realizzata tramite un cordoncino munito di fermacorda e campanella. Un apposito frontalino rigido nella parte superiore consente di ottimizzare la protezione dalle intemperie, prolungando la sagoma verso l'esterno. La mentoniera è chiusa anteriormente tramite porzione di velcro.</p> <p>Nella parte interna della giacca, al centro del collo ed al fondo delle maniche è presente un nastro con la parte femmina del bottone per l'aggancio al corpetto interno.</p> <p>Sul davanti della giacca, nella parte bassa, sono realizzate due tasche interne chiuse da cerniere con il cursore con campanelle per facilitarne la presa. Le tasche sono protette da alette. Al petto, sia a destra che a sinistra, sono realizzati due taschini interni, posizionati sotto l'aletta del carrè. L'apertura avviene tramite cerniere con cursore e campanelle. Sempre sotto l'aletta del carrè, a sinistra, viene applicato un bottone antistrappo con funzione porta badge. Sotto la finta di sinistra è presente all'altezza del petto una tasca verticale "alla Napoleone" chiusa con cerniera. Tutto il fondo della giacca è regolato tramite un</p>	

cordoncino di regolazione provvisto di fermacorda e campanella. All'interno della giacca, in alto a sinistra è presente un taschino portacellulare (confezionato con il medesimo tessuto dell'esterno) chiuso tramite un'aletta e porzione di nastro velcro. Sulla parte destra, al fondo, è applicata un'ampia tasca chiusa da porzione di nastro velcro adibita ad alloggio per il cappuccio o portadocumenti. Nella parte posteriore della giacca, al fondo, viene cucita un'ampia cerniera in materiale plastico che consente l'accesso all'interno per eventuali riparazioni. Tutte le cuciture della giacca vengono protette dal rovescio tramite l'applicazione a caldo di un apposito nastro termocollante, impermeabile e traspirante, avente le medesime caratteristiche della lamina accoppiata al tessuto esterno.

CORPETTO INTERNO STACCABILE

Il corpetto isotermico è completamente confezionato con lo stesso tessuto utilizzato per la fodera, trapuntato tramite 3 cuciture orizzontali sia sul davanti che sul dietro su ovatta termica da gr. 170 .

Il corpetto è autoportante ed è accoppiabile alla giacca esterna tramite cerniera divisibile, con cursore reversibile.

La cerniera centrale anteriore viene coperta da una finta chiusa da 4 bottoni automatici ricoperti da materiale plastico.

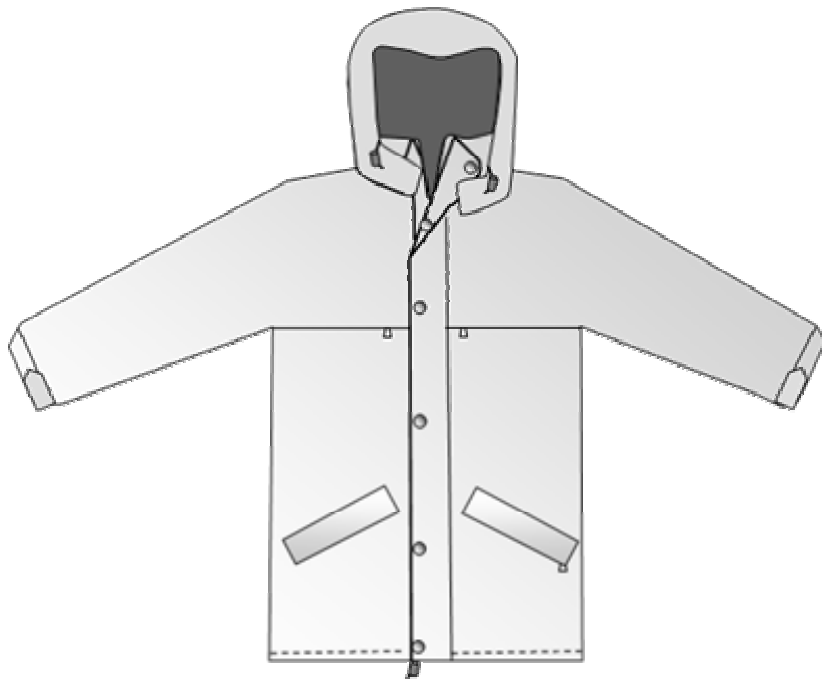
La parte superiore del collo alla coreana viene rinforzata da un tessuto in microfibra 100% Poliestere. Nella parte interna del collo, all'altezza della nuca, è presente un nastro utilizzabile per appendere l'indumento. Esternamente, sia all'altezza del collo sia al fondo delle maniche, è applicata la parte maschio del bottone a scatto utilizzato per unire i due indumenti. Le maniche, con polsi elasticizzati, sono a giro staccabili tramite cerniere. . Nella parte anteriore bassa sono ricavate due tasche oblique interne chiuse da cerniere coperte da doppio filetto. Un taschino interno, nella parte alta a sinistra è posizionato orizzontalmente e chiuso da cerniera.

REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO GIACCA	Composizione	Poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Titolo dei filati	Ordito: Tex 20 +/- 10% Trama: Tex 20 +/- 10%	UNI 9275
		Armatura	Batavia	UNI 8099
		Riduzioni	Ordito: 34 +/-3% Trama: 32 +/-3%	UNI EN 1049-2
		Composizione Strato funzionale	Politetrafluoretilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	---
	MATERIE FINITE	Massa areica	180 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 850 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
		Permeabilità al vapore d'acqua	> / = 700 gr/m ² 24h	UNI 4818/26

		Resistenza penetraz. acqua	Classe 3	UNI EN 343
		Resistenza passaggio Vap.acqua	Classe 3	UNI EN 343
		Resistenza bagnatura superficiale	Min ISO 4	UNI EN 24920
	FODERA	Composizione	100% poliammide	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Armatura	Tela	UNI 8099
		Massa areica	60 gr/mq \pm 10%	UNI EN 12127
		Titolo filati	al lavaggio domestico e commerciale (40°): degrad. e scarico 5	UNI EN ISO 105C06
			al lavaggio a secco Scarico 4 Degradazione 4	UNI EN ISO 105D01
	OVATTA	Composizione	sintetico	D.M. 31/1/74 D.M. 04/03/91
		Massa areica	170 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Resistenza termica minima (°C.mq/W)	0,237	UNI EN 7745
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda			
COLORE		Blu – Rosso		
ATTAGLIAMENTO		XS(44 46) – S(46 48) – M(48 50) – L(50 52) – XL(52 54) – XXL(54 56) – XXXL(56 58) – XXXXL(58 60)		
MARCATURA		Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 Inoltre, all'interno delle giacche a vento e dei corpetti deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.		
IMBALLAGGIO		Le giacche a vento dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre giacche a vento in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.		

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



2_3	GIUBBETTO ISOTERMICO			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	<p>Il giubbotto isotermico è costituito da due davanti, un dietro in un pezzo, un colletto, una cintura.</p> <p>I due davanti si chiudono mediante cerniera lampo.</p> <p>I davanti ed il dietro terminano al fondo con una cintura in tessuto acrilico a maglia a costine.</p> <p>Il colletto è del tipo a camicia rivestito di tessuto acrilico a maglia a costine.</p> <p>Le due maniche, confezionate ciascuna in un sol pezzo, sono chiuse inferiormente con cucitura, in prosecuzione della cucitura dei fianchi. Alle estremità le maniche terminano con un polsino in tessuto acrilico a maglia a costine.</p> <p>All'interno il giubbotto è provvisto di imbottitura in materiale isolante (tessuto di cotone da 120 g m/q \pm 10% trapuntato con ovatta poliestere del peso di 170 gr/m² \pm 10% e resistenza termica minima (°C.mq/W) 0,237- UNI 7745)</p> <p>Sul lato anteriore sinistro, all'altezza del torace, é cucita una tasca con finestrella trasparente per uso badge portanome, chiusa da patella fermata con nastro velcro. Sempre sul davanti, all'altezza dei fianchi sono tagliate due tasche orizzontali interne chiuse da cerniera sormontata da patella.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60% \pm 10% Poliur. 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	2% max	UNI 9294/1-3
		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex + 5%	UNI 9275

		Riduzioni	ordito 34 +/- 3 trama 27 +/- 3	UNI EN1049-2
		Resistenza bagn. superf.	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Protezione condizioni climatiche	Impermeabilità cl. 3 Traspirabilità cl. 3	UNI EN 343
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORI	Blu – Rosso – Verde			
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI di riferimento.</p> <p>Inoltre, all'interno del giubbetto deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>I giubbetti dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)

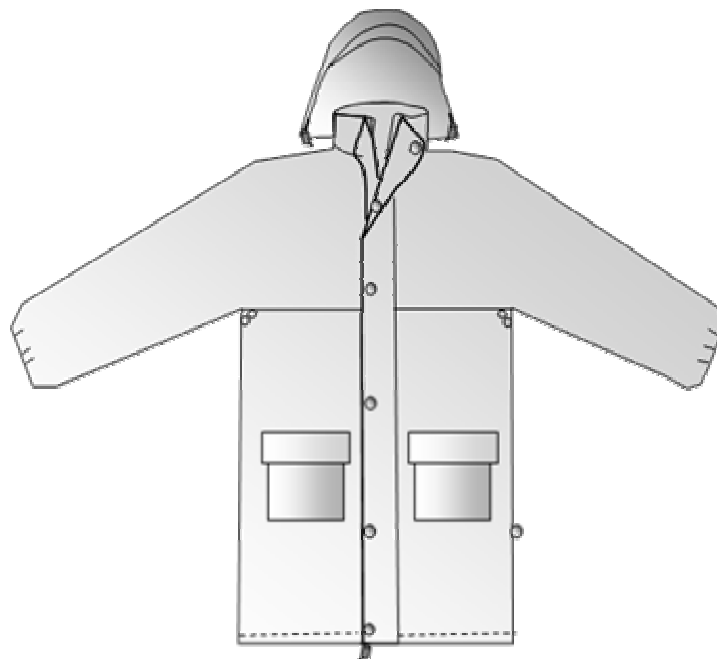


2_4	IMPERMEABILE CON CAPPuccio			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	<p>L'impermeabile ha una chiusura frontale monopetto, regolata con cerniera divisibile che termina all'estremità del collo, protetta da patella, fermata a mezzo di bottoni automatici.</p> <p>Il colletto è del tipo alto alla coreana. Il cappuccio confezionato con lo stesso tessuto dell'esterno è fissato a questo a mezzo di bottoni automatici ed è dotato di cordoncino di regolazione munito di fermagli e campanelle. La parte interna è foderata dello stesso materiale della fodera dell'impermeabile. L'impermeabile presenta un carrè posteriore ed anteriore.</p> <p>La manica dell'impermeabile, tagliata a spallone è in un pezzo unico. Al fondo manica viene applicato all'interno un'elasticizzazione. All'altezza delle ascelle sono presenti tre fori per l'aerazione.</p> <p>Due tasche orizzontali sono realizzate sul davanti della giacca e chiuse da patella lungo tutta la lunghezza della tasca. Al fondo scorre un cordoncino in fibra sintetica munito di due fermagli e due campanelle.</p> <p>All'interno sul lato sinistro anteriore, all'altezza del petto, è ricavata una tasca verticale chiusa con bottone .</p> <p>Nella parte interna posteriore, da spalla a spalla è applicato con cuciture un tessuto a rete poliammide nero.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60%± 10% Poliur. 40% + 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	2% max	UNI 9294/1-3

		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex \pm 5%	UNI 9275
		Riduzioni	ordito 34 \pm 3 trama 27 \pm 3	UNI EN1049-2
		Resistenza bagn. superf.	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Protezione condizioni climatiche	Impermeabilità cl. 3 Traspirabilità cl. 3	UNI EN 343
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FODERA	Composizione	Poliestere 100%	D.M. 31/1/74 D.M. 04/03/91
		Massa areica	90 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 180 trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Blu – Nero – Rosso			
ATTAGLIAMENTO	XS(44 46) – S(46 48) – M(48 50) – L(50 52) – XL(52 54) – XXL(54 56) – XXXL(56 58) – XXXXL(58 60)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 . All'interno dell'impermeabile deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	Gli impermeabili dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



2_5	PANTALONI IMPERMEABILI			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il pantalone, internamente foderato, presenta una elasticizzazione in vita alta circa 2,5 cm. Sui fianchi è realizzato un sistema di regolazione tramite una parte femmina e due parti maschio di bottoni a scatto metallici. Lateralmente, per tutta la lunghezza esterna delle gambe è applicata una cerniera in plastica divisibile protetta esternamente da patella bloccata da tratti di nastro velcro. Alle estremità la patella è fermata da bottoni a scatto metallici.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60%± 10% Poliur. 40% ± 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	2% max	UNI 9294/1-3
		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex ± 5%	UNI 9275
		Riduzioni	ordito 34 +/- 3 trama 27 +/- 3	UNI EN1049-2
		Resistenza bagn. superf.	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Protezione condizioni climatiche	Impermeabilità cl. 3 Traspirabilità cl. 3	UNI EN 343
		Solidità della tinta	allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			al sudore: degr. e scarico non inferiore	UNI EN ISO 105-E04

			indice 3-4 sc. grigi	
			<u>agli acidi ed alcali:</u> degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento:</u> degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Blu – Nero – Rosso			
ATTAGLIAMENTO	XS(44 46) – S(46 48) – M(48 50) – L(50 52) – XL(52 54) – XXL(54 56) – XXXL(56 58)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 . All'interno del pantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto				

2_5_1	<i>PANTALONI IMPERMEABILI SEMPLICI</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	I pantaloni impermeabili semplici sono foderati internamente con tessuto in poliammide da ca g 55 a metro quadrato.

2_5_2	PANTALONI IMPERMEABILI IMBOTTITI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni impermeabili imbottiti sono foderati internamente con tessuto in poliammide da ca g 55 a metro quadrato ed imbottiti con ovatta.			
REQUISITI TECNICI	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	Ovatta per imbottitura	Massa areica	G 170 \pm 10%	UNI EN 12127
		Resistenza termica minima (°C.mq/W)	0,237	UNI 7745

2_6	PANTALONI IMPERMEABILI CON PETTORINA			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il pantalone con pettorina dotato di pettorina frontale e rialzo posteriore molto alto in modo da proteggere anche una vasta zona del dorso. Sul rialzo posteriore sono fissate due bretelle elasticizzate che sono fermate alla pettorina tramite una fibbia regolabile. La pettorina è apribile sul davanti tramite cerniera. Nella semi circonferenza posteriore, all'altezza della cintura sarà inserito un sistema di elasticizzazione. Due ampie tasche leggermente imbottite saranno applicate all'altezza della vita. Il fondo gamba si presenterà con chiusura laterale dotata di cerniera in materiale plastico protetta internamente da patella per tutta la sua lunghezza.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60%± 10% Poliur. 40% + 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	2% max	UNI 9294/1-3
		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex ± 5%	UNI 9275
		Riduzioni	ordito 34 +/- 3 trama 27 +/- 3	UNI EN1049-2
		Resistenza bagn. superf.	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Protezione condizioni climatiche	Impermeabilità cl. 3 Traspirabilità cl. 3	UNI EN 343
		Solidità della tinta	allo xenotest: degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02

			<u>al sudore:</u> degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali:</u> degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento:</u> degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Blu – Nero – Rosso			
ATTAGLIAMENTO	XS(44 46) – S(46 48) – M(48 50) – L(50 52) – XL(52 54) – XXL(54 56) – XXXL(56 58)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 . All'interno del pantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	I pantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto				

2_6_1	<i>PANTALONI IMPERMEABILI CON PETTORINA SEMPLICI</i>
<i>DESCRIZIONE INTEGRATIVA</i>	I pantaloni con pettorina impermeabili semplici sono foderati internamente con tessuto in poliestere da ca g 60 a metro quadrato.

2_6_2	PANTALONI IMPERMEABILI CON PETTORINA IMBOTTITI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	I pantaloni con pettorina impermeabili imbottiti sono foderati internamente con tessuto in poliestere da ca g 60 a metro quadrato ed imbottiti con ovatta.			
REQUISITI TECNICI	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	Ovatta per imbottitura	Massa areica	G 170 \pm 10%	UNI EN 12127
		Resistenza termica minima (°C.mq/W)	0,237	UNI 7745

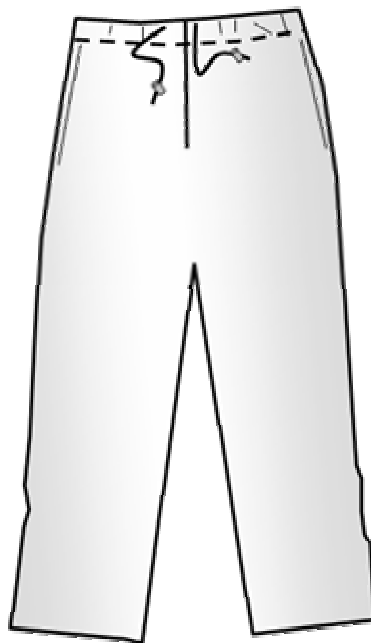
2_7	PONCHO IMPERMEABILE			
CATEGORIA DPI	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	<p>Il poncho è costituito da un telo e da un cappuccio.</p> <p>Il telo è costituito da un unico tratto di tessuto recante al centro un'apertura in corrispondenza della quale è applicato il cappuccio.</p> <p>Il telo finito ha le seguenti dimensioni esterne orientative: mm 2000 circa x mm 1700 circa.</p> <p>Lungo i quattro lati il telo è ripiegato ed orlato.</p> <p>In prossimità del centro del telo è praticata una apertura, al cui perimetro è applicato con cucitura, protetta all'interno da nastro termosaldabile, un cappuccio, formato da due tratti dello stesso tessuto del telo. Il cappuccio perimetralmente presenta una guaina nella quale scorre un cordoncino regolabile che fuoriesce dalle due estremità inferiori.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60%± 10% Poliur. 40% + 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	2% max	UNI 9294/1-3
		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex ± 5%	UNI 9275
		Riduzioni	ordito 34 +/- 3 trama 27 +/- 3	UNI EN1049-2
		Resistenza bagn. superf.	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Protezione condizioni climatiche	Impermeabilità cl. 3 Traspirabilità cl. 3	UNI EN 343
		Solidità della tinta	allo xenotest: degr.	UNI EN ISO
Allegato 1.1		non inferiore indice	105-802 1	

			5 scala blu	
			<u>al sudore:</u> degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali:</u> degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento:</u> degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Blu – Rosso – Nero – Verde			
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica			
ETICHETTATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 .</p> <p>All'interno del poncho deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fproduttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>I poncho dovranno essere forniti in imballaggi d'uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			
DISEGNO ORIENTATIVO DI RIFERIMENTO				

2_8	SOVRAPANTALONI IMPERMEABILI	
CATEGORIA DPI	I (prima)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il manufatto deve essere realizzato nel rispetto delle sottonotate norme vigenti:	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia della <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>I sovrapantaloni sono foderati completamente con tessuto in poliammide da ca g 55 a metro quadrato.</p> <p>Il sovrapantalone è regolato in vita per mezzo di un elastico e di un cordoncino, inserito nella guaina della cintura, sulle cui estremità sono applicate due campanelle di fermo. Per permettere l'accesso al pantalone sottostante, sui lati del sovrapantalone sono realizzate due aperture.</p> <p>Sul gambale destro, posteriormente, è applicata una tasca chiusa tramite aletta. I sovrapantaloni al fondo dei gambali sono regolati tramite cerniera lampo applicata su apertura laterale. Tale cerniera è coperta da finta trattenuta da nastro velcro.</p>	
COLORE	Blu – Nero – Rosso	
ATTAGLIAMENTO	XS(44 46) – S(46 48) – M(48 50) – L(50 52) – XL(52 54) – XXL(54 56) – XXXL(56 58)	
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 .</p> <p>All'interno del sovrapantalone deve essere applicata un'etichetta riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta fornitrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>	
IMBALLAGGIO	<p>I sovrapantaloni dovranno essere forniti, divisi per taglie, in imballaggi di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>	

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto

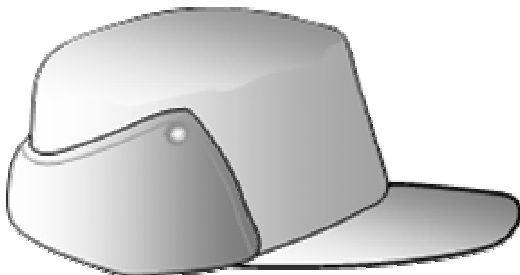
2_8_1	SOVRAPANTALONI IMPERMEABILI IN TESSUTO POLIESTERE			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO IN POLIESTERE	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60% \pm 10% Poliur. 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1000 trama min N 770	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali	2% max	UNI 9294/1-3
		Titolo filati	Ordito e trama 180 dtex \pm 5%	UNI 9275
		Riduzioni	ordito 34 \pm 3 trama 27 \pm 3	UNI EN1049-2
		Resistenza bagn. superf.	Min ISO 4	UNI EN 24920
		Protezione condizioni climatiche	Impermeabilità cl. 3 Traspirabilità cl. 3	UNI EN 343
		Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore indice 5 scala blu	UNI EN ISO 105-B02
			<u>al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E04
			<u>agli acidi ed alcali</u> : degr. non inferiore indice 3-4 sc. grigi	UNI EN ISO 105-E05-E06
			<u>allo sfregamento</u> : degr. non inferiore indice 4 scala grigi	UNI EN ISO 105-X12
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			

2_8_2		SOVRAPANTALONI IMPERMEABILI CON MEMBRANA PTFE				
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO		VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO	
	TESSUTO ESTERNO IN PTFE	Composizione		Poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96	
		Titolo dei filati		Ordito: Tex 20 +/- 10% Trama: Tex 20 +/- 10%	UNI 9275	
		Armatura		Batavia	UNI 8099	
		Riduzioni		Ordito: 34 +/-3% Trama: 32 +/-3%	UNI EN 1049-2	
		Composizione Strato funzionale		Politetrafluoretilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	---	
		MATERIALE FINITO	Massa areica		180 gr/mq ± 15%	UNI 12127
			Resistenza alla trazione		ordito min N 850 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
			Permeabilità al vapore d'acqua		> / = 700 gr/m² 24h	UNI 4818/26
			Resistenza penetraz. acqua		Classe 3	UNI EN 343
			Resistenza passaggio Vap.acqua		Classe 3	UNI EN 343
	Resistenza bagnatura superficiale		Min ISO 4	UNI EN 24920		
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza		Min 15 N	UNI EN ISO 2062	
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda					

3_1	BERRETTO ESTIVO ALTA VISIBILITA'			
DESCRIZIONE	<p>Il berretto è composto da una cupola ed una visiera.</p> <p>La cupola è costituita da 6 spicchi di tessuto sagomati a triangolo con i vertici convergenti al centro della cupola, in corrispondenza di un bottone piatto rivestito dello stesso tessuto della cupola.</p> <p>Alla base della cupola è applicata una striscia dello stesso tessuto della cupola con funzione di guarnizione para sudore. Tale striscia borda internamente la base della cupola per tutta la sua circonferenza, fatta eccezione per un tratto al centro della parte posteriore - in corrispondenza della svasatura semicircolare realizzata sui due spicchi posteriori - su cui è applicato un tratto di comune nastro elastico di lunghezza idonea a consentire la regolazione multitaglia. Al centro degli spicchi sono applicati degli occhielli celluloidati per aerazione.</p> <p>La visiera è formata da 3 strati sovrapposti di cui : due esterni, realizzati con lo stesso tessuto della cupola ed uniti tra loro con una cucitura lungo il bordo esterno della visiera, ed uno, interno, con funzione di rinforzo. Il bordo interno della visiera è inserito tra la base anteriore della cupola e la striscia di tessuto con funzione para sudore.</p>			
	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO (Rispondente ai requisiti: -generali di cui alla norma UNI EN 471 per il materiale di fondo; -particolari riportati a lato)	Composizione	Cotone 65 % \pm 10% Poliest. 35% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	220 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 65 +/- 3 trama 22 +/- 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 50 Nec +/- 10% trama 10 Nec +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1100 trama min N 950	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda			

COLORE	Arancio-rosso – Giallo
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica
ETICHETTATURA	All'interno del berretto deve essere applicata un'etichetta (o due), con l'indicazione della ditta produttrice, composizione della materia prima, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	Ogni berretto dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, e quindi inserito con altri berretti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

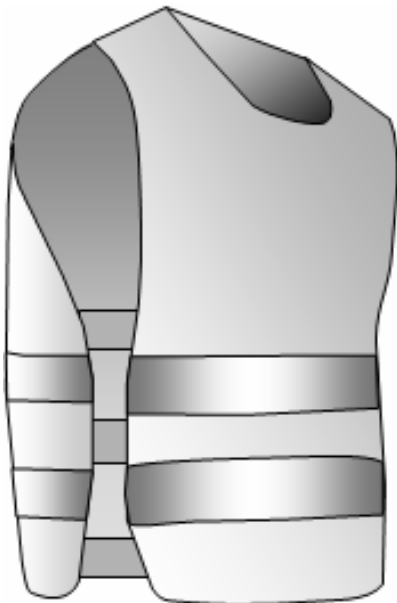
3_2	BERRETTO INVERNALE ALTA VISIBILITA'			
DESCRIZIONE	<p>Il berretto si compone di cupola, paraorecchie e visiera.</p> <p>La cupola si compone di una fascia circolare ed un tondino uniti da cuciture. Fascia circolare e tondino sono foderati con lo stesso tessuto usato per l'esterno. Internamente, tra la fodera e la cupola, è applicato uno strato di ovatta coibente. Frontalmente la fascia ha un rinforzo interno per consentire la sostenutezza del berretto.</p> <p>Nella parte posteriore della fascia circolare è inserito un tratto di comune nastro elastico di lunghezza idonea a consentire la regolazione multitaglia.</p> <p>Il paraorecchie è formato da due strisce di tessuto, imbottite con ovatta, unite tra di loro da una cucitura lungo tutto il bordo libero. Il paraorecchie ha una sagoma che permette, quando non utilizzato, di rivoltarlo sulla fascia circolare e fermarlo su questa tramite un bottone.</p> <p>La visiera è formata da 3 strati sovrapposti di cui due esterni, realizzati con lo stesso tessuto della cupola ed uniti tra loro con una cucitura lungo il bordo esterno della visiera, ed uno, interno, con funzione di rinforzo. Il bordo interno della visiera è inserito nella fascia circolare.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO (Rispondente ai requisiti: -generalisti di cui alla norma UNI EN 471 per il materiale di fondo; -particolari riportati a lato)	Composizione	Cotone 60 % \pm 10% Poliestere 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	350 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 55 \pm 3 trama 20 \pm 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 27 Nec \pm 10% trama 6/1 Nec \pm 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1400 trama min N 800	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte			

	salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda
COLORE	Arancio-rosso – Giallo
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica
ETICHETTATURA	All'interno del berretto deve essere applicata un'etichetta (o due), con l'indicazione della ditta produttrice, composizione della materia prima, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	<p>Ogni berretto dovrà essere fornito in apposito imballaggio singolo, e quindi inserito con altri berretti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

3_3	BRETELLE AD ALTA VISIBILITA'			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALAZIONE	I (prima)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Le bretelle ad alta visibilità devono essere realizzate nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Le bretelle sono composte da una fascia ventrale provvista di apertura regolabile fermata da tratti di velcro. Sono incrociate nella parte posteriore e parallele nella parte anteriore Sul materiale di fondo è applicato il materiale retroriflettente grigio argento			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO	Composizione	Poliestere spalmato con poliuretano Composiz. Finale : Poliest. 60%± 10% Poliur. 40% ± 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	170 gr/mq +/- 10%	UNI EN 12127
		Armatura	Tela	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 35 +/- 2 trama 27 +/- 2	UNI EN 1049-2
		Titolo filati	ordito 180 dtex ± 10% trama 180 dtex ± 10%	UNI 9275

	Resistenza alla trazione	Ordito 1000 N \pm 10% Trama 770 N \pm 10%	UNI EN ISO 13934-1
	Resistenza alla bagnatura superficiale	ISO 4 minimo	EN 24920
	Protezione dalle condizioni climatiche avverse	Impermeabilità classe 3 Traspirabilità classe 3	ENV 343
	Cromaticità	Conforme anche dopo 50 cicli di manutenzione secondo le prescrizioni	UNI EN 471
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Arancio-rosso – Giallo – Rosso		
ATTAGLIAMENTO	Taglia unica		
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI EN 471.</p> <p>Devono essere provviste di un'etichetta riportante, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>		
IMBALLAGGIO	<p>Le bretelle dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre bretelle in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>		
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>			

3_4	CORPETTO AD ALTA VISIBILITA'			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALEZIONE	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il corpetto ad alta visibilità deve essere realizzato nel rispetto delle sottoeluate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il corpetto si presenta senza maniche, senza collo con foggia molto ampia. Il sistema di apertura è a tre alamari regolabili tramite bottoni a scatto applicati ai fianchi. Due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio argento sono applicate sulla circonferenza tramite cucitura piana. Idoneo per essere indossato su abiti da lavoro.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Sintetico	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	120 gr/mq ± 10%	UNI 12127
		Tessuto	maglia	----

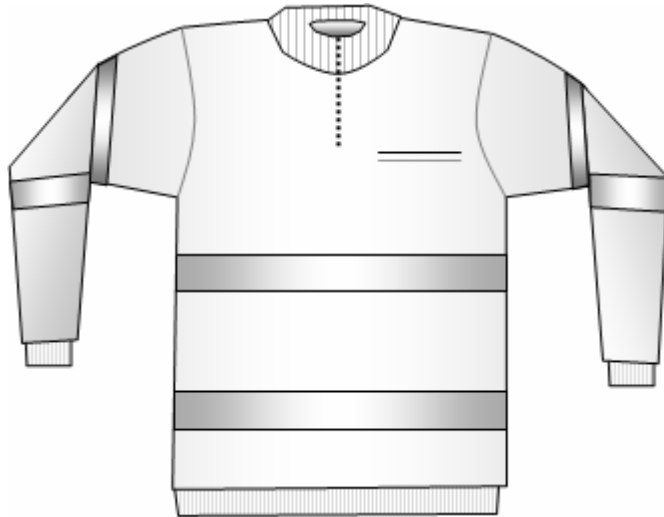
		Resistenza allo scoppio	Min 1000 kN/mq.	UNI EN ISO 13938-1
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Arancio-rosso – Giallo			
ATTAGLIAMENTO	S/M (46-48) – M/L (50-52) – L/XL (52-54) – XL/XXL (56-58)			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI EN 471.</p> <p>Inoltre, all'interno del giubbotto deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>I corpetti dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri corpetti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			
<p>DISEGNO ORIENTATIVO</p> <p>(il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)</p>				

3_5	FELPA AD ALTA VISIBILITA'	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALE	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	La felpa ad alta visibilità deve essere realizzata nel rispetto delle sottoelate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La felpa è costituita da un corpo e due maniche. Il corpo è formato da una parte anteriore ed una posteriore, cucite tra loro lateralmente e superiormente.</p> <p>Il collo è del tipo a giro ed è costituito da un tratto di maglina, aperto sul davanti in prosecuzione di un'apertura di ca cm 15 praticata sulla parte anteriore superiore del corpo. Su tale apertura è applicata una cerniera lampo che prosegue anche nell'apertura del collo a maglina.</p> <p>Sulla parte inferiore del corpo è applicata una fascia circolare realizzata a maglia.</p> <p>Le maniche lunghe sono del tipo a giro con i polsini realizzati in maglia.</p> <p>Sulla parte anteriore sinistra del corpo è realizzato un taschino a filetto .</p> <p>I polsini, il collo e il fondo della felpa dovranno essere realizzati con tessuto della stessa composizione del corpo, ma non in colore fluorescente.</p> <p>Due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio</p>	

	argento sono applicate sulla circonferenza del corpo e su quella delle maniche			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	70% Poliestere 30% cotone $\pm 10\%$	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	400 gr/mq $\pm 10\%$	UNI 12127
		Tessuto	maglia	----
		Titolo filati	Poliestere 24 Cotone 16	UNI 9275
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Arancio-rosso – Giallo			
ATTAGLIAMENTO	S(46-48) – M(48-50) – L(50-52) – XL(52-54) – XXL(54-56) – XXL(56-58)			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI EN 471.</p> <p>Inoltre, all'interno della felpa deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>Le felpe dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre felpe in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			

**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



3_6	GIACCA A VENTO AD ALTA VISIBILITA'	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALEZIONE	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	La giacca a vento deve essere realizzata nel rispetto delle sottoeluate norme vigenti:	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La giacca a vento si compone di una giacca e di un corpetto staccabile.</p> <p><u>GIACCA</u></p> <p>La giacca, interamente foderata con tessuto sintetico di colore in tono con quello del tessuto esterno, ha un' apertura frontale, monopetto, chiusa con cerniera a doppio cursore divisibile, con tiretti in tessuto su entrambe i cursori. La cerniera parte a circa 8 cm dal fondo giacca e termina a 1 cm circa dall'estremità del collo ed è protetta da una doppia patella realizzata con il medesimo tessuto del giaccone in doppio strato, chiusa da 6/7 bottoni a scatto con testa ricoperta in materiale plastico antiriflesso. La patella del davanti destro è larga cm 8 quella del davanti sinistro cm7. La paramontura è larga 3 cm circa.</p> <p>Il davanti si presenterà in quattro pezzi, due pezzi di colore giallo HV impiegati per realizzare il carrè e due pezzi di tessuto colore blu per la rimanente parte. La parte posteriore del giaccone verrà realizzata con due pezzi di tessuto, di colore giallo HV per il pezzo che compone il carrè, di colore blu per la rimanente parte.</p> <p>La giacca nella parte posteriore termina in forma arrotondata, più lunga di circa 6 cm rispetto alla parte anteriore.</p> <p>Le maniche sono a giro, realizzate nei due colori fluorescente HV e blu.</p>	

Colore fluorescente HV fino al gomito, mentre la rimanente parte della manica viene invece realizzata di colore blu.

Il fondo manica è regolato con alamaro realizzato in doppio strato di tessuto dello stesso tipo di quello esterno, rinforzato internamente. L'alamaro, applicato nella cucitura interna della manica, ha all'estremità libera la parte femmina del bottone a scatto utilizzato per regolare la chiusura del polso su tre bottoni parte maschio. All'interno, sulla fodera, verrà applicato un polsino anti-vento nello stesso materiale della fodera con fondo elasticizzato. Nella stessa cucitura verrà inserita una fettuccia lunga circa 8 cm con relativo bottone a scatto parte maschio e parte femmina, necessaria per bloccare la manica del giubbotto interno isotermico.

Il **colletto**, del tipo alla coreana, è realizzato leggermente più basso nella parte anteriore ed è composto esternamente da tessuto fluorescente HV ed internamente da tessuto blu. Sul colletto deve essere realizzata la tasca che conterrà il cappuccio quando non viene utilizzato. Quest'ultima verrà munita di sistema di chiusura con tre bottoni a scatto.

Il **cappuccio** è realizzato con lo stesso tessuto del giaccone di colore fluorescente HV, completamente foderato, munito di sistema di regolazione con cordino e fermacorda e sistema di chiusura frontale provvisto della parte femmina di un bottone a scatto. Il cappuccio inoltre presenta un'aletta rigida superiore con funzione di prolungamento del cappuccio per maggiore protezione dalle intemperie. Sopra al bottone centrale adibito all'aggancio con il giaccone sarà presente una piccola striscia applicata in transfer di colore grigio/argento 2x10 cm. L'aggancio del cappuccio è costituito da una striscia di tessuto munita di tre parti femmine di bottoni a scatto che andranno ad agganciarsi alle parti maschio poste anch'esse su una striscia di tessuto cucita sul fondo del collo.

Sulla parte esterna del collo alle due estremità verranno applicate le parti maschio di bottoni a scatto che consentono di fermare il cappuccio.

Un salva gola della lunghezza di circa 8 cm, realizzato nel medesimo tessuto del giaccone, verrà applicato nella parte alta della chiusura anteriore lato destro.

Nella parte interna della cucitura inferiore del collo, in posizione centrale, verrà inserita una fettuccia lunga circa 8 cm con relativo bottone a scatto parte maschio e parte femmina con lo scopo di bloccare il giubbotto interno isotermico.

Due **tasche** orizzontali sono realizzate sui davanti, chiuse con cerniera non divisibile, larghe cm 19 circa e profonde cm 21 circa. Le cerniere sono protette da patelle sagomate. Le patelle sono realizzate con il medesimo tessuto del giaccone in doppio strato di tessuto di colore blu, chiuse da bottoni a scatto scuri.

Sulla parte anteriore del capo devono essere applicate tasche scalda mano delle dimensioni di circa cm 24x24cm realizzate esternamente con il tessuto esterno del giaccone e foderate sul lato dorso mano in tessuto 100% poliestere da 220gr/mq circa.

Sul petto sinistro sarà applicata una tasca porta radio delle dimensioni di cm 19x9x3,5 circa, con due occhielli di scolo sul fondo e porzione di nastro velcro parte asola delle dimensioni di cm 2x6 circa sulla parte frontale in posizione centrale per consentire la chiusura della patella. All'interno della tasca deve essere previsto un sistema per la regolazione della profondità. La tasca verrà chiusa tramite patella trattenuta da nastro velcro che permette anche l'eventuale uscita dell'antenna.

Una tasca deve essere ricavata al petto destro, chiusa con cerniera e

	<p>coperta da patella trattenuta lateralmente da bottoni a scatto. Al di sopra di questa sarà presente una porzione di velcro di circa 5x8 cm per l'applicazione di un eventuale badge.</p> <p>Sulle paramonture devono essere ricavate due tasche interne ad apertura verticale tipo "Napoleone" chiuse con cerniera.</p> <p>Sulla parte posteriore del giaccone all'altezza della vita, internamente è realizzata una guaina per consentire il passaggio di un cordino elastico che consentirà tramite fermacorda una regolazione della vita.</p> <p>Sulla fodera interna al petto sono realizzate tasche chiuse nella parte centrale da porzioni di nastro velcro. Una tasca sarà ricavata sulla fodera al di sotto della coulisse, chiusa centralmente con porzioni di nastro velcro.</p> <p>Parallela alla cerniera di chiusura del giaccone verrà applicata una cerniera divisibile con la funzione di ancoraggio del corpetto termico.</p> <p>Sulla giacca saranno applicate 2 bande retroriflettenti di colore grigio argento alte 5cm su tutta la lunghezza del carrè anteriore e posteriore e della vita, all'altezza del gomito e del fondo manica.</p> <p>Tutte le cuciture esterne devono essere termonastrate dalla parte interna.</p> <p>CORPETTO STACCABILE</p> <p>Il corpetto staccabile è composto da due parti anteriori ed una posteriore, maniche a giro staccabili, polsino con elastico, colletto classico, chiusura con cerniera. Il corpetto è foderato internamente con esclusione delle maniche.</p> <p>La chiusura sul davanti è realizzata con lampo dalla base del collo al fondo, utilizzabile anche per l'eventuale ancoraggio alla giacca a vento. Il colletto è del tipo a camicia, con parte interna in tessuto pile e ribattitura a filo. Un passante in tinta è posizionato all'esterno del giubbotto, al centro del collo, avente una larghezza tale da permettere il passaggio della fettuccia per l' ancoraggio alla giacca a vento.</p> <p>Le maniche sono a giro, realizzate in pile, con orlo al giromanica, sotto il quale sarà applicata una lampo per permettere l'ancoraggio delle maniche stesse. Un passante in tinta è posizionato sul fondo manica in corrispondenza dell'intersezione tra la cucitura dell'orlo e la cucitura di assemblaggio della manica stessa, avente una larghezza tale da permettere il passaggio di una fettuccia per l'ancoraggio alla giacca a vento. I polsini presentano elastico interno di regolazione. Sui davanti sono realizzate due tasche esterne a filetto, posizionate in vita, simmetricamente all'allacciatura centrale, con aperture oblique, chiuse con cerniera lampo, cucita in modo tale da risultare non visibile all'esterno. Due bande retroriflettenti colore grigio-argento, sono applicate a mezzo cucitura sulla circonferenza del torace e della vita.</p>			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE TESSUTO ESTERNO GIACCA (rispondente alla norma UNI EN 471)	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
		Composizione	Cotone 60 % \pm 10% Poliestere 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	350 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 55 +/- 3 trama 20 +/- 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 27 Nec +/-	UNI 9275

			10% trama 6/1 Nec +/- 10%	
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1400 trama min N 800	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	3% max	UNI 9294/1-3
		Composizione	Cotone 60 % \pm 10% Poliestere 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
	FODERA	Composizione	100% poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Armatura	Maglia in catena	---
		Massa areica	90 gr/mq \pm 10%	UNI EN 12127
		Resistenza a trazione	Ordito min N 180 Trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza lacerazione	Ordito min N 10 Trama min N 13	UNI EN ISO13937-1
		Solidità della tinta	al lavaggio domestico e commerciale (40°): degrad. e scarico 5	UNI EN ISO 105C06
			al lavaggio a secco Scarico 5 Degradazione 5	UNI EN ISO 105D01
	TESSUTO ESTERNO CORPETTO (rispondente alla norma UNI EN 471)	Composizione	60% cotone \pm 10% 40% poliestere \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	240 gr/mq +/-15%	UNI EN 12127
		Armatura	Twill 3/1	UNI 8099
		Titolo filati	ordito 25 tex circa trama 8 Ne circa	UNI 9275
	TESSUTO PILE	Composizione	85% PS \pm 10% 15% PU \pm 10% Tessuto accoppiato contenente una membrana idrofilia poliuretanica	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	380 gr/ml +/-15%	UNI EN 12127
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda			
COLORE		Giallo (unito al Blu) – Arancio-rosso (unito al blu)		

ATTAGLIAMENTO	XS(44 46) S(46 48) M(48 50) L(50 52) XL(52 54) XXL(54 56) XXXL(56 58) XXXXL(58 60)
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI EN 471. Inoltre, all'interno delle giacche a vento e dei corpetti deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.
IMBALLAGGIO	Le giacche a vento dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre giacche a vento in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto	

3_6_1	GIACCA A VENTO AD ALTA VISIBILITA' SEMPLICE
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Le maniche della giacca non sono staccabili
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

3_6_2	GIACCA A VENTO AD ALTA VISIBILITA' CON MANICHE STACCABILI
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La giacca a vento presenta le due maniche esterne staccabili mediante chiusura lampo.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	 A technical line drawing of a high-visibility wind jacket. The jacket features a hood, a front zipper closure, and two chest pockets with flaps. The sleeves are detachable, indicated by dashed lines at the shoulders and cuffs. The cuffs and the lower part of the jacket have reflective horizontal stripes. The drawing is shown from a front-facing perspective with the arms extended.

3_7	GIACCA A VENTO AD ALTA VISIBILITA' CON MEMBRANA PTFE	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALAZIONE	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	La giacca a vento deve essere realizzata nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti:	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	<p>La giacca a vento si compone di una giacca e di un corpetto staccabile.</p> <p><u>GIACCA</u></p> <p>La giacca, interamente foderata con tessuto sintetico di colore in tono con quello del tessuto esterno, ha un'apertura frontale, monopetto, chiusa con cerniera a doppio cursore divisibile, con tiretti in tessuto su entrambe i cursori. La cerniera parte a circa 8 cm dal fondo giacca e termina a 1 cm circa dall'estremità del collo ed è protetta da una doppia patella realizzata con il medesimo tessuto del giaccone in doppio strato, chiusa da 6/7 bottoni a scatto con testa ricoperta in materiale plastico antiriflesso. La patella del davanti destro è larga cm 8 quella del davanti sinistro cm7. La paramontura è larga 3 cm circa.</p> <p>Il davanti si presenterà in quattro pezzi, due pezzi di colore giallo HV impiegati per realizzare il carrè e due pezzi di tessuto colore blu per la rimanente parte. La parte posteriore del giaccone verrà realizzata con due pezzi di tessuto, di colore giallo HV per il pezzo che compone il carrè, di colore blu per la rimanente parte.</p> <p>La giacca nella parte posteriore termina in forma arrotondata, più lunga</p>	

di circa 6 cm rispetto alla parte anteriore.

Le **maniche** sono a giro, realizzate nei due colori fluorescente HV e blu. Colore fluorescente HV fino al gomito, mentre la rimanente parte della manica viene invece realizzata di colore blu.

Il fondo manica è regolato con alamaro realizzato in doppio strato di tessuto dello stesso tipo di quello esterno, rinforzato internamente. L'alamaro, applicato nella cucitura interna della manica, ha all'estremità libera la parte femmina del bottone a scatto utilizzato per regolare la chiusura del polso su tre bottoni parte maschio. All'interno, sulla fodera, verrà applicato un polsino anti-vento nello stesso materiale della fodera con fondo elasticizzato. Nella stessa cucitura verrà inserita una fettuccia lunga circa 8 cm con relativo bottone a scatto parte maschio e parte femmina, necessaria per bloccare la manica del giubbotto interno isotermico.

Il **colletto**, del tipo alla coreana, è realizzato leggermente più basso nella parte anteriore ed è composto esternamente da tessuto fluorescente HV ed internamente da tessuto blu. Sul colletto deve essere realizzata la tasca che conterrà il cappuccio quando non viene utilizzato. Quest'ultima verrà munita di sistema di chiusura con tre bottoni a scatto.

Il **cappuccio** è realizzato con lo stesso tessuto del giaccone di colore fluorescente HV, completamente foderato, munito di sistema di regolazione con cordino e fermacorda e sistema di chiusura frontale provvisto della parte femmina di un bottone a scatto. Il cappuccio inoltre presenta un'aletta rigida superiore con funzione di prolungamento del cappuccio per maggiore protezione dalle intemperie. Sopra al bottone centrale adibito all'aggancio con il giaccone sarà presente una piccola striscia applicata in transfer di colore grigio/argento 2x10 cm. L'aggancio del cappuccio è costituito da una striscia di tessuto munita di tre parti femmine di bottoni a scatto che andranno ad agganciarsi alle parti maschio poste anch'esse su una striscia di tessuto cucita sul fondo del collo.

Sulla parte esterna del collo alle due estremità verranno applicate le parti maschio di bottoni a scatto che consentono di fermare il cappuccio. Un salva gola della lunghezza di circa 8 cm, realizzato nel medesimo tessuto del giaccone, verrà applicato nella parte alta della chiusura anteriore lato destro.

Nella parte interna della cucitura inferiore del collo, in posizione centrale, verrà inserita una fettuccia lunga circa 8 cm con relativo bottone a scatto parte maschio e parte femmina con lo scopo di bloccare il giubbotto interno isotermico.

Due **tasche** orizzontali sono realizzate sui davanti, chiuse con cerniera non divisibile, larghe cm 19 circa e profonde cm 21 circa. Le cerniere sono protette da patelle sagomate. Le patelle sono realizzate con il medesimo tessuto del giaccone in doppio strato di tessuto di colore blu, chiuse da bottoni a scatto scuri.

Sulla parte anteriore del capo devono essere applicate tasche scalda mano delle dimensioni di circa cm 24x24cm realizzate esternamente con il tessuto esterno del giaccone e foderate sul lato dorso mano in tessuto 100% poliestere da 220gr/mq circa.

Sul petto sinistro sarà applicata una tasca porta radio delle dimensioni di cm 19x9x3,5 circa, con due occhielli di scolo sul fondo e porzione di nastro velcro parte asola delle dimensioni di cm 2x6 circa sulla parte frontale in posizione centrale per consentire la chiusura della patella. All'interno della tasca deve essere previsto un sistema per la regolazione

della profondità. La tasca verrà chiusa tramite patella trattenuta da nastro velcro che permette anche l'eventuale uscita dell'antenna.

Una tasca deve essere ricavata al petto destro, chiusa con cerniera e coperta da patella trattenuta lateralmente da bottoni a scatto. Al di sopra di questa sarà presente una porzione di velcro di circa 5x8 cm per l'applicazione di un eventuale badge.

Sulle paramonture devono essere ricavate due tasche interne ad apertura verticale tipo "Napoleone" chiuse con cerniera.

Sulla parte posteriore del giaccone all'altezza della vita, internamente è realizzata una guaina per consentire il passaggio di un cordino elastico che consentirà tramite fermacorda una regolazione della vita.

Sulla fodera interna al petto sono realizzate tasche chiuse nella parte centrale da porzioni di nastro velcro. Una tasca sarà ricavata sulla fodera al di sotto della coulisse, chiusa centralmente con porzioni di nastro velcro.

Parallela alla cerniera di chiusura del giaccone verrà applicata una cerniera divisibile con la funzione di ancoraggio del corpetto termico.

Sulla giacca saranno applicate 2 bande retroriflettenti di colore grigio argento alte 5cm su tutta la lunghezza del carrè anteriore e posteriore e della vita, all'altezza del gomito e del fondo manica.

Tutte le cuciture esterne devono essere termonastrate dalla parte interna.

CORPETTO STACCABILE

Il corpetto staccabile è composto da due parti anteriori ed una posteriore, maniche a giro staccabili, polsino con elastico, colletto classico, chiusura con cerniera. Il corpetto è foderato internamente con esclusione delle maniche.

La chiusura sul davanti è realizzata con lampo dalla base del collo al fondo, utilizzabile anche per l'eventuale ancoraggio alla giacca a vento. Il colletto è del tipo a camicia, con parte interna in tessuto pile e ribattitura a filo. Un passante in tinta è posizionato all'esterno del giubbotto, al centro del collo, avente una larghezza tale da permettere il passaggio della fettuccia per l'ancoraggio alla giacca a vento.

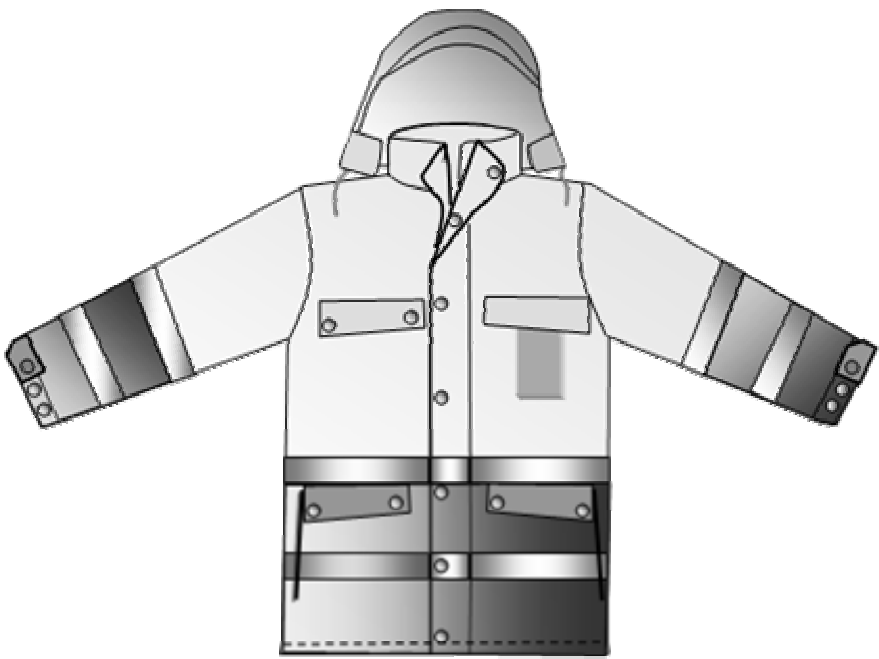
Le maniche sono a giro, realizzate in pile, con orlo al giromanica, sotto il quale sarà applicata una lampo per permettere l'ancoraggio delle maniche stesse. Un passante in tinta è posizionato sul fondo manica in corrispondenza dell'intersezione tra la cucitura dell'orlo e la cucitura di assemblaggio della manica stessa, avente una larghezza tale da permettere il passaggio di una fettuccia per l'ancoraggio alla giacca a vento. I polsini presentano elastico interno di regolazione. Sui davanti sono realizzate due tasche esterne a filetto, posizionate in vita, simmetricamente all'allacciatura centrale, con aperture oblique, chiuse con cerniera lampo, cucita in modo tale da risultare non visibile all'esterno. Due bande retroriflettenti colore grigio-argento, sono applicate a mezzo cucitura sulla circonferenza del torace e della vita.

REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO ESTERNO GIACCA (rispondente alla norma UNI EN 471)	Composizione	Poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Titolo dei filati	Ordito: Tex 20 +/- 10% Trama: Tex 20 +/- 10%	UNI 9275

		Armatura		Batavia	UNI 8099
		Riduzioni		Ordito: 34 +/-3% Trama: 32 +/-3%	UNI EN 1049-2
		Composizione Strato funzionale		Politetrafluoretilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	---
		MATERIALE FINITO	Massa areica	180 gr/mq ± 15%	UNI 12127
			Resistenza alla trazione	ordito min N 850 trama min N 600	UNI EN ISO 13934-1
			Permeabilit à al vapore d'acqua	> / = 700 gr/m² 24h	UNI 4818/26
			Resistenza penetraz. acqua	Classe 3	UNI EN 343
			Resistenza passaggio Vap.acqua	Classe 3	UNI EN 343
			Resistenza bagnatura superficiale	Min ISO 4	UNI EN 24920
	FODERA	Composizione		100% poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Armatura		Maglia in catena	---
		Massa areica		90 gr/mq ± 10%	UNI EN 12127
		Resistenza a trazione		Ordito min N 180 Trama min N 450	UNI EN ISO 13934-1
		Resistenza lacerazione		Ordito min N 10 Trama min N 13	UNI EN ISO13937-1
		Solidità della tinta	al lavaggio domestico e commerciale (40°): degrad. e scarico 5		UNI EN ISO 105C06
			al lavaggio a secco Scarico 5 Degradazione 5		UNI EN ISO 105D01
	TESSUTO ESTERNO CORPETTO (rispondente alla norma UNI EN 471)	Composizione		60% cotone ± 10% 40%poliestere ± 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica		240 gr/mq +/-15%	UNI EN 12127
		Armatura		Twill 3/1	UNI 8099
		Titolo filati		ordito 25 tex circa trama 8 Ne circa	UNI 9275
	TESSUTO PILE	Composizione		85% PS ± 10% 15% PU ± 10% Tessuto accoppiato contenente una membrana idrofilia poliuretanica	Dir. 96/73/CE 16-12-96

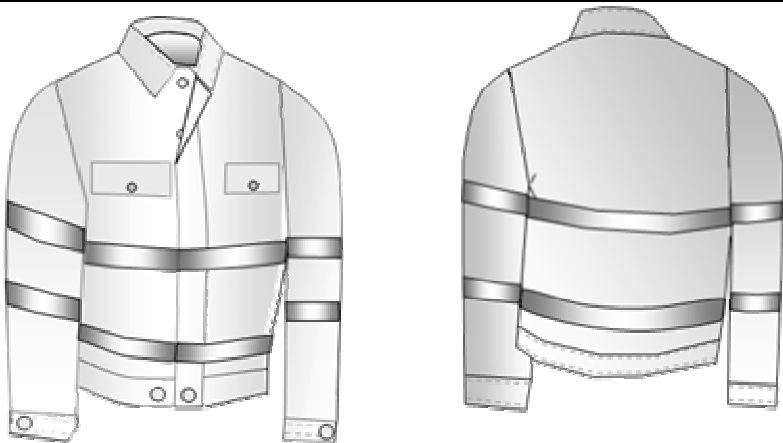
		Massa areica	380 gr/ml +/-15%	UNI EN 12127
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda			
COLORE	Giallo (unito al Blu) – Arancio-rosso (unito al blu)			
ATTAGLIAMENTO	XS(44 46) – S(46 48) – M(48 50) – L(50 52) – XL(52 54) – XXL(54 56) – XXXL(56 58) – XXXXL(58 60)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI EN 471. Inoltre, all'interno delle giacche a vento e dei corpetti deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	Le giacche a vento dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre giacche a vento in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto				

3_7_1	GIACCA A VENTO AD ALTA VISIBILITA' CON MEMBRANA PTFE SEMPLICE
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Le maniche della giacca non sono staccabili
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

3_7_2	GIACCA A VENTO AD ALTA VISIBILITA' CON MEMBRANA PTFE CON MANICHE STACCABILI
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	La giacca a vento presenta le due maniche esterne staccabili mediante chiusura lampo.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	 A technical line drawing of a high-visibility wind jacket. The jacket features a hood, a front zipper closure, and two chest pockets with flaps. The sleeves are detachable, as indicated by the zipper details at the cuffs. The lower part of the jacket has a reinforced hem with horizontal straps and buckles. The drawing is presented in a front-facing view with the arms extended.

3_8	GIUBBETTO AD ALTA VISIBILITA'	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALEZIONE	III (terza)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il giubbetto ad alta visibilità deve essere realizzato nel rispetto delle sottotestate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	Il giubbetto, con il collo a camicia, è composto da due tratti di tessuto che costituiscono i davanti ed un tratto di tessuto che costituisce il dietro, uniti con cuciture sulle spalle e sui lati. L'apertura frontale viene regolata tramite bottoni coperti da finta. Al petto sono realizzate due tasche tagliate chiuse con patella. Le maniche, in un unico tratto di tessuto, sono del tipo a giro, chiuse nella parte sottostante con una cucitura che va a coincidere con quella di unione dei due davanti col dietro. Il giubbetto al fondo presenta una cintura. Due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio argento sono applicate sulla circonferenza del petto e al fondo giubbetto con corrispondenza sulle maniche.	
COLORE	Arancio-Rosso – Giallo – Rosso	
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60	

MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI EN 471.</p> <p>Inoltre, all'interno dei pantaloni deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>I giubbetti dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri giubbetti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto	

3_8_1	GIUBBETTO AD ALTA VISIBILITA' ESTIVO			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	<p>Il giubbetto estivo presenta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - le patelle di copertura delle tasche al petto fermate da bottone in resina; - i polsini delle maniche regolabili con sistema di chiusura a bottoni; - la chiusura al fondo del corpo regolabile per mezzo di un sistema di doppia abbottonatura a scatto 			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Cotone 65 % \pm 10% Poliest. 35% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	220 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 65 \pm 3 trama 22 \pm 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 50 Nec \pm 10% trama 10 Nec \pm 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1100 trama min N 950	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

3_8_2	GIUBBETTO AD ALTA VISIBILITA' INVERNALE			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Il giubbotto invernale presenta: <ul style="list-style-type: none"> - le patelle delle tasche al petto trattenute da nastro velcro su tutta la lunghezza; - le maniche dotate di elasticizzazione al fondo; - la cintura al fondo del giubbotto elasticizzata. 			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Cotone 60 % \pm 10% Poliestere 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	350 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 55 +/- 3 trama 20 +/- 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 27 Nec +/- 10% trama 6/1 Nec +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1400 trama min N 800	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

3_9	GIUBBOTTO (GILET) AD ALTA VISIBILITA'			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALAZIONE	II (seconda)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il giubbotto ad alta visibilità deve essere realizzato nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il giubbotto (gilet) è costituito da due davanti ed un dietro uniti tramite cuciture ribattute, con spacchetti laterali. Il giubbotto è senza maniche e presenta un'orlatura perimetrale su tutti i profili liberi. L'apertura frontale, a "V", è regolata tramite tratti di nastro velcro e patella di copertura. Sul davanti destro, all'altezza del petto, è realizzato un taschino porta radio, con soffietti, con chiusura tramite patella trattenuta da 2 bottoni automatici. La patella presenta un'apertura con nastro velcro per il passaggio dell'eventuale antenna radio. Sul fondo del taschino sono presenti due occhielli. All'altezza della vita sono realizzate due tasche interne orizzontali protette da patella di copertura chiusa con bottoni a pressione. Due bande parallele di materiale retroriflettente grigio argento sono applicate lungo tutta la circonferenza del capo tramite cucitura piana, la prima in alto al disotto del taschino al petto, la seconda al di sotto delle patelle di copertura delle tasche alla vita.			
REQUISITI	MATERIALE	REQUISITO	VALORE	NORMA DI

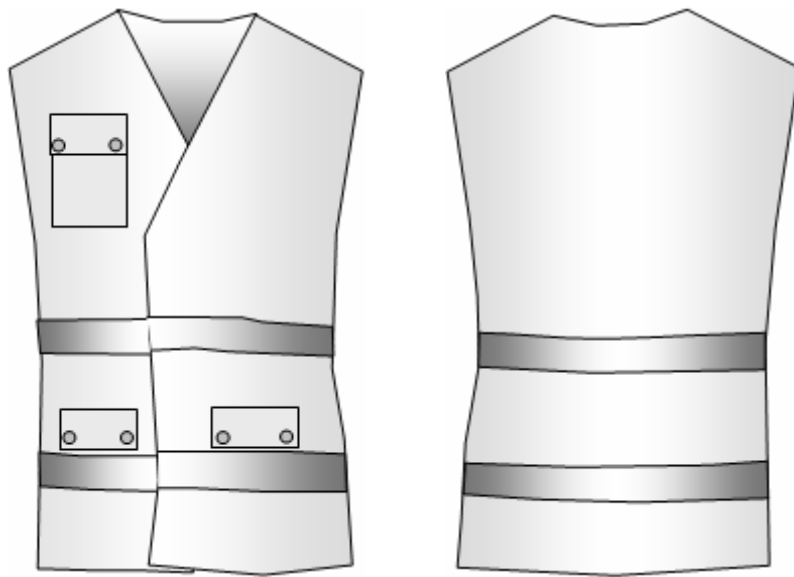
Allegato 1.1

Pag. 1

TECNICI DELLE MATERIE PRIME			PRESCRITTO	COLLAUDO
	TESSUTO PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Sintetico	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	120 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Tessuto	maglia	----
		Resistenza allo scoppio	Min 1000 kN/mq.	UNI EN ISO 13938-1
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.				
COLORE	Arancio-rosso – Giallo			
ATTAGLIAMENTO	S/M (46-48) – M/L(50-52) – L/XL(52-54) – XL/XXL(56-58)			
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI EN 471.</p> <p>Inoltre, all'interno del giubbotto deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>			
IMBALLAGGIO	<p>I giubbotti dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri giubbotti in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>			

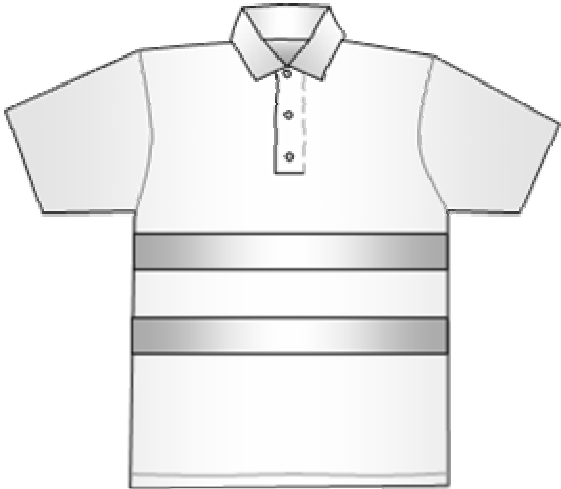
**DISEGNO
ORIENTATIVO**

(il disegno è a titolo
esemplificativo e
non costituisce un
riferimento per
quanto attiene il
posizionamento e
le misure dei
particolari di
confezione)



3_10	MAGLIETTA POLO AD ALTA VISIBILITA'			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALAZIONE	II (seconda) o III (terza) in relazione alla tipologia di maglietta di seguito specificata			
RIFERIMENTI NORMATIVI	La maglietta polo ad alta visibilità deve essere realizzato nel rispetto delle sottoelencate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata) :			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	La maglietta è composta da un corpo, le maniche di tipo a giro, il colletto a camicia. Il corpo è formato da una parte anteriore ed una posteriore, cucite tra loro lateralmente e superiormente. Al fondo il corpo presenta un orlo interno alto circa cm 2. Al centro della parte anteriore è realizzata un'apertura di circa 15 cm chiusa tramite tre bottoni in resina a quattro fori. Le maniche, di tipo a giro, sono realizzate in un sol pezzo, cucito longitudinalmente in prosecuzione delle cuciture dei fianchi. Due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio argento sono applicate sulla circonferenza del corpo.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
		Composizione	Poliestere	Dir. 96/73/CE 16-12-96

	TESSUTO PER MATERIALE DI FONDO	Massa areica	200 gr/mq \pm 10%	UNI 12127
		Tessuto	maglia	----
		Titolo filati	50/2 \pm 5%	UNI 9275
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE		Arancio-rosso – Giallo		
ATTAGLIAMENTO		XS(46) – S(48) – M(50) – L(52) – XL(54) – XXL(56) – XXXL(58)		
MARCATURA		Marcatatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI EN 471. Inoltre, all'interno del giubbotto deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.		
IMBALLAGGIO		Le magliette dovranno essere fornite in apposito imballaggio singolo, munite di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inserite con altre magliette in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.		
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto				

3_10_1	MAGLIETTA POLO AD ALTA VISIBILITA' A MANICHE CORTE
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALAZIONE	II (seconda)
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Le maniche della maglietta sono corte e terminano con un rimesso alto mm 15/20.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	

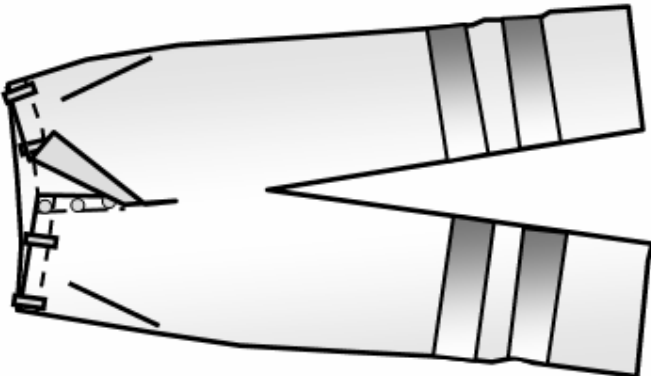
3_10_2	MAGLIETTA POLO AD ALTA VISIBILITA' A MANICHE LUNGHE
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALAZIONE	III (terza)
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Le maniche della maglietta sono lunghe e terminano con un polsino elasticizzato. Sulla circonferenza delle maniche sono cucite due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio argento.
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	 A line drawing of a long-sleeved polo shirt. The shirt has a collar with three buttons. On each sleeve, there are two horizontal reflective bands near the cuffs. On the front of the shirt, there are three horizontal reflective bands: one across the chest and two across the lower torso. The cuffs are elasticized.

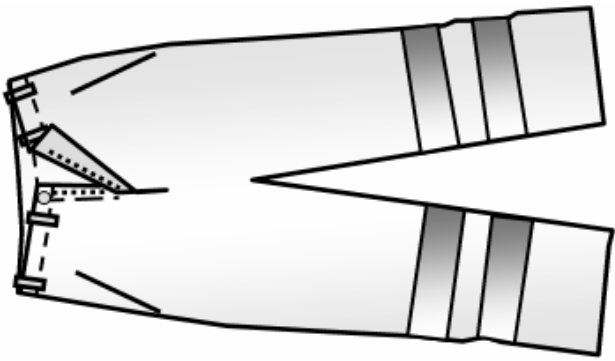
3_11	MAGLIONE IN PILE AD ALTA VISIBILITA'			
CATEGORIA DPI	II (seconda)			
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALEZIONE	III (terza)			
RIFERIMENTI NORMATIVI	Il maglione ad alta visibilità deve essere realizzato nel rispetto delle sottoelotte norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):			
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.		
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.		
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l'Attestato di Certificazione CE secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la Dichiarazione di Conformità CE in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.			
DESCRIZIONE	Il maglione è costituito da un corpo e due maniche. Il corpo è formato da una parte anteriore ed una posteriore, cucite tra loro lateralmente e superiormente. Al fondo il corpo presenta una guaina all'interno della quale è inserito un cordoncino, le cui estremità fuoriescono al centro della parte anteriore, internamente, per la regolazione della vita. Il colletto è alto, aperto sul davanti in prosecuzione di un'apertura praticata sulla parte anteriore superiore del corpo. Su tale apertura è applicata una cerniera lampo che prosegue anche nell'apertura del colletto. Le maniche sono del tipo a giro, lunghe con orlo all'interno del quale è inserito un elastico. Due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio argento sono applicate sulla circonferenza del corpo e su quella delle maniche.			
REQUISITI	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO

TECNICI DELLE MATERIE PRIME	TESSUTO PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Poliestere Trattato a pile	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	250 gr/mq ± 15%	UNI 12127
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
COLORE	Arancio-rosso – Giallo			
ATTAGLIAMENTO	S(46-48) – M(48-50) – L(50-52) – XL(52-54) – XXL(54-56) – XXL(56-58)			
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n° 475 e alla norma UNI EN 471. Inoltre, all'interno del maglione deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.			
IMBALLAGGIO	I maglioni dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri maglioni in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto. In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

3_12	PANTALONI AD ALTA VISIBILITA'	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALEZIONE	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	I pantaloni ad alta visibilità devono essere realizzati nel rispetto delle sottoeluate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I pantaloni sul davanti hanno un' apertura coperta da finta. I pantaloni inoltre presentano: - sui fianchi due tasche oblique interne; - sul gambale destro, posteriormente una tasca applicata chiusa con bottone, e lateralmente una tasca portametro. I gambali al fondo hanno un'orlatura per tutto il perimetro. La cintura è provvista di passanti con luce interna di 6/7 cm. I pantaloni sono confezionati con l'impiego di cuciture ribattute . Due bande parallele di materiale retroriflettente grigio argento sono applicate sulla circonferenza dei gambali, fissate a mezzo cucitura piana.	
COLORE	Arancio-Rosso – Giallo – Rosso	
ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60	
MARCATURA	Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e	

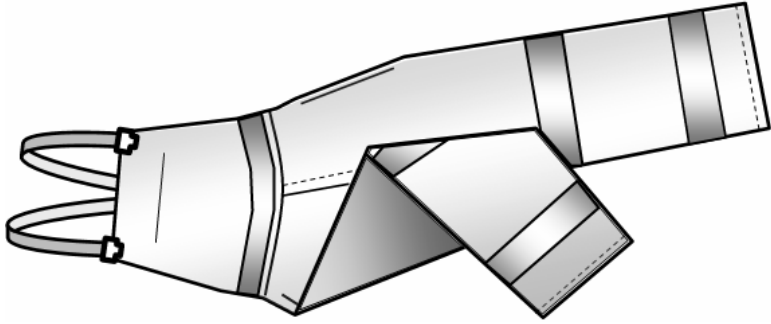
	<p>alla norma UNI EN 471.</p> <p>Inoltre, all'interno dei pantaloni deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri pantaloni in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto	

3_12_1	PANTALONI AD ALTA VISIBILITA' ESTIVI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	L'apertura sul davanti è regolata con bottoni in resina coperti da finta.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Cotone 65 % \pm 10% Poliest. 35% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	220 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 65 +/- 3 trama 22 +/- 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 50 Nec +/- 10% trama 10 Nec +/- 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1100 trama min N 950	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

3_12_2	PANTALONI AD ALTA VISIBILITA' INVERNALI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	L'apertura sul davanti è regolata con chiusura lampo e bottone ed è coperta da finta.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Cotone 60 % \pm 10% Poliestere 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	350 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 55 \pm 3 trama 20 \pm 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 27 Nec \pm 10% trama 6/1 Nec \pm 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1400 trama min N 800	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

3_13	PANTALONI CON PETTORINA (SALOPETTE) AD ALTA VISIBILITA'	
CATEGORIA DPI	II (seconda)	
CLASSE DELL'INDUMENTO DI SEGNALE	II (seconda)	
RIFERIMENTI NORMATIVI	I pantaloni con pettorina ad alta visibilità devono essere realizzati nel rispetto delle sottotestate norme vigenti (con riferimento alla Categoria ed alla Classe indicata):	
	UNI EN 340	Per quanto attiene i requisiti prestazionali generali per ergonomia, innocuità, taglia, progettazione, invecchiamento, compatibilità e marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante.
	UNI EN 471	Per quanto attiene: - la progettazione (modalità di confezione, aree minime, posizionamento, proporzioni del materiale di fondo e del materiale retroriflettente); - i requisiti del materiale di fondo e del materiale retroriflettente; - i metodi di prova.
CERTIFICAZIONI	All'atto della consegna il fornitore dovrà presentare copia de: - l' <u>Attestato di Certificazione CE</u> secondo il Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 7 rilasciato dagli organismi di controllo autorizzati e notificati ai sensi dell'art. 6 del citato Decreto. - la <u>Dichiarazione di Conformità CE</u> in base al Decreto Legislativo 04/12/1992 n. 475 art. 11.	
DESCRIZIONE	I pantaloni con pettorina (salopette) sono realizzati con pettorina anteriore e rialzo posteriore e due bretelle regolabili. Presentano un' apertura laterale chiusa tramite bottoni ed un'apertura anteriore regolata da cerniera lampo coperta da finta. Sono realizzate: - sul davanti due tasche oblique interne; - posteriormente una tasca; - sulla pettorina una tasca chiusa con cerniera; - sul gambale destro una tasca portametro. I gambali al fondo presentano un'orlatura per tutto il perimetro. Due bande parallele di materiale retroriflettente di colore grigio argento sono applicate al fondo gamba ed una banda in vita.	
COLORE	Arancio-Rosso – Giallo – Rosso	

ATTAGLIAMENTO	44 – 46 – 48 – 50 – 52 – 54 – 56 – 58 – 60
MARCATURA	<p>Marcatura CE in conformità al D.Lgs. 4 dicembre 1992 n. 475 e alla norma UNI EN 471.</p> <p>Inoltre, all'interno dei pantaloni con pettorina deve essere applicata un'etichetta (o due) riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le indicazioni relative alla composizione della materia prima, Ditta produttrice, taglia del manufatto, simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN 23758.</p>
IMBALLAGGIO	<p>I pantaloni con pettorina dovranno essere forniti in apposito imballaggio singolo, muniti di istruzioni per l'uso e la manutenzione e quindi inseriti con altri pantaloni con pettorina in imballaggi secondari di uso commerciale. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le indicazioni relative alla denominazione e numero dei manufatti contenuti, contratto di fornitura, ditta fornitrice, taglia del manufatto.</p> <p>In ogni caso gli imballaggi dovranno essere sufficientemente robusti per permettere l'impilamento di almeno tre di essi.</p>
Di seguito si riportano le caratteristiche specifiche del prodotto sopra descritto	

3_13_1	PANTALONI CON PETTORINA (SALOPETTE) AD ALTA VISIBILITA' ESTIVI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Realizzati in tessuto adatto all'utilizzo estivo.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO LEGGERO PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Cotone 65 % \pm 10% Poliest. 35% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	220 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 65 \pm 3 trama 22 \pm 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 50 Nec \pm 10% trama 10 Nec \pm 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1100 trama min N 950	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)				

3_13_2	PANTALONI CON PETTORINA (SALOPETTE) AD ALTA VISIBILITA' INVERNALI			
DESCRIZIONE INTEGRATIVA	Realizzati in tessuto adatto all'utilizzo invernale.			
REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME	MATERIALE	REQUISITO	VALORE PRESCRITTO	NORMA DI COLLAUDO
	TESSUTO PESANTE PER MATERIALE DI FONDO	Composizione	Cotone 60 % \pm 10% Poliestere 40% \pm 10%	Dir. 96/73/CE 16-12-96
		Massa areica	350 gr/mq \pm 15%	UNI 12127
		Armatura	Raso	UNI 8099
		Riduzioni	ordito 55 \pm 3 trama 20 \pm 3	UNI EN 1049-2
		Titolo dei filati	ordito 27 Nec \pm 10% trama 6/1 Nec \pm 10%	UNI 9275
		Resistenza alla trazione	ordito min N 1400 trama min N 800	UNI EN ISO 13934-1
		Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	3% max	UNI 9294/1-3
	FILATO PER CUCITURE	Resistenza	Min 15 N	UNI EN ISO 2062
	Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente scheda.			
DISEGNO ORIENTATIVO (il disegno è a titolo esemplificativo e non costituisce un riferimento per quanto attiene il posizionamento e le misure dei particolari di confezione)	